

4. ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ได้ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งสามารถสรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้

4.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ และทิศทางและความเร็วลม จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณวัดปลวกเกตุ และบริเวณบ้านหน้าพัน ร.7 โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง

4.1.1 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลม

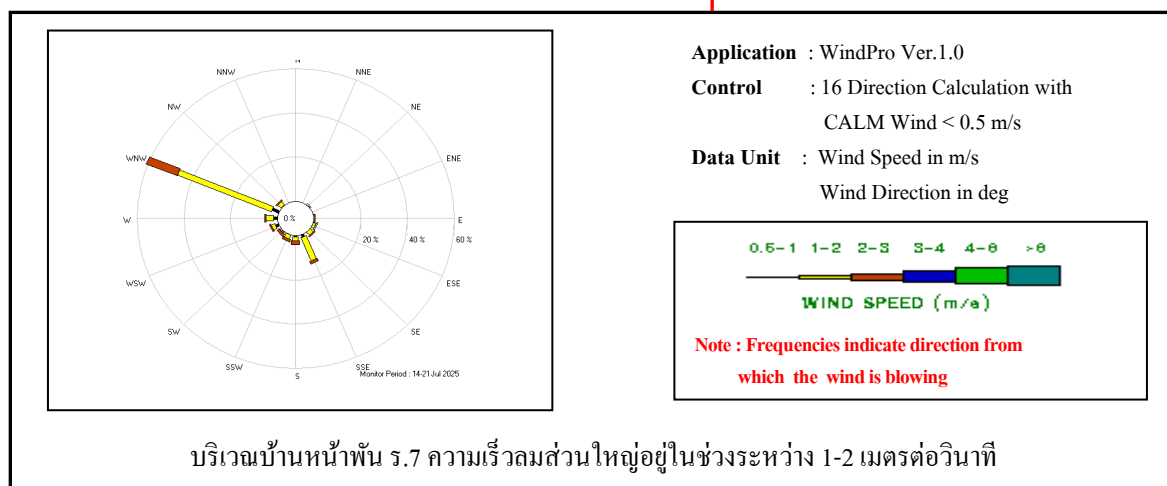
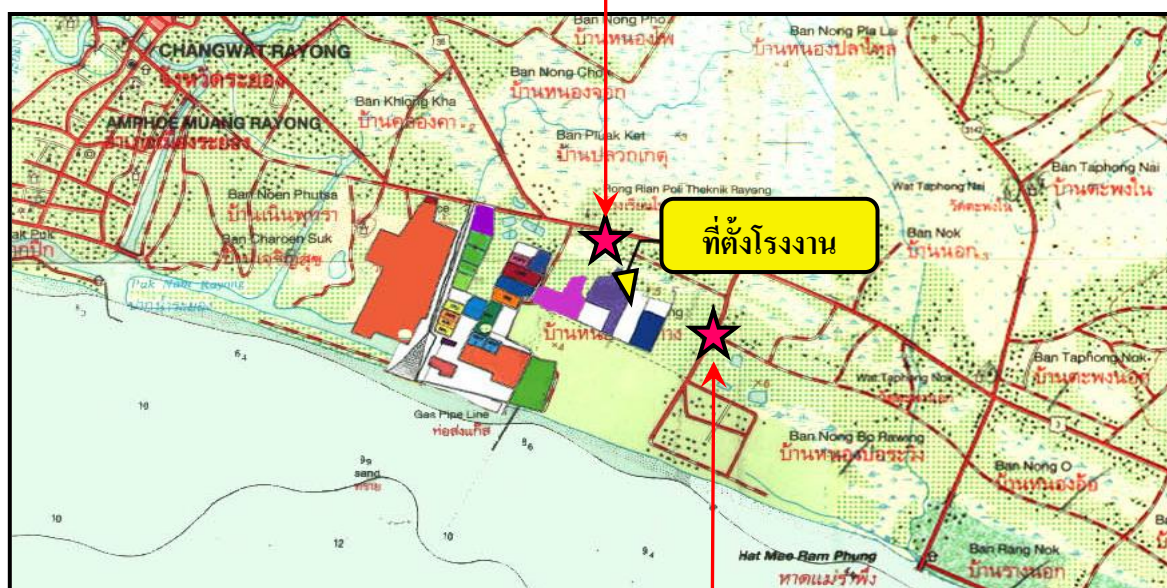
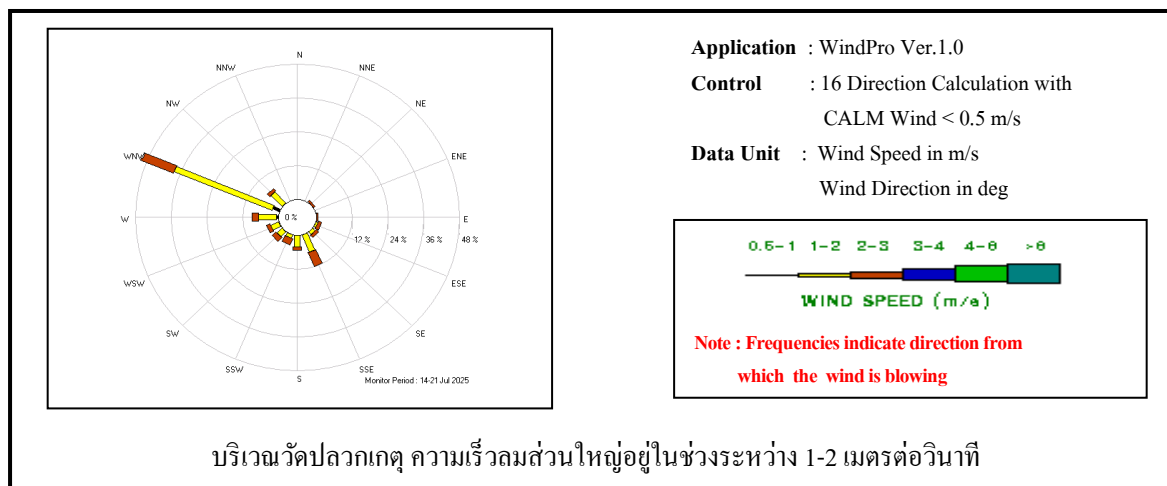
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

การตรวจวัดทิศทางและความเร็วลม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ดำเนินการตรวจวัดบริเวณวัดปลวกเกตุ และบริเวณบ้านหน้าพัน ร.7 ระหว่างวันที่ 14-21 กรกฎาคม พ.ศ.2568 พบว่า ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงเหนือ-ตะวันตก และมีความเร็วลมส่วนใหญ่อยู่ในช่วงระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที ทั้ง 2 บริเวณ โดยตำแหน่งการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.1-1 และภาพถ่ายการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.1-2 รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.1-1 ถึง 4.1-2

รูปที่ 4.1-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างวันที่ 14-21 กรกฎาคม พ.ศ.2568





บริเวณวัดปลวกเกตุ



บริเวณบ้านหน้าพัน ร.7

รูปที่ 4.1-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตในถ่าน-6

บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 4.1-1 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose

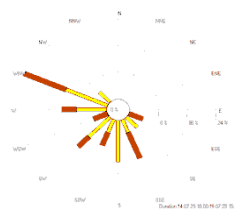
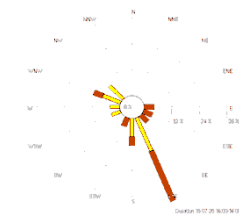
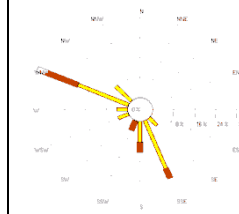
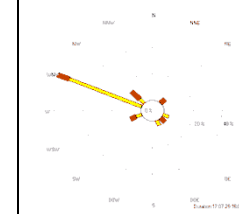
โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : บริเวณวัดปลวกเกตุ

ระหว่างวันที่ 14-21 กรกฎาคม พ.ศ.2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัดบริเวณบริเวณวัดปลวกเกตุ : 0751700E, 1400388N

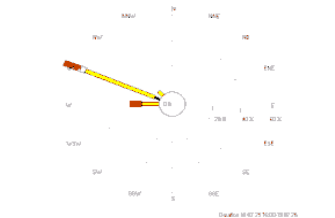
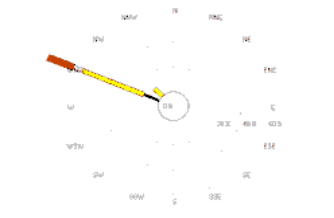
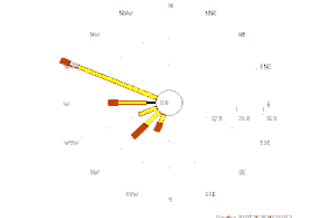
เวลา (น.)	14-15 ก.ค. 68		15-16 ก.ค. 68		16-17 ก.ค. 68		17-18 ก.ค. 68	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
16:00 - 17:00	2.00	SSE	1.20	SSE	1.90	SSE	1.40	WSW
17:00 - 18:00	1.00	S	1.80	SSE	1.10	SSE	1.00	NW
18:00 - 19:00	1.00	SW	2.00	SSE	1.30	SSE	1.00	WNW
19:00 - 20:00	2.30	WSW	1.90	SSE	2.30	SSE	1.10	WNW
20:00 - 21:00	1.50	S	1.20	SSE	1.70	S	2.00	WSW
21:00 - 22:00	2.00	ESE	2.20	SSE	1.90	SSE	1.50	SSE
22:00 - 23:00	1.40	SE	2.10	SSE	1.60	SE	1.00	ESE
23:00 - 24:00	2.00	WNW	2.30	SSE	1.30	SSE	2.10	SE
00:00 - 01:00	1.70	WNW	2.00	SSE	1.60	WNW	2.00	NE
01:00 - 02:00	1.00	WNW	2.10	SE	2.10	WNW	1.70	WNW
02:00 - 03:00	2.30	WNW	2.20	ESE	1.50	WNW	1.70	WNW
03:00 - 04:00	1.70	NW	1.80	NW	1.20	WNW	1.90	WNW
04:00 - 05:00	1.40	WNW	2.30	WNW	1.80	WNW	1.90	WNW
05:00 - 06:00	2.30	WNW	1.20	NW	1.50	WNW	2.30	NW
06:00 - 07:00	1.10	SSE	1.10	WNW	1.10	NW	2.20	WNW
07:00 - 08:00	1.60	SW	2.20	E	1.30	NW	2.30	NW
08:00 - 09:00	1.80	S	1.40	WNW	2.00	WNW	1.60	WNW
09:00 - 10:00	2.30	SSW	1.70	W	2.20	WNW	1.30	WNW
10:00 - 11:00	1.40	W	1.70	S	2.30	WNW	1.50	WNW
11:00 - 12:00	1.80	W	1.70	WSW	2.10	SSW	1.10	WNW
12:00 - 13:00	2.00	W	2.10	SSW	2.10	S	1.40	WNW
13:00 - 14:00	2.10	SW	2.40	S	1.10	S	1.40	WNW
14:00 - 15:00	1.20	SSW	1.70	S	1.50	WSW	2.00	WNW
15:00 - 16:00	2.10	SSE	2.20	SSE	1.20	W	1.40	WNW
Wind Rose								

หมายเหตุ : * ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 16.00 น. ถึง 16.00 น.

แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ)

เวลา (น.)	18-19 ก.ค. 68		19-20 ก.ค. 68		20-21 ก.ค. 68	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
16:00 - 17:00	2.40	WNW	1.80	WNW	1.90	WNW
17:00 - 18:00	1.70	WNW	0.90	WNW	1.80	WNW
18:00 - 19:00	1.70	WNW	1.30	WNW	2.40	WNW
19:00 - 20:00	2.30	WNW	1.00	WNW	1.80	WNW
20:00 - 21:00	1.00	WNW	1.60	WNW	1.10	WNW
21:00 - 22:00	1.60	WNW	1.60	NW	1.20	WSW
22:00 - 23:00	1.80	WNW	2.10	WNW	0.90	W
23:00 - 24:00	1.10	NW	1.40	WNW	2.20	SSW
00:00 - 01:00	1.60	WNW	1.70	NW	1.70	SSW
01:00 - 02:00	1.20	WNW	1.90	WNW	1.50	WNW
02:00 - 03:00	1.70	WNW	0.90	WNW	1.40	SW
03:00 - 04:00	1.50	WNW	1.50	WNW	2.30	SW
04:00 - 05:00	1.90	WNW	1.30	WNW	2.30	SW
05:00 - 06:00	1.00	WNW	1.90	WNW	1.60	WNW
06:00 - 07:00	1.30	WNW	1.70	WNW	1.70	WNW
07:00 - 08:00	2.10	WNW	2.30	WNW	1.30	W
08:00 - 09:00	1.70	WNW	2.30	WNW	2.00	W
09:00 - 10:00	0.90	WNW	2.40	WNW	1.10	W
10:00 - 11:00	1.70	W	1.30	WNW	1.10	WNW
11:00 - 12:00	1.60	W	1.00	WNW	1.90	WNW
12:00 - 13:00	1.90	W	1.10	WNW	1.70	SW
13:00 - 14:00	2.40	W	2.10	WNW	1.30	WSW
14:00 - 15:00	2.10	W	1.90	WNW	1.10	WNW
15:00 - 16:00	2.10	WNW	0.90	WNW	1.80	W
Wind Rose						

หมายเหตุ : * ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 16.00 น. ถึง 16.00 น.

แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ตารางที่ 4.1-2 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose

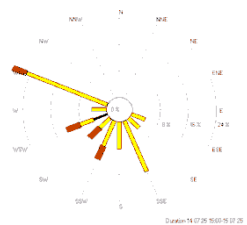
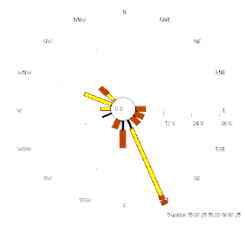
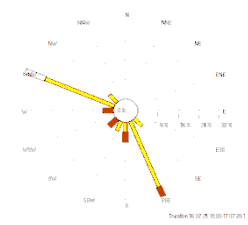
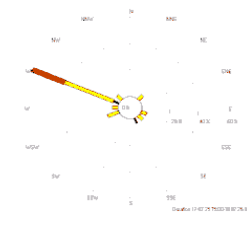
โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : บริเวณบ้านหน้าพื้นที่ ร.7

ระหว่างวันที่ 14-21 กรกฎาคม พ.ศ.2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัดบริเวณบริเวณบ้านหน้าพื้นที่ ร.7 : 0752852E, 1393214N

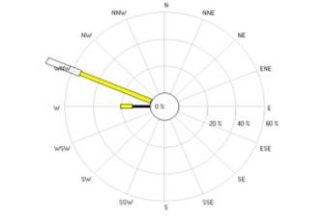
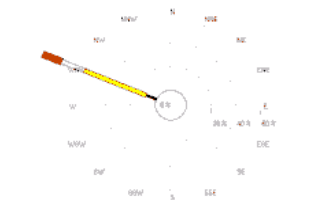
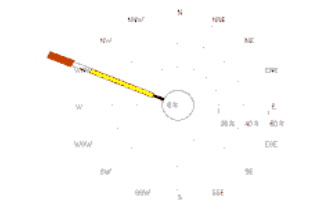
เวลา (น.)	14-15 ก.ค. 68		15-16 ก.ค. 68		16-17 ก.ค. 68		17-18 ก.ค. 68	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
15:00 - 16:00	1.00	SSE	0.80	SSE	1.60	SSE	1.00	W
16:00 - 17:00	1.50	SSE	1.00	SSE	1.60	SSE	1.30	WSW
17:00 - 18:00	1.10	S	1.20	SSE	1.20	SSE	1.60	NW
18:00 - 19:00	1.10	SSW	2.10	SSE	1.80	SSE	1.50	WNW
19:00 - 20:00	0.80	WSW	1.00	SSE	1.80	SSE	0.80	WNW
20:00 - 21:00	1.20	SSE	1.70	SSE	2.20	SSE	1.00	WSW
21:00 - 22:00	1.50	ESE	1.10	SSE	1.00	SSE	0.90	SSE
22:00 - 23:00	1.90	SE	1.10	SSE	1.20	SE	1.30	ESE
23:00 - 24:00	1.00	WNW	1.50	SSE	1.30	SSE	1.00	SE
00:00 - 01:00	1.80	WNW	1.00	SSE	2.10	W	1.00	NE
01:00 - 02:00	1.90	WNW	2.20	SE	1.20	WNW	2.30	WNW
02:00 - 03:00	1.70	WNW	2.30	ESE	1.40	WNW	1.30	WNW
03:00 - 04:00	1.20	WNW	2.20	NW	2.20	WNW	2.00	WNW
04:00 - 05:00	2.10	WNW	1.80	WNW	1.80	WNW	2.20	WNW
05:00 - 06:00	1.10	WNW	1.30	NW	2.30	WNW	1.80	WNW
06:00 - 07:00	1.80	SSE	1.90	WNW	1.80	WNW	2.00	WNW
07:00 - 08:00	1.10	SW	2.20	E	1.50	NW	2.20	WNW
08:00 - 09:00	1.40	S	1.20	WNW	1.80	WNW	1.00	WNW
09:00 - 10:00	2.20	SSW	1.00	W	1.00	WNW	1.90	WNW
10:00 - 11:00	1.00	WSW	2.20	S	1.80	WNW	1.70	WNW
11:00 - 12:00	1.80	W	0.90	WSW	1.10	SSW	1.90	WNW
12:00 - 13:00	2.30	WSW	2.10	SSW	1.70	S	2.10	WNW
13:00 - 14:00	2.20	SW	2.20	S	2.20	S	1.40	WNW
14:00 - 15:00	1.10	SSW	0.80	S	2.30	SW	1.10	WNW
Wind Rose								

หมายเหตุ : * ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 15.00 น. ถึง 15.00 น.

แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ตารางที่ 4.1-2 (ต่อ)

เวลา (น.)	18-19 ก.ค. 68		19-20 ก.ค. 68		20-21 ก.ค. 68	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
15:00 - 16:00	1.50	WNW	2.10	WNW	1.00	WNW
16:00 - 17:00	1.00	WNW	0.80	WNW	1.00	WNW
17:00 - 18:00	2.40	WNW	1.90	WNW	2.10	WNW
18:00 - 19:00	2.10	WNW	1.30	WNW	1.50	WNW
19:00 - 20:00	2.40	WNW	1.90	WNW	1.80	WNW
20:00 - 21:00	1.10	WNW	1.30	WNW	1.10	WNW
21:00 - 22:00	1.10	WNW	1.30	WNW	2.20	WNW
22:00 - 23:00	1.10	WNW	1.30	WNW	1.80	WNW
23:00 - 24:00	1.50	WNW	2.30	WNW	0.90	WNW
00:00 - 01:00	1.90	WNW	1.00	WNW	1.40	WNW
01:00 - 02:00	1.50	WNW	1.70	WNW	0.90	WNW
02:00 - 03:00	1.20	WNW	1.60	WNW	1.80	WNW
03:00 - 04:00	1.50	WNW	1.50	WNW	1.30	WNW
04:00 - 05:00	1.00	WNW	0.90	WNW	2.30	WNW
05:00 - 06:00	2.10	WNW	1.40	WNW	1.40	WNW
06:00 - 07:00	1.90	WNW	1.90	WNW	1.10	WNW
07:00 - 08:00	2.20	WNW	1.30	WNW	1.50	WNW
08:00 - 09:00	2.20	WNW	1.90	WNW	1.80	WNW
09:00 - 10:00	1.00	WNW	1.30	WNW	2.30	WNW
10:00 - 11:00	1.30	W	1.20	WNW	2.30	WNW
11:00 - 12:00	0.90	W	1.70	WNW	1.00	WNW
12:00 - 13:00	0.90	W	2.30	WNW	1.10	WNW
13:00 - 14:00	1.90	W	1.00	WNW	1.80	WNW
14:00 - 15:00	0.80	W	2.30	WNW	1.70	WNW
Wind Rose						

หมายเหตุ : * ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 15.00 น. ถึง 15.00 น.

แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



4.1.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโครงการโรงงานผลิตในลอน-6 ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณวัดปลวกเกิด และบริเวณบ้านหน้าพัน ร.7 ระหว่างวันที่ 14-21 กรกฎาคม พ.ศ.2568 ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.1-1 และ 4.1-2 สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) ฝุ่นละอองรวม (TSP)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมในบรรยากาศ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง บริเวณวัดปลวกเกิด และบริเวณบ้านหน้าพัน ร.7 พบค่าความเข้มข้นอยู่ในช่วงระหว่าง 0.021-0.046 และ 0.011-0.028 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.330 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ทั้ง 2 บริเวณ รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-3 และรูปที่ 4.1-3

(2) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง บริเวณวัดปลวกเกิด และบริเวณบ้านหน้าพัน ร.7 พบค่าความเข้มข้น เฉลี่ย 24 ชั่วโมง อยู่ในช่วงระหว่าง 0.004-0.007 และ 0.004-0.007 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.120 ส่วนในล้านส่วน พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้ง 2 บริเวณ รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-3 และรูปที่ 4.1-3

สำหรับค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง บริเวณวัดปลวกเกิด และบริเวณบ้านหน้าพัน ร.7 พบค่าความเข้มข้นอยู่ในช่วงระหว่าง 0.001-0.010 และ 0.002-0.010 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ ซึ่งผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ.2544) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.300 ส่วนในล้านส่วน รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-4 ถึง 4.1-5

เมื่อนำค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง แบบต่อเนื่อง ระหว่างวันที่ 14-21 กรกฎาคม พ.ศ.2568 ที่ตรวจวัดได้ใน 2 บริเวณ มาจัดทำกราฟเพื่อศึกษา แนวโน้มของผลการตรวจวัดในช่วงเวลา 24 ชั่วโมง สามารถสรุปได้ดังนี้

บริเวณวัดปลวกเหตุ

จากรูปที่ 4.1-4 พบว่า ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ที่ตรวจวัดได้ ตลอดเวลา 24 ชั่วโมง มีค่าต่ำและไม่แตกต่างกันในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน จากการเปรียบเทียบผลการตรวจวัด ในแต่ละวัน พบว่า มีแนวโน้มไปในทิศทางเดียวกัน สำหรับผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นส่วนใหญ่ พบค่า อยู่ในช่วงระหว่าง 0.003-0.007 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (0.300 ส่วนใน- ล้านส่วน)

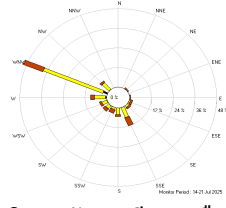
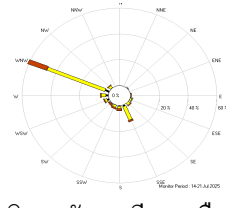
บริเวณบ้านหน้าพัน ร.7

จากรูปที่ 4.1-5 พบว่า ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ที่ตรวจวัดได้ ตลอดเวลา 24 ชั่วโมง มีค่าต่ำและไม่แตกต่างกันในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน จากการเปรียบเทียบผลการตรวจวัด ในแต่ละวัน พบว่า มีแนวโน้มไปในทิศทางเดียวกัน สำหรับผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นส่วนใหญ่ พบค่า อยู่ในช่วงระหว่าง 0.003-0.007 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (0.300 ส่วนใน- ล้านส่วน)

ตารางที่ 4.1-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

จุดตรวจวัด	พิกัด UTM	ระยะห่างจากจุดกำเนิดมลพิษ (กิโลเมตร)	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				ความเร็วลมและทิศทางลม	สภาพแวดล้อมโดยรอบ
				TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)		NO ₂ (ppm)		
				เฉลี่ย 24 ชม.	เฉลี่ย 24 ชม.	เฉลี่ย 1 ชม.	เฉลี่ย 1 ชม.		
วัดปลวกเกตุ	X = 0751700 Y = 1400388	0.50	14-15 ก.ค. 68	0.046	0.007	0.006-0.010	0.008-0.009	 <p>ทิศตะวันตกเฉียงเหนือ-ตะวันตก</p> <p>ความเร็วลม คือ 1-2 m/s</p>	ลมเบา / อากาศร้อน / มีเมฆเป็นส่วนมาก ลมเบา / อากาศร้อน / มีเมฆบางส่วน ลมเบา / อากาศร้อน / มีเมฆเป็นส่วนมาก ลมเบา / อากาศร้อน / มีเมฆเป็นส่วนมาก ลมเบา / อากาศร้อน / มีเมฆเป็นส่วนมาก ลมเบา / อากาศร้อน / มีเมฆมาก ลมเบา / อากาศร้อน / มีเมฆมาก
			15-16 ก.ค. 68	0.028	0.007	0.005-0.008	0.008-0.009		
			16-17 ก.ค. 68	0.021	0.006	0.004-0.008	0.008-0.009		
			17-18 ก.ค. 68	0.034	0.005	0.002-0.007	0.008-0.009		
			18-19 ก.ค. 68	0.036	0.004	0.002-0.006	0.008-0.009		
			19-20 ก.ค. 68	0.033	0.004	0.002-0.006	0.008-0.009		
			20-21 ก.ค. 68	0.022	0.004	0.001-0.006	0.008-0.009		
บ้านหน้าพัน ร. 7	X = 0752852 Y = 1393214	0.85	14-15 ก.ค. 68	0.028	0.007	0.005-0.010	0.006-0.013	 <p>ทิศตะวันตกเฉียงเหนือ-ตะวันตก</p> <p>ความเร็วลม คือ 1-2 m/s</p>	ลมเบา / อากาศร้อน / มีเมฆเป็นส่วนมาก ลมเบา / อากาศร้อน / มีเมฆบางส่วน ลมเบา / อากาศร้อน / มีเมฆเป็นส่วนมาก ลมเบา / อากาศร้อน / มีเมฆเป็นส่วนมาก ลมเบา / อากาศร้อน / มีเมฆเป็นส่วนมาก ลมเบา / อากาศร้อน / มีเมฆมาก ลมเบา / อากาศร้อน / มีเมฆมาก
			15-16 ก.ค. 68	0.023	0.007	0.005-0.009	0.007-0.013		
			16-17 ก.ค. 68	0.011	0.006	0.003-0.008	0.006-0.013		
			17-18 ก.ค. 68	0.016	0.005	0.003-0.006	0.007-0.013		
			18-19 ก.ค. 68	0.018	0.004	0.003-0.006	0.007-0.013		
			19-20 ก.ค. 68	0.027	0.004	0.002-0.005	0.006-0.013		
			20-21 ก.ค. 68	0.021	0.004	0.002-0.005	0.006-0.012		
ค่ามาตรฐาน				0.330 ^{1/}	0.120 ^{1/}	0.300 ^{2/}	0.170 ^{3/}	-	-

- หมายเหตุ :
1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)
 2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ.2544)
 3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)
 4. mg/m^3 ย่อมาจาก มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
 5. ppm ย่อมาจาก ส่วนในล้านส่วน
 6. m/s ย่อมาจาก เมตรต่อวินาที

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้บันทึก : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรพีชญ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรณภา บุตรธรรม

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) และแก๊สไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกบริเวณที่ทำการตรวจวัด

รูปที่ 4.1-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

วัดปลวกเกตุ				
วันที่ตรวจวัด	TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)		NO ₂ (ppm)
	เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	เฉลี่ย 1 ชั่วโมง	เฉลี่ย 1 ชั่วโมง
14-21 ก.ค. 68	0.021-0.046	0.004-0.007	0.001-0.010	0.008-0.009
ค่ามาตรฐาน	0.330 ^{1/}	0.120 ^{1/}	0.300 ^{2/}	0.170 ^{3/}



บ้านหน้าพัน ร. 7				
วันที่ตรวจวัด	TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)		NO ₂ (ppm)
	เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	เฉลี่ย 1 ชั่วโมง	เฉลี่ย 1 ชั่วโมง
14-21 ก.ค. 68	0.011-0.028	0.004-0.007	0.002-0.010	0.006-0.013
ค่ามาตรฐาน	0.330 ^{1/}	0.120 ^{1/}	0.300 ^{2/}	0.170 ^{3/}

- หมายเหตุ: 1.^{1/} คำมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)
2.^{2/} คำมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ.2544)
3.^{3/} คำมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ตารางที่ 4.1-4 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : บริเวณวัดปลวกเกตุ

ระหว่างวันที่ 14-21 กรกฎาคม พ.ศ.2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-16

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0751700E, 1400388N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : Teledyne T100 SN 119

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 10 มกราคม พ.ศ.2568 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 9 มกราคม พ.ศ.2569

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	14-15 ก.ค. 68	15-16 ก.ค. 68	16-17 ก.ค. 68	17-18 ก.ค. 68	18-19 ก.ค. 68	19-20 ก.ค. 68	20-21 ก.ค. 68
16:00 - 17:00	0.0098	0.0070	0.0075	0.0067	0.0053	0.0044	0.0029
17:00 - 18:00	0.0078	0.0072	0.0075	0.0039	0.0044	0.0046	0.0029
18:00 - 19:00	0.0080	0.0062	0.0067	0.0038	0.0028	0.0032	0.0023
19:00 - 20:00	0.0089	0.0069	0.0075	0.0062	0.0043	0.0030	0.0013
20:00 - 21:00	0.0085	0.0069	0.0076	0.0057	0.0029	0.0028	0.0043
21:00 - 22:00	0.0084	0.0083	0.0062	0.0044	0.0034	0.0035	0.0043
22:00 - 23:00	0.0066	0.0084	0.0082	0.0062	0.0039	0.0027	0.0035
23:00 - 00:00	0.0074	0.0056	0.0046	0.0036	0.0048	0.0044	0.0051
00:00 - 01:00	0.0066	0.0071	0.0043	0.0068	0.0050	0.0033	0.0035
01:00 - 02:00	0.0070	0.0076	0.0039	0.0056	0.0045	0.0038	0.0039
02:00 - 03:00	0.0063	0.0056	0.0061	0.0053	0.0043	0.0060	0.0058
03:00 - 04:00	0.0064	0.0076	0.0055	0.0024	0.0042	0.0047	0.0048
04:00 - 05:00	0.0068	0.0074	0.0043	0.0034	0.0022	0.0038	0.0049
05:00 - 06:00	0.0065	0.0051	0.0058	0.0031	0.0021	0.0047	0.0042
06:00 - 07:00	0.0073	0.0052	0.0052	0.0016	0.0035	0.0054	0.0025
07:00 - 08:00	0.0070	0.0062	0.0038	0.0037	0.0032	0.0039	0.0045
08:00 - 09:00	0.0069	0.0061	0.0041	0.0040	0.0043	0.0031	0.0033
09:00 - 10:00	0.0069	0.0065	0.0040	0.0052	0.0050	0.0039	0.0035
10:00 - 11:00	0.0060	0.0057	0.0048	0.0054	0.0038	0.0046	0.0038
11:00 - 12:00	0.0072	0.0067	0.0044	0.0031	0.0061	0.0030	0.0049
12:00 - 13:00	0.0077	0.0074	0.0052	0.0040	0.0054	0.0035	0.0026
13:00 - 14:00	0.0063	0.0073	0.0052	0.0043	0.0043	0.0045	0.0040
14:00 - 15:00	0.0060	0.0083	0.0045	0.0058	0.0024	0.0015	0.0059
15:00 - 16:00	0.0068	0.0063	0.0066	0.0039	0.0040	0.0053	0.0063
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0072	0.0068	0.0056	0.0045	0.0040	0.0039	0.0040
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง สูงสุด	0.0098	0.0084	0.0082	0.0068	0.0061	0.0060	0.0063
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ต่ำสุด	0.0060	0.0051	0.0038	0.0016	0.0021	0.0015	0.0013
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.300						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{2/}	0.120						

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ.2544)2. ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

ตารางที่ 4.1-5 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : บ้านหน้าพัน ร.7

ระหว่างวันที่ 14-21 กรกฎาคม พ.ศ.2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-15

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0752852E, 1393214N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : Teledyne T100 SN 120

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 10 มกราคม พ.ศ.2568 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 9 มกราคม พ.ศ.2569

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	14-15 ก.ค. 68	15-16 ก.ค. 68	16-17 ก.ค. 68	17-18 ก.ค. 68	18-19 ก.ค. 68	19-20 ก.ค. 68	20-21 ก.ค. 68
15:00 - 16:00	0.0073	0.0062	0.0072	0.0060	0.0057	0.0039	0.0035
16:00 - 17:00	0.0079	0.0069	0.0061	0.0050	0.0049	0.0044	0.0029
17:00 - 18:00	0.0071	0.0080	0.0073	0.0035	0.0039	0.0044	0.0029
18:00 - 19:00	0.0089	0.0074	0.0071	0.0061	0.0044	0.0033	0.0034
19:00 - 20:00	0.0098	0.0088	0.0070	0.0053	0.0044	0.0039	0.0053
20:00 - 21:00	0.0085	0.0083	0.0078	0.0031	0.0036	0.0036	0.0037
21:00 - 22:00	0.0080	0.0076	0.0077	0.0033	0.0049	0.0020	0.0045
22:00 - 23:00	0.0085	0.0072	0.0081	0.0058	0.0036	0.0042	0.0025
23:00 - 00:00	0.0085	0.0067	0.0058	0.0048	0.0044	0.0045	0.0037
00:00 - 01:00	0.0082	0.0064	0.0063	0.0032	0.0046	0.0043	0.0047
01:00 - 02:00	0.0082	0.0076	0.0055	0.0047	0.0039	0.0041	0.0038
02:00 - 03:00	0.0073	0.0068	0.0054	0.0045	0.0045	0.0052	0.0036
03:00 - 04:00	0.0076	0.0061	0.0047	0.0049	0.0033	0.0036	0.0024
04:00 - 05:00	0.0073	0.0059	0.0042	0.0035	0.0030	0.0042	0.0036
05:00 - 06:00	0.0077	0.0048	0.0053	0.0045	0.0028	0.0034	0.0042
06:00 - 07:00	0.0050	0.0057	0.0039	0.0029	0.0037	0.0037	0.0024
07:00 - 08:00	0.0057	0.0047	0.0044	0.0040	0.0027	0.0043	0.0028
08:00 - 09:00	0.0071	0.0064	0.0027	0.0029	0.0038	0.0053	0.0051
09:00 - 10:00	0.0067	0.0067	0.0045	0.0039	0.0041	0.0040	0.0034
10:00 - 11:00	0.0054	0.0076	0.0062	0.0057	0.0055	0.0042	0.0026
11:00 - 12:00	0.0056	0.0075	0.0044	0.0055	0.0048	0.0043	0.0050
12:00 - 13:00	0.0064	0.0070	0.0050	0.0052	0.0054	0.0034	0.0037
13:00 - 14:00	0.0063	0.0083	0.0044	0.0050	0.0040	0.0037	0.0040
14:00 - 15:00	0.0072	0.0081	0.0065	0.0040	0.0046	0.0035	0.0032
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0073	0.0069	0.0057	0.0045	0.0042	0.0040	0.0036
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง สูงสุด	0.0098	0.0088	0.0081	0.0061	0.0057	0.0053	0.0053
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ต่ำสุด	0.0050	0.0047	0.0027	0.0029	0.0027	0.0020	0.0024
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.300						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{2/}	0.120						

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ.2544)2. ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้บันทึก : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอท จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

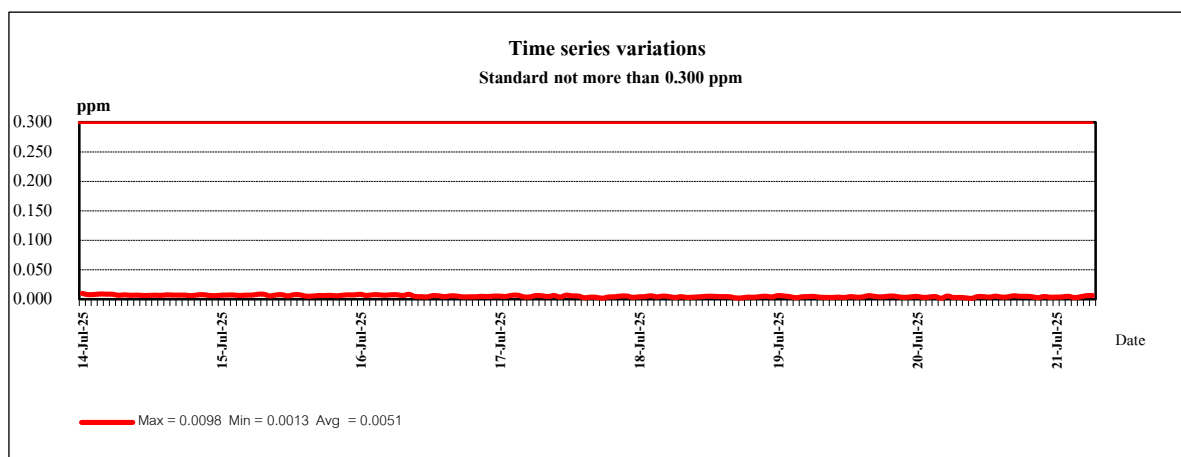
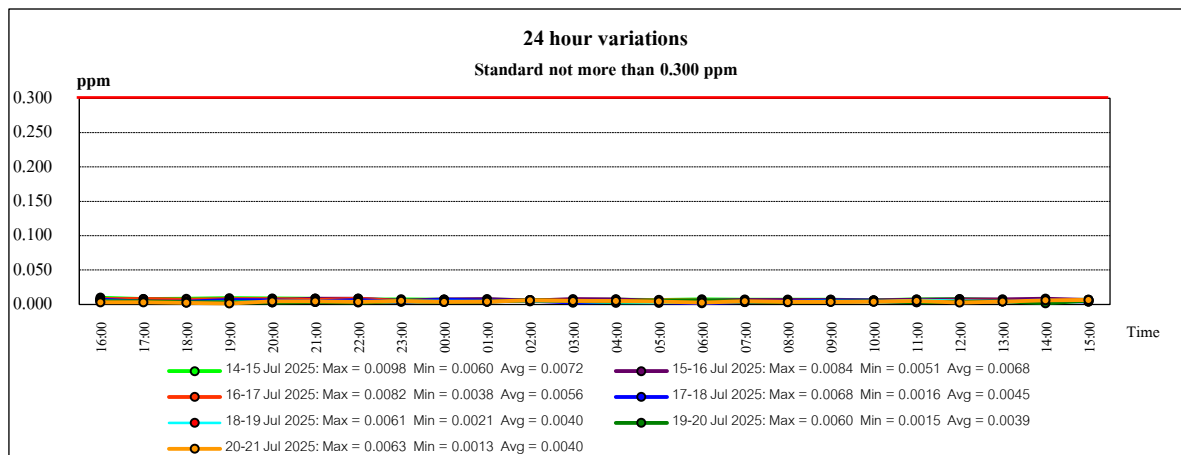
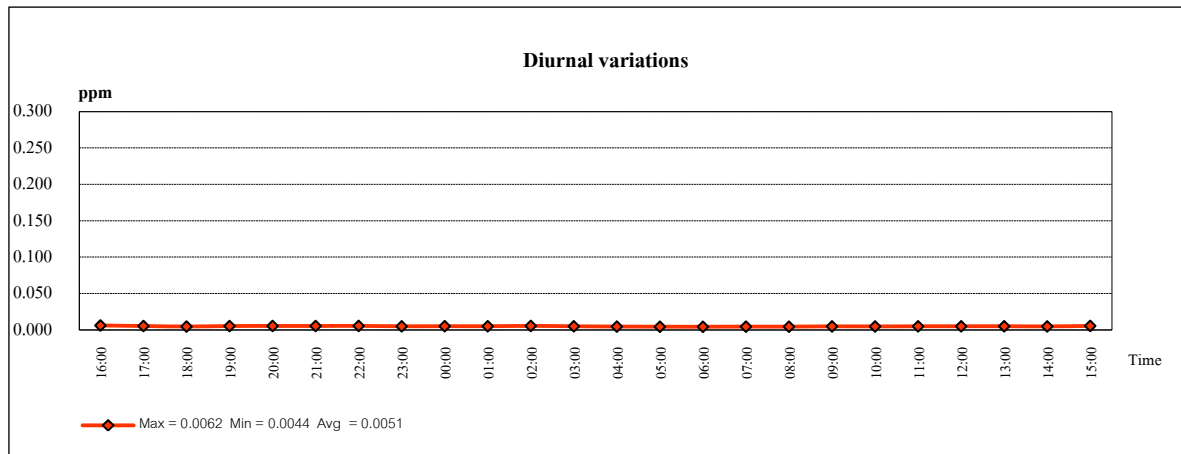
เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

รูปที่ 4.1-4 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง

โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : บริเวณวัดปลวกเหตุ

ระหว่างวันที่ 14-21 กรกฎาคม พ.ศ.2568

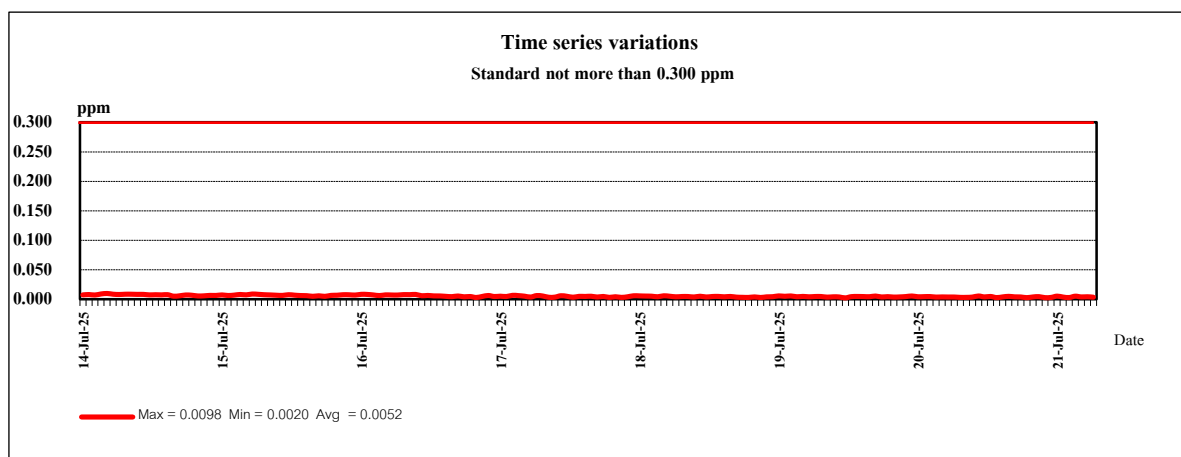
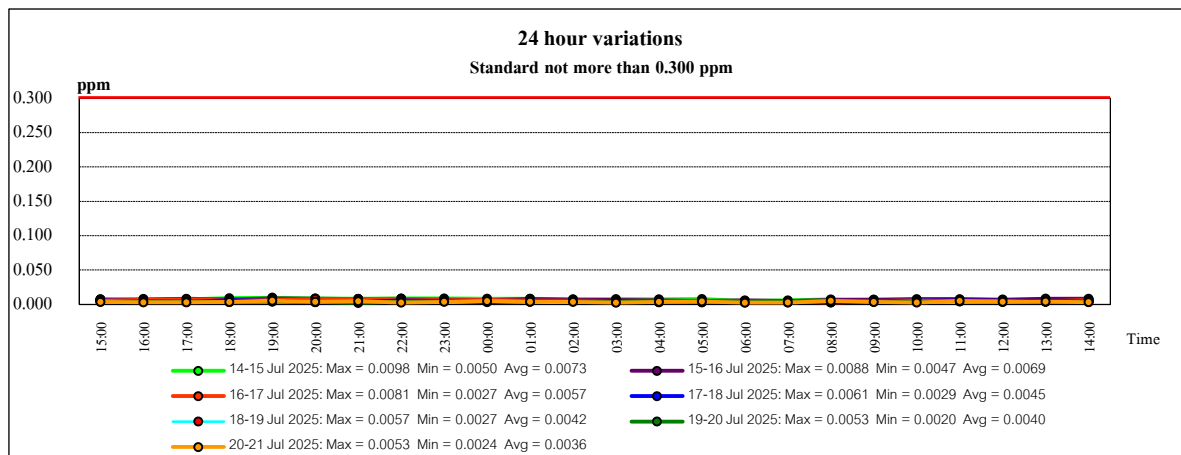
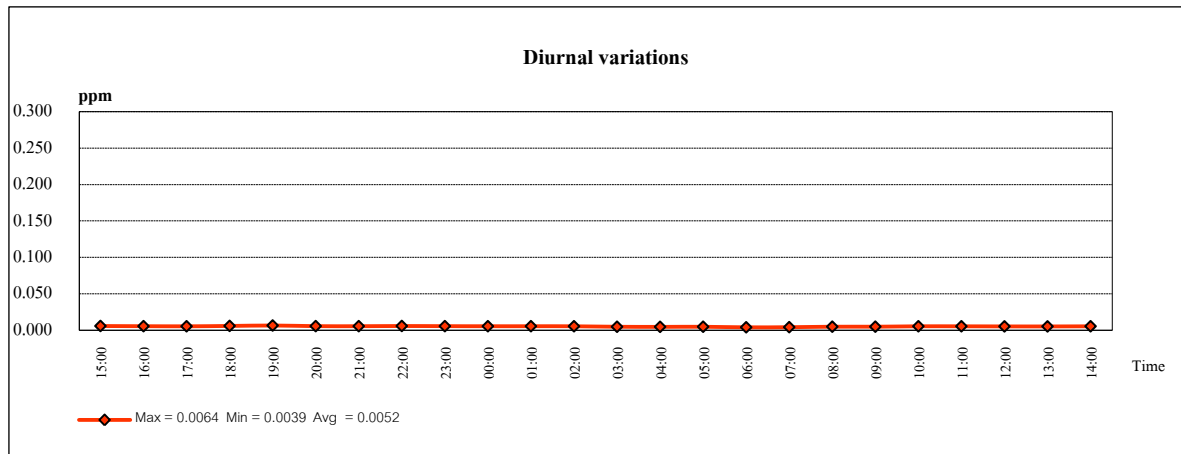


รูปที่ 4.1-5 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : บริเวณบ้านหน้าพื้นที่ ร.7

ระหว่างวันที่ 14-21 กรกฎาคม พ.ศ.2568



(3) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง บริเวณวัดปลวกเหตุ และบริเวณบ้านหน้าพัน ร.7 พบค่าความเข้มข้นอยู่ในช่วงระหว่าง 0.008-0.009 และ 0.006-0.013 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.170 ส่วนในล้านส่วน พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้ง 2 บริเวณ รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-6 ถึง 4.1-7

เมื่อนำค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง แบบต่อเนื่อง ระหว่างวันที่ 14-21 กรกฎาคม พ.ศ.2568 จำนวน 2 บริเวณ มาจัดทำกราฟเพื่อศึกษาแนวโน้มของผลการตรวจวัดในช่วงเวลา 24 ชั่วโมง สามารถสรุปได้ดังนี้

บริเวณวัดปลวกเหตุ

จากรูปที่ 4.1-6 พบว่า ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ที่ตรวจวัดได้ตลอดเวลา 24 ชั่วโมง มีค่าต่ำและไม่แตกต่างกัน จากการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในแต่ละวัน พบว่ามีแนวโน้มไปในทิศทางเดียวกัน สำหรับผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นส่วนใหญ่ พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.008-0.009 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (0.170 ส่วนในล้านส่วน)

บริเวณบ้านหน้าพัน ร.7

จากรูปที่ 4.1-7 พบว่า ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ที่ตรวจวัดได้ตลอดเวลา 24 ชั่วโมง มีค่าต่ำและไม่แตกต่างกัน จากการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในแต่ละวัน พบว่ามีแนวโน้มไปในทิศทางเดียวกัน สำหรับผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นส่วนใหญ่ พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.008-0.012 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (0.170 ส่วนในล้านส่วน)

ตารางที่ 4.1-6 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ
โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : บริเวณวัดปลวกเหตุ
ระหว่างวันที่ 14-21 กรกฎาคม พ.ศ.2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-16

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 751700E, 1400388N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A SN 1505

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 8 มกราคม พ.ศ.2568 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppm)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 7 มกราคม พ.ศ.2569

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	14-15 ก.ค. 68	15-16 ก.ค. 68	16-17 ก.ค. 68	17-18 ก.ค. 68	18-19 ก.ค. 68	19-20 ก.ค. 68	20-21 ก.ค. 68
16:00 - 17:00	0.0085	0.0080	0.0092	0.0085	0.0092	0.0090	0.0085
17:00 - 18:00	0.0082	0.0079	0.0083	0.0088	0.0080	0.0075	0.0082
18:00 - 19:00	0.0076	0.0086	0.0085	0.0092	0.0083	0.0089	0.0080
19:00 - 20:00	0.0078	0.0090	0.0087	0.0088	0.0085	0.0086	0.0077
20:00 - 21:00	0.0075	0.0087	0.0076	0.0077	0.0076	0.0091	0.0081
21:00 - 22:00	0.0087	0.0079	0.0085	0.0085	0.0080	0.0079	0.0082
22:00 - 23:00	0.0088	0.0092	0.0087	0.0080	0.0087	0.0085	0.0078
23:00 - 00:00	0.0080	0.0092	0.0088	0.0091	0.0087	0.0083	0.0084
00:00 - 01:00	0.0081	0.0089	0.0086	0.0085	0.0089	0.0091	0.0089
01:00 - 02:00	0.0090	0.0078	0.0077	0.0082	0.0086	0.0084	0.0086
02:00 - 03:00	0.0087	0.0088	0.0091	0.0080	0.0079	0.0088	0.0076
03:00 - 04:00	0.0088	0.0079	0.0089	0.0084	0.0080	0.0091	0.0080
04:00 - 05:00	0.0080	0.0090	0.0091	0.0088	0.0080	0.0086	0.0085
05:00 - 06:00	0.0092	0.0076	0.0089	0.0089	0.0075	0.0087	0.0081
06:00 - 07:00	0.0091	0.0078	0.0088	0.0087	0.0090	0.0076	0.0084
07:00 - 08:00	0.0092	0.0084	0.0084	0.0091	0.0080	0.0087	0.0081
08:00 - 09:00	0.0086	0.0081	0.0078	0.0083	0.0081	0.0086	0.0082
09:00 - 10:00	0.0081	0.0090	0.0080	0.0085	0.0078	0.0084	0.0076
10:00 - 11:00	0.0086	0.0090	0.0089	0.0079	0.0090	0.0087	0.0077
11:00 - 12:00	0.0077	0.0077	0.0076	0.0081	0.0082	0.0086	0.0082
12:00 - 13:00	0.0082	0.0089	0.0078	0.0078	0.0086	0.0083	0.0082
13:00 - 14:00	0.0089	0.0081	0.0082	0.0080	0.0079	0.0087	0.0089
14:00 - 15:00	0.0075	0.0076	0.0080	0.0083	0.0081	0.0091	0.0092
15:00 - 16:00	0.0079	0.0078	0.0077	0.0077	0.0086	0.0078	0.0090
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0084	0.0084	0.0084	0.0084	0.0083	0.0085	0.0083
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง สูงสุด	0.0092	0.0092	0.0092	0.0092	0.0092	0.0091	0.0092
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ต่ำสุด	0.0075	0.0076	0.0076	0.0077	0.0075	0.0075	0.0076
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.170						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-						

หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ตารางที่ 4.1-7 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ
โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : บริเวณบ้านหน้าพิน ร.7
ระหว่างวันที่ 14-21 กรกฎาคม พ.ศ.2568

จัดทำรายงานโดย : ชีคอต จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-15

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 752852E, 1393214N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A SN 2386

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 10 มกราคม พ.ศ.2568 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppm)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 9 มกราคม พ.ศ.2569

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	14-15 ก.ค. 68	15-16 ก.ค. 68	16-17 ก.ค. 68	17-18 ก.ค. 68	18-19 ก.ค. 68	19-20 ก.ค. 68	20-21 ก.ค. 68
15:00 - 16:00	0.0093	0.0106	0.0107	0.0085	0.0123	0.0094	0.0084
16:00 - 17:00	0.0081	0.0112	0.0112	0.0085	0.0080	0.0126	0.0085
17:00 - 18:00	0.0118	0.0125	0.0104	0.0111	0.0083	0.0090	0.0070
18:00 - 19:00	0.0081	0.0073	0.0119	0.0065	0.0065	0.0123	0.0121
19:00 - 20:00	0.0076	0.0087	0.0070	0.0071	0.0090	0.0118	0.0103
20:00 - 21:00	0.0093	0.0077	0.0095	0.0083	0.0099	0.0097	0.0063
21:00 - 22:00	0.0074	0.0065	0.0110	0.0090	0.0090	0.0129	0.0111
22:00 - 23:00	0.0114	0.0111	0.0128	0.0086	0.0093	0.0083	0.0090
23:00 - 00:00	0.0063	0.0117	0.0114	0.0097	0.0099	0.0089	0.0110
00:00 - 01:00	0.0090	0.0123	0.0127	0.0076	0.0123	0.0126	0.0098
01:00 - 02:00	0.0104	0.0077	0.0110	0.0080	0.0100	0.0107	0.0077
02:00 - 03:00	0.0092	0.0090	0.0063	0.0077	0.0120	0.0084	0.0063
03:00 - 04:00	0.0087	0.0074	0.0116	0.0077	0.0078	0.0093	0.0069
04:00 - 05:00	0.0103	0.0127	0.0079	0.0124	0.0109	0.0105	0.0097
05:00 - 06:00	0.0109	0.0066	0.0114	0.0104	0.0095	0.0109	0.0089
06:00 - 07:00	0.0116	0.0079	0.0078	0.0079	0.0104	0.0064	0.0064
07:00 - 08:00	0.0126	0.0099	0.0063	0.0109	0.0115	0.0106	0.0113
08:00 - 09:00	0.0114	0.0079	0.0064	0.0109	0.0075	0.0064	0.0117
09:00 - 10:00	0.0070	0.0113	0.0081	0.0105	0.0068	0.0097	0.0077
10:00 - 11:00	0.0118	0.0066	0.0106	0.0113	0.0126	0.0073	0.0104
11:00 - 12:00	0.0121	0.0067	0.0108	0.0125	0.0120	0.0084	0.0099
12:00 - 13:00	0.0113	0.0085	0.0109	0.0122	0.0121	0.0113	0.0119
13:00 - 14:00	0.0103	0.0115	0.0071	0.0081	0.0094	0.0109	0.0118
14:00 - 15:00	0.0099	0.0108	0.0115	0.0121	0.0110	0.0124	0.0094
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0098	0.0093	0.0098	0.0095	0.0099	0.0100	0.0093
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง สูงสุด	0.0126	0.0127	0.0128	0.0125	0.0126	0.0129	0.0121
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ต่ำสุด	0.0063	0.0065	0.0063	0.0065	0.0065	0.0064	0.0063
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.170						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-						

หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้บันทึก : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทย์

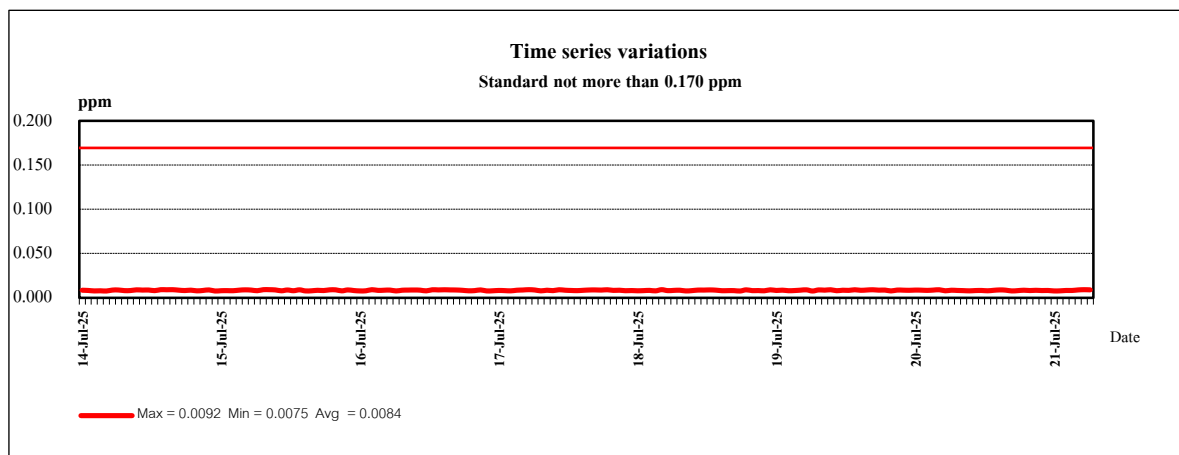
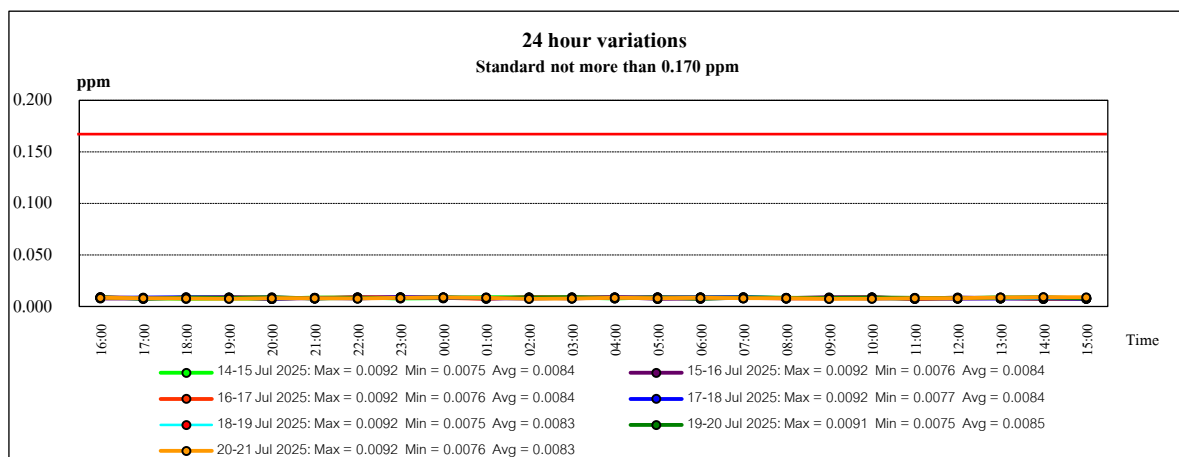
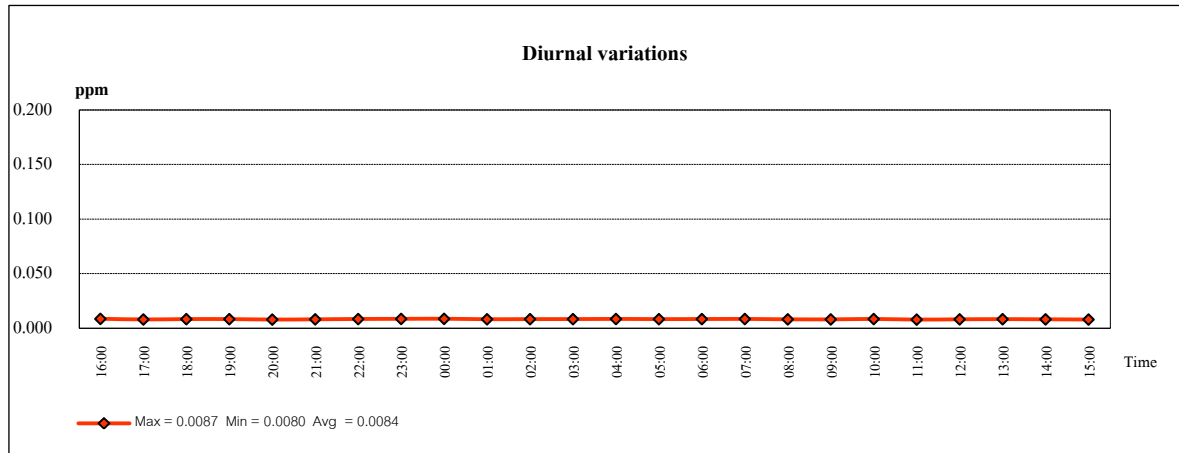
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : - เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

รูปที่ 4.1-6 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : บริเวณวัดปลวกเกตุ

ระหว่างวันที่ 14-21 กรกฎาคม พ.ศ.2568

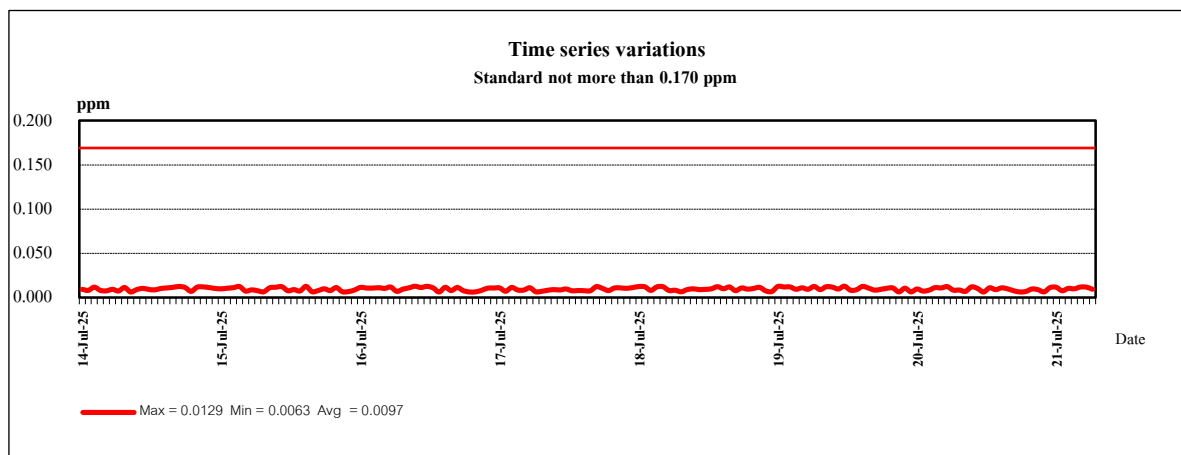
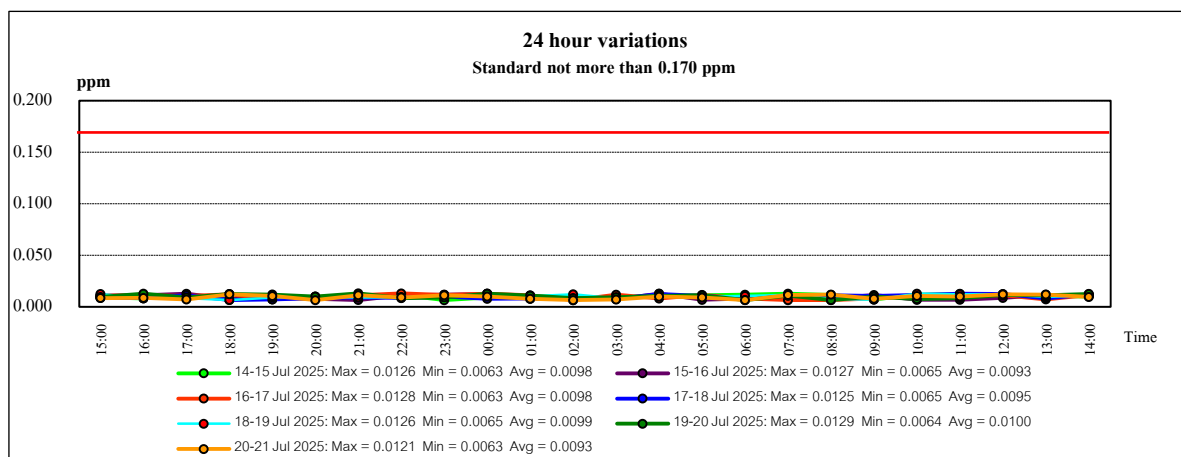
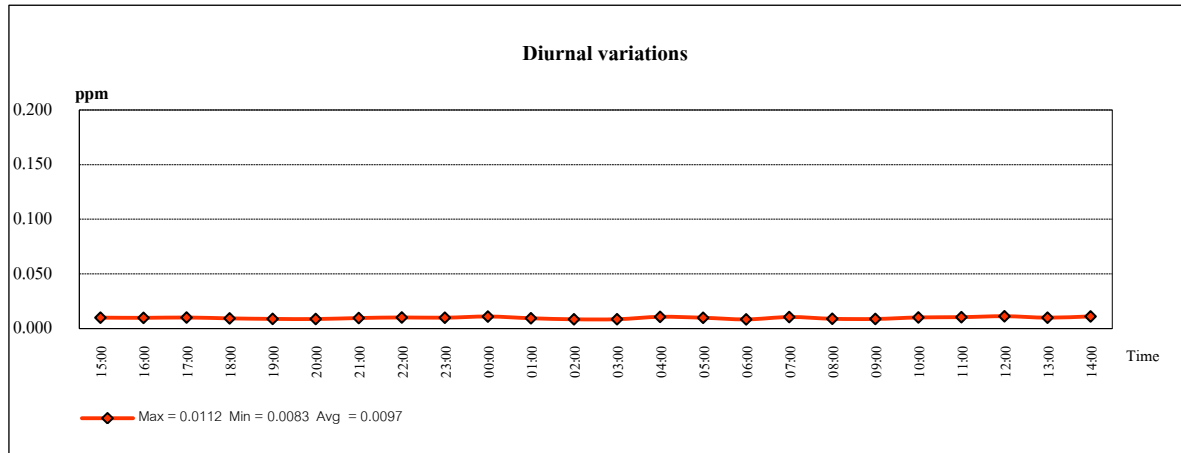


รูปที่ 4.1-7 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : บริเวณบ้านหน้าพื้นที่ ร.7

ระหว่างวันที่ 14-21 กรกฎาคม พ.ศ.2568



4.1.3 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 ทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณวัดปลวกเหตุ และบริเวณบ้านน้ำพัน ร.7 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ทุกครั้งที่ทำการตรวจวัด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-8 ถึง 4.1-11 และรูปที่ 4.1-8

ตารางที่ 4.1-8 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองในบรรยากาศ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง
โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)			
	วัดปลวกเหตุ		บ้านหน้าพื้นที่ ร.7	
	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
23-30 ม.ค. 66	0.076	0.225	0.067	0.097
18-25 ก.ย. 66	0.021	0.067	0.016	0.034
19-26 ม.ค. 67	0.064	0.128	0.065	0.120
5-12 ก.ค. 67	0.017	0.043	0.014	0.025
13-20 ม.ค. 68	0.054	0.114	0.046	0.099
14-21 ก.ค. 68	0.021	0.046	0.011	0.028
ค่ามาตรฐาน*	0.330			

หมายเหตุ : *ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

ตารางที่ 4.1-9 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์
ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง
โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ส่วนในล้านส่วน)			
	วัดปลวกเหตุ		บ้านหน้าพื้นที่ ร.7	
	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
23-30 ม.ค. 66	0.001	0.007	0.002	0.005
18-25 ก.ย. 66	0.002	0.005	0.002	0.003
19-26 ม.ค. 67	0.001	0.005	0.002	0.007
5-12 ก.ค. 67	0.002	0.005	0.001	0.006
13-20 ม.ค. 68	0.003	0.022	0.002	0.022
14-21 ก.ค. 68	0.001	0.010	0.002	0.010
ค่ามาตรฐาน*	0.300			

หมายเหตุ : * ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ.2544)

ตารางที่ 4.1-10 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์

ในบรรยากาศ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (ส่วนในล้านส่วน)			
	วัดปลวกเหตุ		บ้านหน้าพัน ร.7	
	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
23-30 ม.ค. 66	0.002	0.003	0.003	0.004
18-25 ก.ย. 66	0.003	0.004	0.003	0.003
19-26 ม.ค. 67	0.003	0.003	0.004	0.005
5-12 ก.ค. 67	0.003	0.004	0.003	0.004
13-20 ม.ค. 68	0.005	0.006	0.006	0.008
14-21 ก.ค. 68	0.004	0.007	0.004	0.007
ค่ามาตรฐาน *	0.120			

หมายเหตุ : * ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

ตารางที่ 4.1-11 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

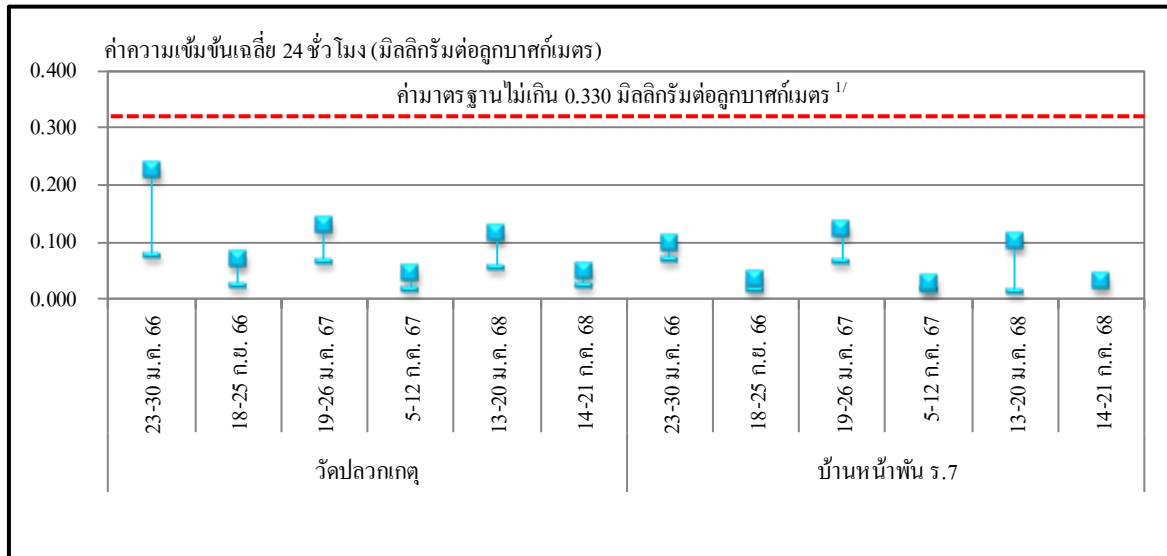
วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ส่วนในล้านส่วน)			
	วัดปลวกเหตุ		บ้านหน้าพัน ร.7	
	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
23-30 ม.ค. 66	0.001	0.020	0.001	0.015
18-25 ก.ย. 66	0.007	0.013	0.007	0.016
19-26 ม.ค. 67	0.0004	0.014	0.001	0.015
5-12 ก.ค. 67	0.006	0.010	0.006	0.009
13-20 ม.ค. 68	0.003	0.025	0.002	0.023
14-21 ก.ค. 68	0.008	0.009	0.006	0.013
ค่ามาตรฐาน *	0.170			

หมายเหตุ : * ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

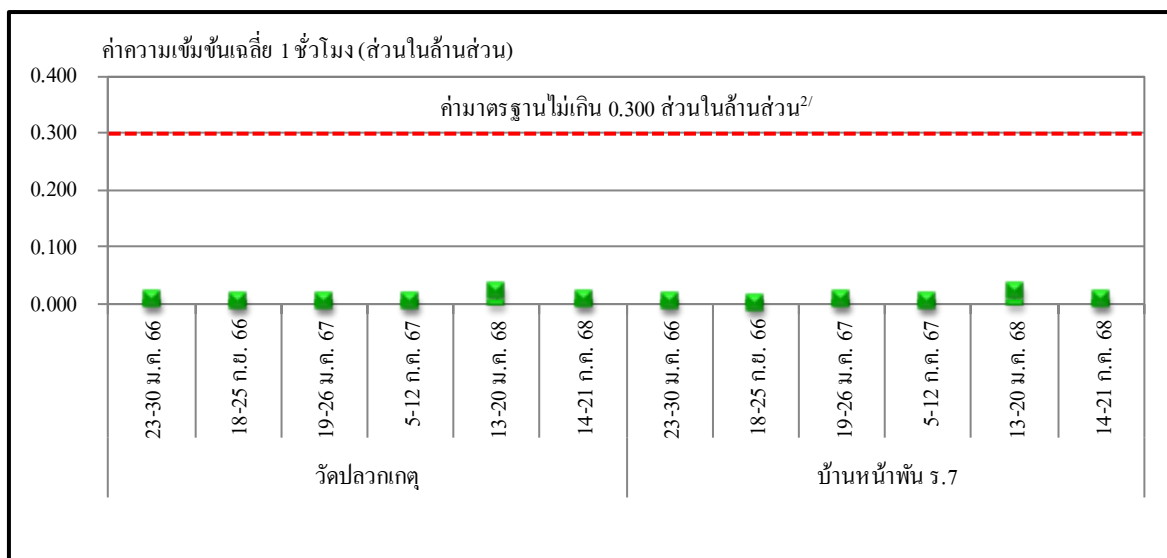
รูปที่ 4.1-8 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



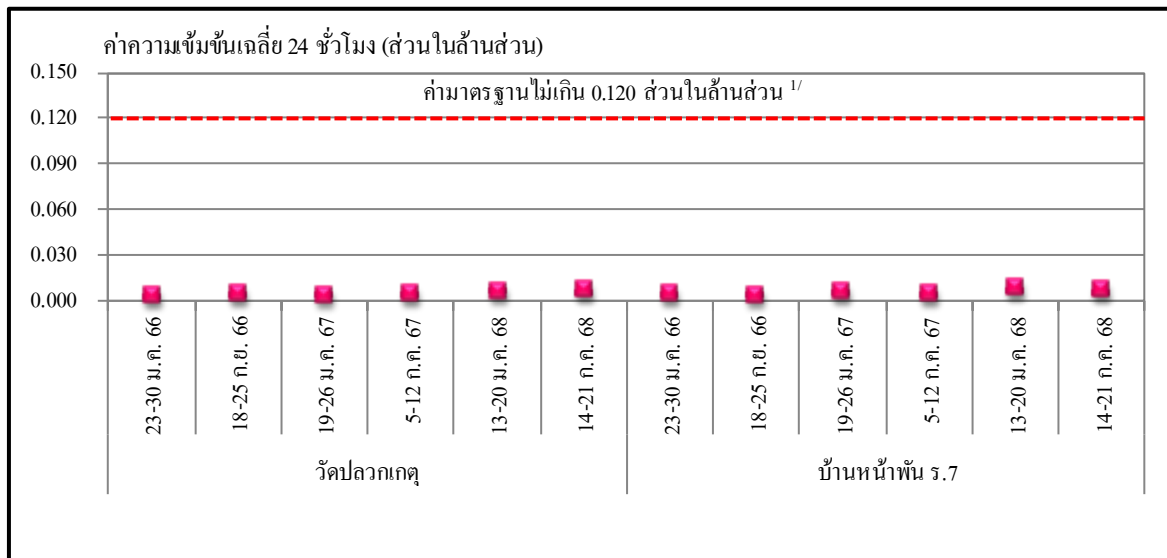
ฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง



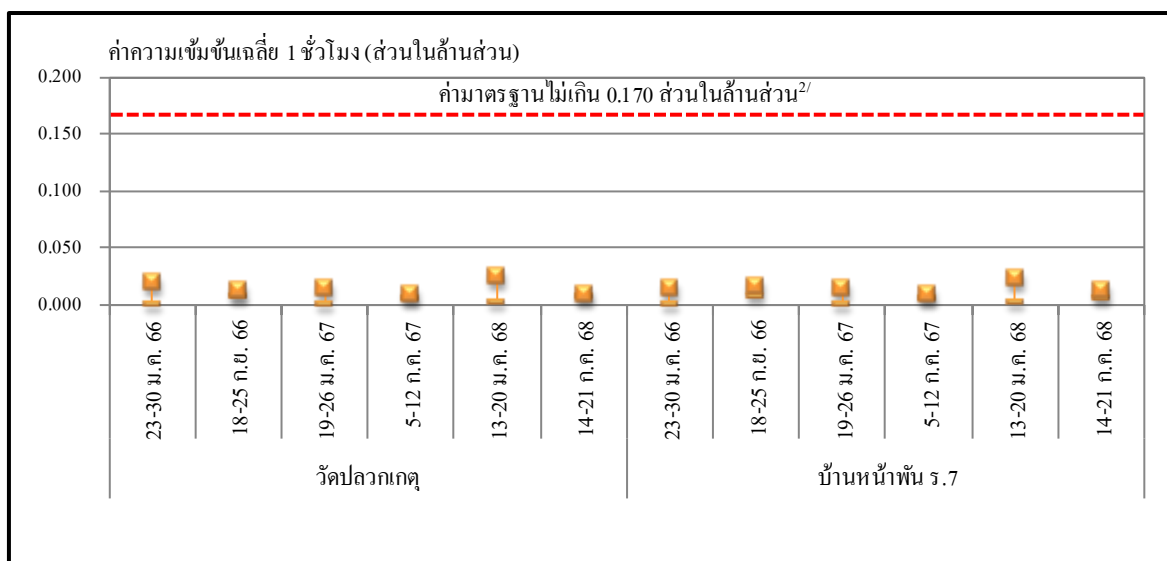
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

- หมายเหตุ :
- ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)
 - ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ.2544)

รูปที่ 4.1-8 (ต่อ)



ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง



ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

- หมายเหตุ :
- ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)
 - ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

4.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ โดยตรวจวัดฝุ่นละออง และไอ Caprolactam จากปล่อง Diehead Vapour Absorber และตรวจวัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน จากปล่อง Hot Oil Heater ปีละ 2 ครั้ง

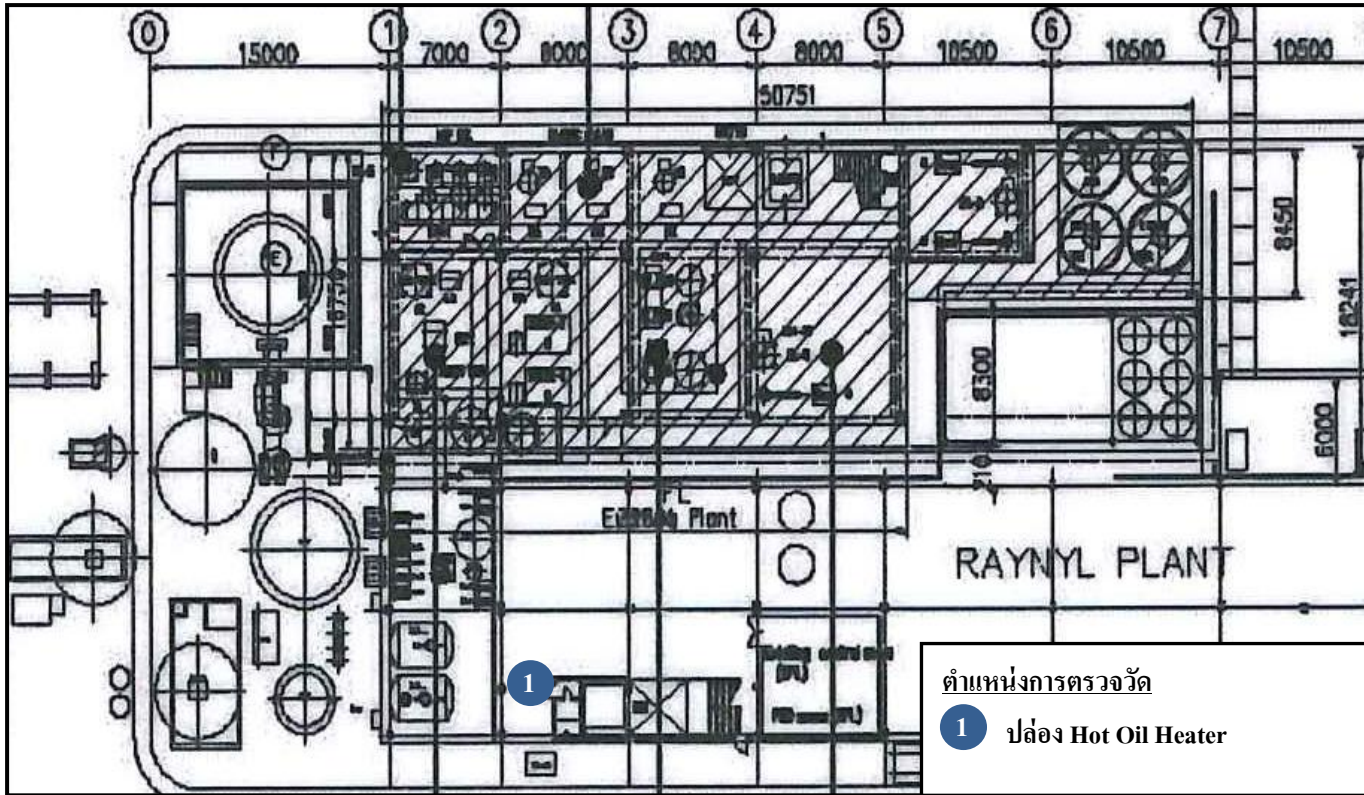
4.2.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ของโครงการโรงงานผลิตในลอน-6 ได้ดำเนินการตรวจวัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ที่ระบายจากปล่อง Hot Oil Heater ในวันที่ 15 กรกฎาคม พ.ศ.2568 พบค่าเท่ากับ 76.0 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือเท่ากับ 40.4 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O₂ เมื่อนำค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนที่ตรวจวัดได้ มาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (179 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 95 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O₂) และค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 (376 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 200 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O₂) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาคำนวณหาค่าอัตราการระบายสารมลพิษ จากปล่อง Hot Oil Heater พบว่า อัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน เท่ากับ 0.030 กรัมต่อวินาที เมื่อนำอัตราการระบายมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.10 กรัมต่อวินาที พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด โดยตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.2-1 และ 4.2-2 รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.2-1 และรูปที่ 4.2-3

สำหรับปล่อง Diehead Vapour Absorber โรงงานมีการยกเลิกอุปกรณ์ในเดือนสิงหาคม พ.ศ.2565 เนื่องจากมีการปรับปรุงกระบวนการผลิต และเพิ่มคุณภาพของผลิตภัณฑ์ในลอน-6 ให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น



รูปที่ 4.2-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)





ปล่อง Hot Oil Heater

รูปที่ 4.2-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6

บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 4.2-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Hot Oil Heater

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

วันที่ตรวจวัด : 15 กรกฎาคม พ.ศ.2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11.40-12.10 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 7.00 ตันต่อชั่วโมง

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซปิโตรเลียมเหลว
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 74.00 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 20 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751814E, 1399899N
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.45 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 215.3 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 5.1 เมตรต่อวินาที
- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 25.7 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที⁽¹⁾
- ร้อยละของออกซิเจน : 8.3
- ร้อยละของความชื้น : 12.8

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดใน รายงานการ ประเมินฯ/ ค่ามาตรฐาน ⁽⁵⁾	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมินฯ ⁽⁴⁾
		% Actual O ₂ ⁽²⁾	% O ₂ ที่ มาตรฐาน ⁽³⁾			
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	mg/Nm ³	68.9	76.0	179/376	0.030	0.10
	ppm	36.7	40.4	95/200		

- หมายเหตุ :
- ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - ⁽²⁾ ค่าความเข้มข้นของมลพิษขณะตรวจวัด
 - ⁽³⁾ ค่าความเข้มข้นของมลพิษที่ปรับตามค่ามาตรฐานที่กำหนด
 - ⁽⁴⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2554 ที่ 7%O₂
 - ⁽⁵⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวง
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ที่ 7%O₂

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายกิตติพงษ์ ณะกิจสุข

ชื่อผู้บันทึก : นายกิตติพงษ์ ณะกิจสุข

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ญ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

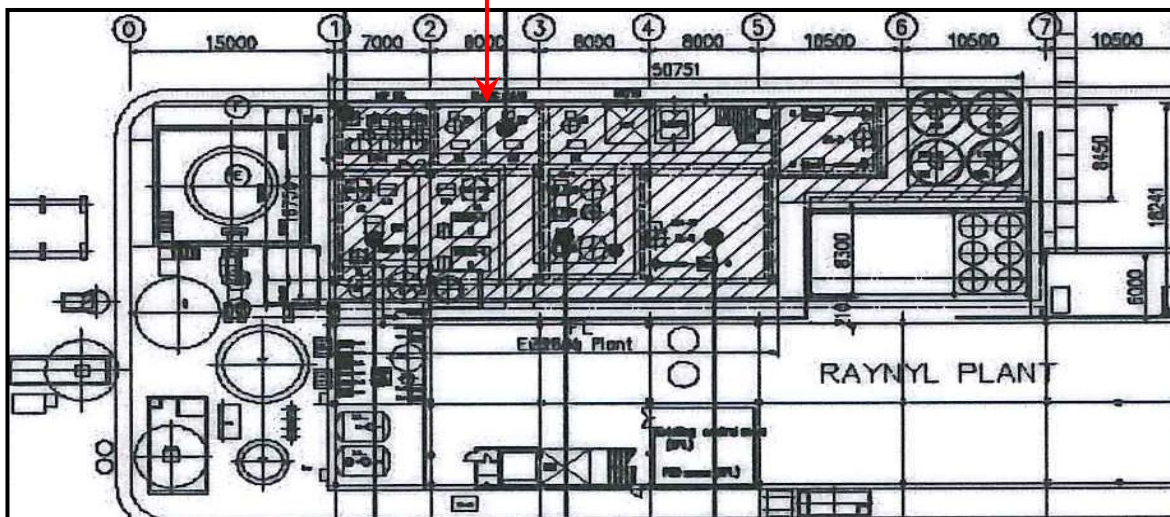
เบอร์โทรศัพท์ : 02-9593600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรนภา บุตรธรรม

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

รูปที่ 4.2-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

Hot Oil Heater (15 ก.ค. 68)					
พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น ^{1/}				อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที)
	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร		ส่วนในล้านส่วน		
	8.3%O ₂	7%O ₂	8.3%O ₂	7%O ₂	
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	68.9	76.0	36.7	40.4	0.030
ค่าที่กำหนด/ค่ามาตรฐาน	-	179 ^{2/} / 376 ^{3/}	-	95 ^{2/} / 200 ^{3/}	0.10 ^{2/}



หมายเหตุ : 1.^{1/} ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2.^{2/} ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2554
3.^{3/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวง
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549

4.2.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ที่ระบายจากปล่อง Hot Oil Heater พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-2 และรูปที่ 4.2-4

ตารางที่ 4.2-2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Hot Oil Heater

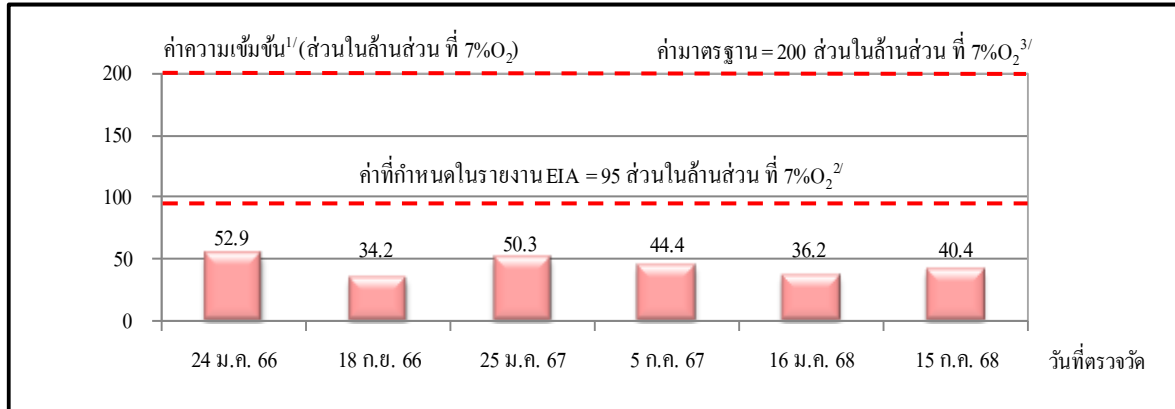
โครงการโรงงานผลิตในล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ^{1/} ที่ 7%O ₂	
	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	ส่วนในล้านส่วน
24 มกราคม 2566	99.4	52.9
18 กันยายน 2566	64.4	34.2
25 มกราคม 2567	94.6	50.3
5 กรกฎาคม 2567	83.5	44.4
16 มกราคม 2568	68.0	36.2
15 กรกฎาคม 2568	76.0	40.4
ค่ามาตรฐาน	179 ^{2/} /376 ^{3/}	95 ^{2/} /200 ^{3/}

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 2. ^{2/}ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2554 ที่ 7%O₂
 3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ที่ 7%O₂

รูปที่ 4.2-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Hot Oil Heater
โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน

- หมายเหตุ :
- ^{1/} ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - ^{2/} ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2554 ที่ Actual O₂
 - ^{3/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ที่ Actual O₂

4.3 คุณภาพน้ำ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ โดยดำเนินการตรวจวัดอัตราการไหล บีโอดี ซีโอดี ทีโอดี ทีเคเอ็น และกำลังการผลิต ณ วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตสารคาโปรแลกตาม์ (Influent) เดือนละ 1 ครั้ง และดำเนินการตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง อุณหภูมิ ของแข็งละลายทั้งหมด และน้ำมันและไขมัน บริเวณน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นที่ระบายลงรางระบายน้ำของโรงงาน ปีละ 4 ครั้ง

4.3.1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

การเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ของโครงการโรงงานผลิตในลอน-6 ช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ดำเนินการโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง ดังแสดงในรูปที่ 4.3-1 และ 4.3-2 ตามลำดับ สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตสารคาโปรแลกตาม์ (Influent) ดำเนินการตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 เดือนละ 1 ครั้ง พบค่าดังนี้

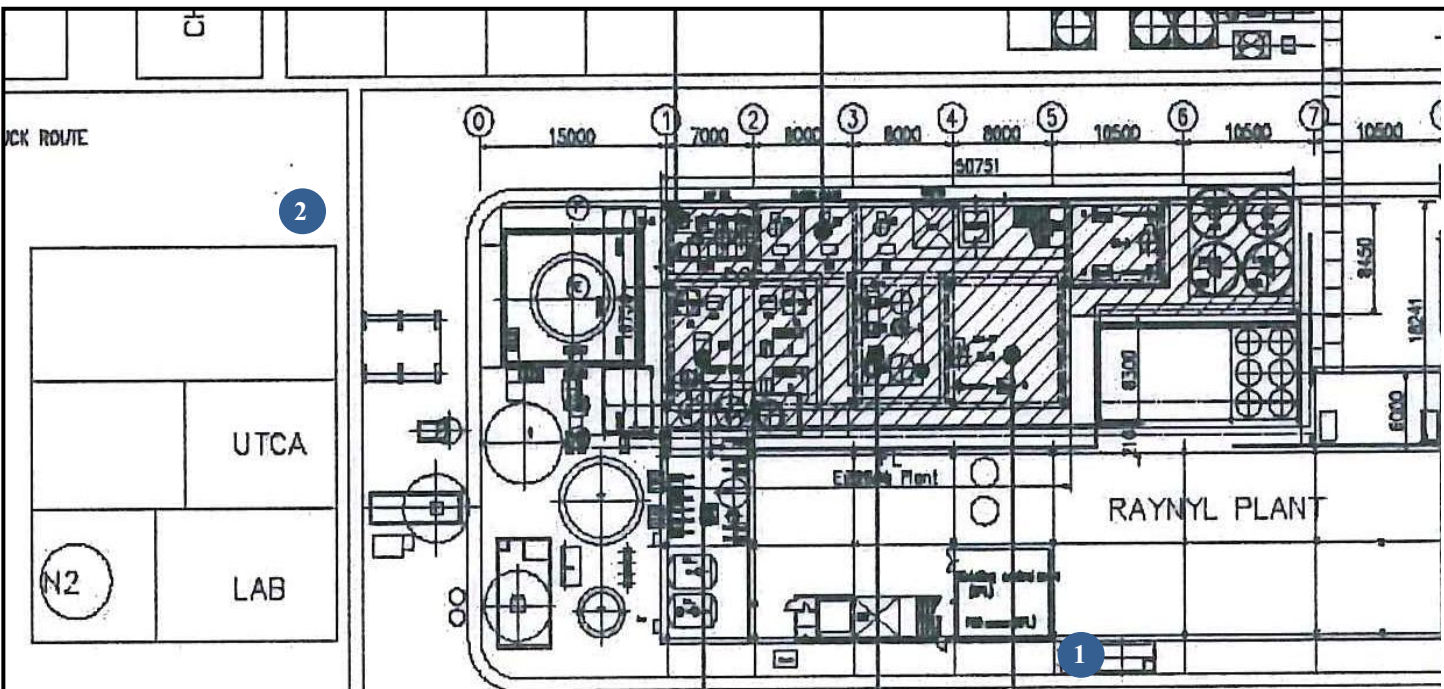
อัตราการไหล	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	331-485	ลูกบาศก์เมตรต่อวัน
ค่าบีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	6.1-684	มิลลิกรัมต่อลิตร
ค่าซีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	423-1,256	มิลลิกรัมต่อลิตร
ทีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	127-318	ส่วนในล้านส่วน
ทีเคเอ็น	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	20.3-75.0	มิลลิกรัมต่อลิตร
กำลังการผลิต	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	82.9-231.5	ตันต่อวัน

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำบริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย ของโรงงานผลิตสารคาโปรแลกตาม์ ไม่ได้นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เนื่องจากน้ำยังไม่ได้ผ่านการบำบัด แต่อย่างไรก็ตาม บริษัทมีเกณฑ์ควบคุมคุณภาพน้ำก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตสารคาโปรแลกตาม์ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมคุณภาพน้ำ

(2) น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นที่ระบายลงรางระบายน้ำของโรงงาน ดำเนินการตรวจวัด ในวันที่ 3 กันยายน และ 24 ธันวาคม พ.ศ.2568 พบค่าดังนี้

ค่าความเป็นกรด-ด่าง	พบค่าเท่ากับ	8.1	และ	8.1
อุณหภูมิ	พบค่าเท่ากับ	30.7	และ	31.8 องศาเซลเซียส
ของแข็งละลายทั้งหมด	พบค่าเท่ากับ	548	และ	416 มิลลิกรัมต่อลิตร
น้ำมันและไขมัน	พบค่า	<3.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ทั้ง 2 ครั้ง		

เมื่อนำค่าที่ได้จากการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำบริเวณน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นที่ระบายลงรางระบายน้ำของโรงงาน มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ.2559 และตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตำแหน่งการตรวจวัด

- 1 ปอดตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน
- 2 น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น

รูปที่ 4.3-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพน้ำ

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)





บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน
ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตสารคาโปรแลกตัม (Influent)



น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นที่ระบายลงรางระบายน้ำของโรงงาน

รูปที่ 4.3-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพน้ำ

โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6

บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 4.3-1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

โครงการโรงงานผลิตในล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งตรวจวัด : บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ก่อนส่งเข้า

ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตสารคาโปรแลคตัม (Influent)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด							เกณฑ์กำหนด ในรายงานฯ ^{2/}	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
		2 ก.ค. 68	6 ส.ค. 68	3 ก.ย. 68	1 ต.ค. 68	5 พ.ย. 68	24 ธ.ค. 68	ค่าต่ำสุด/ ค่าสูงสุด		
Flow Rate	m ³ /day	331	455	422	476	485	379	331-485	-	-
BOD ₅	mg/l	6.1	644	426	395	328	684	6.1-684	2,500	-
COD	mg/l	423	1,013	1,256	825	844	1,161	423-1,256	4,000	-
TOC	ppm	127	318	306	267	266	314	127-318	1,500	-
TKN	mg/l	20.3	65.8	59.3	42.5	44.3	75.0	20.3-75.0	250	-
กำลังการผลิต	Ton/day	82.9	231.5	224.3	218.5	190.4	217.2	82.9-231.5	-	-

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ผลการตรวจวิเคราะห์ห้ไม่ได้นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เนื่องจากน้ำยังไม่ได้ผ่านการบำบัด2. ^{2/}เกณฑ์ควบคุมคุณภาพน้ำโดยโรงงานผลิตสารคาโปรแลคตัม

ตารางที่ 4.3-2 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

โครงการโรงงานผลิตในล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งตรวจวัด : บริเวณน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นที่ระบายลงรางระบายน้ำของโรงงาน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด			เกณฑ์กำหนด ในรายงานฯ	ค่ามาตรฐาน ^{1/2/}
		3 ก.ย. 68	24 ธ.ค. 68	ค่าต่ำสุด/ค่าสูงสุด		
pH	-	8.1	8.1	8.1	-	5.5-9.0
Temperature	องศาเซลเซียส	30.7	31.8	30.7/31.8	-	≤40
TDS	มิลลิกรัมต่อลิตร	548	416	416/548	-	≤3,000
Oil&Grease	มิลลิกรัมต่อลิตร	<3.0	<3.0	<3.0	-	≤5.0

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ.25592. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2760-3000

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายเดช ช้างชน

ผู้วิเคราะห์ : นางพวงมา สีดา

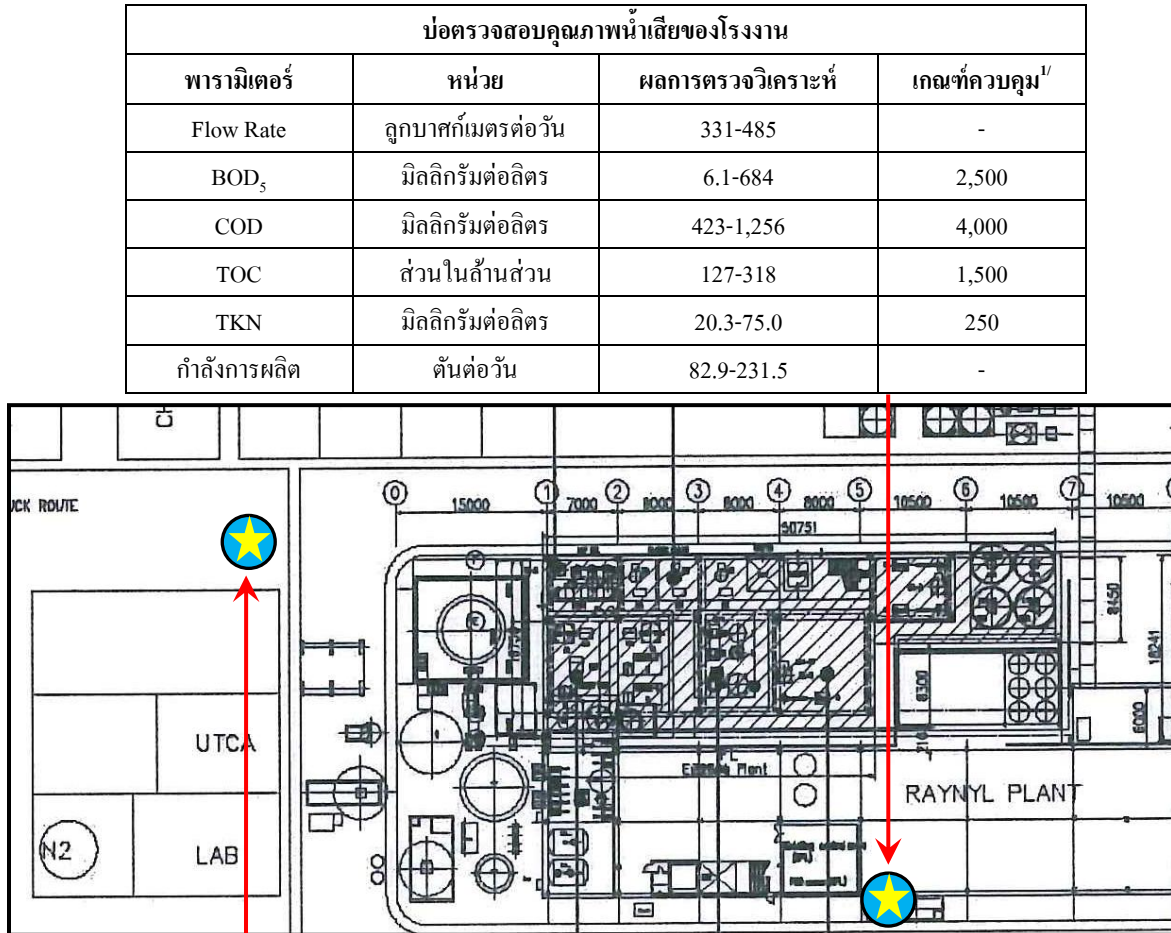
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : จ-323-จ-0028

สรุปผลการตรวจวิเคราะห์ : ผลการตรวจวิเคราะห์ห้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุม และเกณฑ์มาตรฐาน

รูปที่ 4.3-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568



น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์		ค่ามาตรฐาน ^{2/3/}
		3 ก.ย. 68	24 ธ.ค. 68	
pH	-	8.1	8.1	5.5-9.0
Temperature	องศาเซลเซียส	30.7	31.8	≤40
TDS	มิลลิกรัมต่อลิตร	548	416	≤3,000
Oil&Grease	มิลลิกรัมต่อลิตร	<3.0	<3.0	≤5.0

- หมายเหตุ :
- ^{1/} เกณฑ์ควบคุมคุณภาพน้ำโดยโรงงานผลิตสารคาโปรแลคตัม
 - ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ.2559
 - ^{3/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560

4.3.2 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำ ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 ดำเนินการตรวจวัดอัตราการไหล บีโอดี ซีโอดี ทีโอดี และทีเคเอ็น บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย ของโรงงานผลิตสารคาโปรแลคตัม เดือนละ 1 ครั้ง และดำเนินการตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง อุณหภูมิ ของแข็งละลายทั้งหมด และน้ำมันและไขมัน บริเวณน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นที่ระบายลงรางระบายน้ำของ โรงงาน ปีละ 4 ครั้ง เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน คุณภาพน้ำทิ้ง ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการ ระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ.2559 และ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

สำหรับผลการตรวจวิเคราะห์น้ำจากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ก่อนส่งเข้าระบบ บำบัดน้ำเสีย ของโรงงานผลิตสารคาโปรแลคตัม (Influent) ไม่ได้นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เนื่องจาก น้ำยังไม่ได้ผ่านการบำบัด แต่อย่างไรก็ตาม บริษัทฯ มีเกณฑ์ควบคุมคุณภาพน้ำก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย ของโรงงานผลิตสารคาโปรแลคตัม โดยระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์ทั้งหมดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์ควบคุม

ทั้งนี้ ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย (Effluent) ของโรงงานผลิตสาร คาโปรแลคตัม มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.3-3 ถึง 4.3-4 และรูปที่ 4.3-4 ถึง 4.3-5

ตารางที่ 4.3-3 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำ

บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของ

โรงงานผลิตสารคาโปรแลคตัม (Influent)

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง				
	Flow Rate (m ³ /day)	BOD ₅ (mg/l)	COD (mg/l)	TOC (ppm)	TKN (mg/l)
ม.ค. 66	397	53	1,064	319	42.3
ก.พ. 66	328	601	1,432	505	64.1
มี.ค. 66	347	91	892	296	42.4
เม.ย. 66	422	98.4	1,019	347	92.9
พ.ค. 66	421	430	1,181	342	88.5
มิ.ย. 66	456	332	641	182	45.5
ก.ค. 66	426	340	717	236	45.5
ส.ค. 66	373	111	913	299	49.6
ก.ย. 66	501	41.8	1,178	334	50.7
ต.ค. 66	428	493	856	314	52.0
พ.ย. 66	388	944	2,601	778	75.9
ธ.ค. 66	386	1,286	2,384	676	98.0
ม.ค. 67	406	65.3	1,295	363	59.8
ก.พ. 67	358	160	1,025	341	51.6
มี.ค. 67	512	169	1,037	374	57.6
เม.ย. 67	467	219	932	277	37.3
พ.ค. 67	368	845	1,608	451	91.7
มิ.ย. 67	460	170	1,330	370	55.0
ก.ค. 67	516	1,035	1,970	607	96.3
ส.ค. 67	458	927	1,722	492	70.2
ก.ย. 67	379	859	1,761	769	76.6
ต.ค. 67	322	360	1,463	435	54.2
พ.ย. 67	290	35.3	802	344	46.4
ธ.ค. 67	319	26.1	460	137	31.7
เกณฑ์ควบคุม ^{2/}	-	2,500	4,000	1,500	250
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	-	-	-	-	-

ตารางที่ 4.3-3 (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง				
	Flow Rate (m ³ /day)	BOD ₅ (mg/l)	COD (mg/l)	TOC (ppm)	TKN (mg/l)
ม.ค. 68	301	163	435	420	15.2
ก.พ. 68	266	117	875	323	39.7
มี.ค. 68	394	426	1,264	397	52.0
เม.ย. 68	410	214	607	176	31.8
พ.ค. 68	501	447	1,216	354	83.2
มิ.ย. 68	324	51.7	664	202	40.0
ก.ค. 68	331	6.1	423	127	20.3
ส.ค. 68	455	644	1,013	318	65.8
ก.ย. 68	422	426	1,256	306	59.3
ต.ค. 68	476	395	825	267	42.5
พ.ย. 68	485	328	844	266	44.3
ธ.ค. 68	379	684	1,161	314	75.0
เกณฑ์ควบคุม ^{2/}	-	2,500	4,000	1,500	250
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	-	-	-	-	-

หมายเหตุ: 1. ^{1/}ผลการตรวจวิเคราะห์ไม่ได้นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เนื่องจากน้ำยังไม่ได้ผ่านการบำบัด

2. ^{2/}เกณฑ์ควบคุมคุณภาพน้ำโดยโรงงานผลิตสารคาโปรแลคตัม

ตารางที่ 4.3-4 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำ

บริเวณน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นที่ระบายลงรางระบายน้ำของโรงงาน

โครงการโรงงานผลิตในล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง			
	pH	Temperature (°C)	TDS (mg/l)	Oil&Grease (ppm)
15 มี.ค. 66	8.2	29.5	336	<3.0
7 มิ.ย. 66	8.5	30.5	508	<3.0
6 ก.ย. 66	8.4	29.8	440	<3.0
6 ธ.ค. 66	8.4	29.2	408	<3.0
6 มี.ค. 67	8.3	33.2	580	<3.0
5 มิ.ย. 67	8.2	35.1	512	4.0
4 ก.ย. 67	8.0	29.5	408	<3.0
4 ธ.ค. 67	7.8	25.0	560	<3.0
5 มี.ค. 68	8.4	29.8	556	<3.0
4 มิ.ย. 68	7.6	29.2	352	<3.0
3 ก.ย. 68	8.1	30.7	548	<3.0
24 ธ.ค. 68	8.1	31.8	416	<3.0
ค่ามาตรฐาน ^{1/2/}	5.5-9.0	≤40	≤3,000	≤5.0

- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ.2559
2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560
3. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

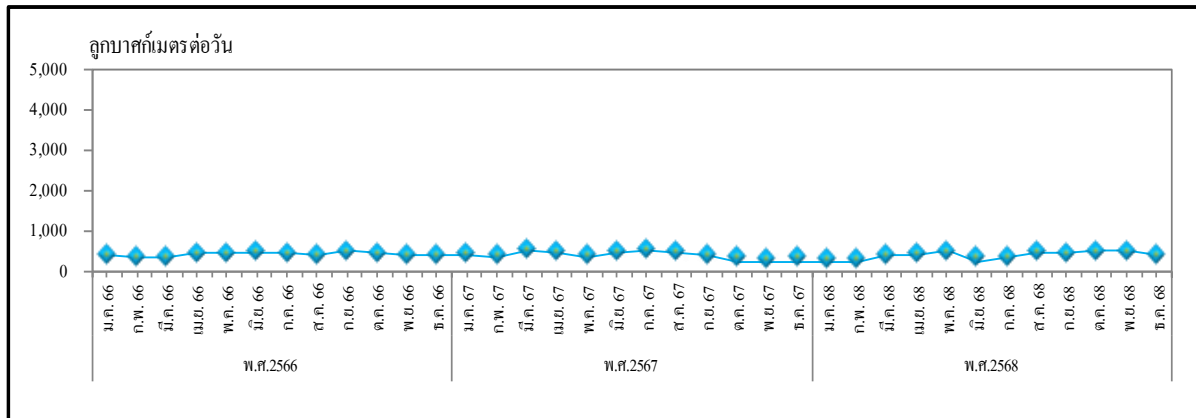
รูปที่ 4.3-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ

บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของ

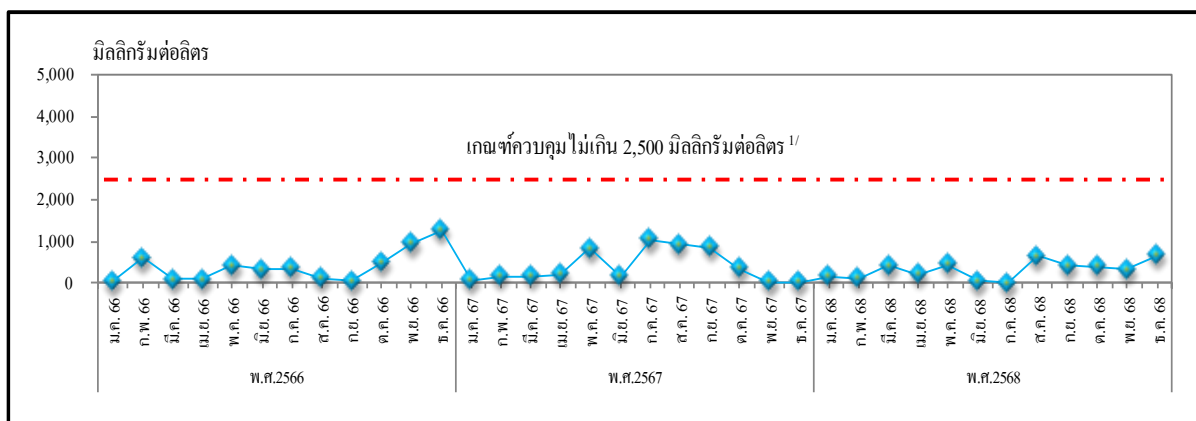
โรงงานผลิตสารคาโปรแลคตัม (Influent)

โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

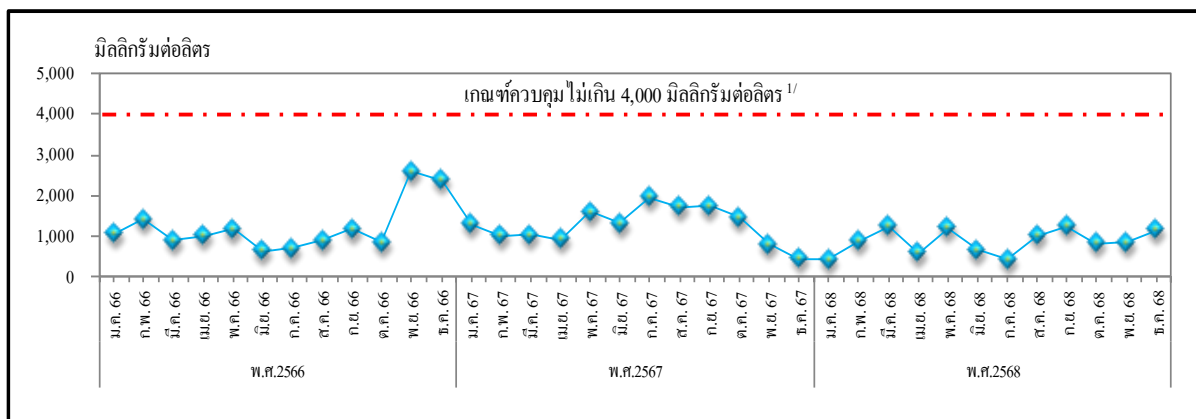
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568



อัตราการไหล

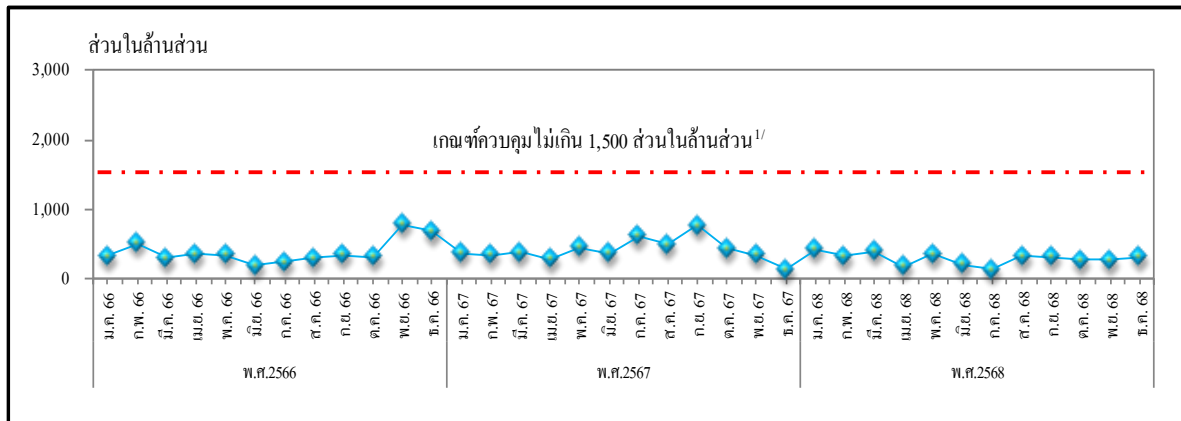


ค่าบีโอดี

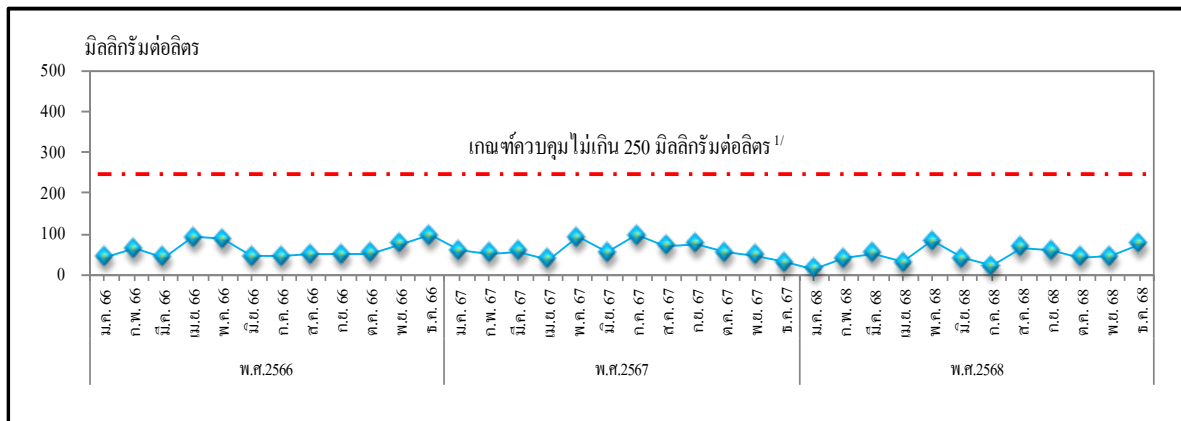


ค่าซีโอดี

รูปที่ 4.3-4 (ต่อ)



ค่าที่ไอซี



ค่าที่เคเอ็น

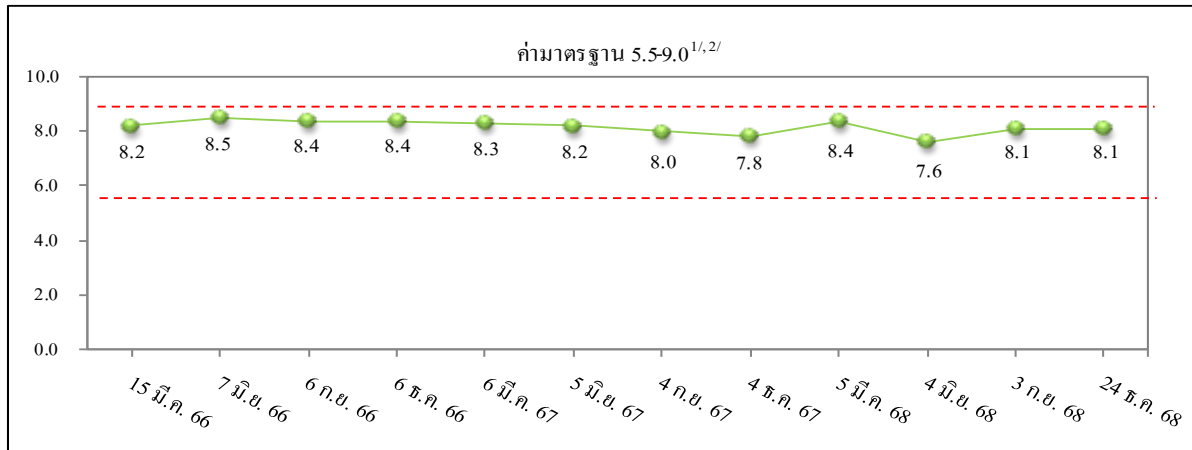
- หมายเหตุ :
- ^{1/} เกณฑ์ควบคุมคุณภาพน้ำโดยโรงงานผลิตสารคาโปรแลคตัม
 - ผลการตรวจวิเคราะห์ไม่ได้นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เนื่องจากน้ำยังไม่ได้ผ่านการบำบัด

รูปที่ 4.3-5 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ

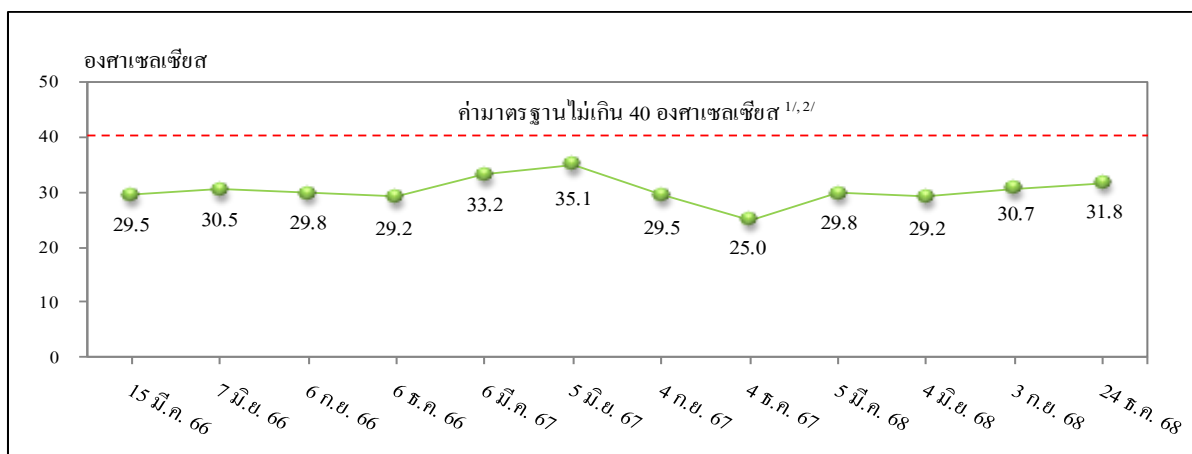
บริเวณน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นที่ระบายลงรางระบายน้ำของโรงงาน

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

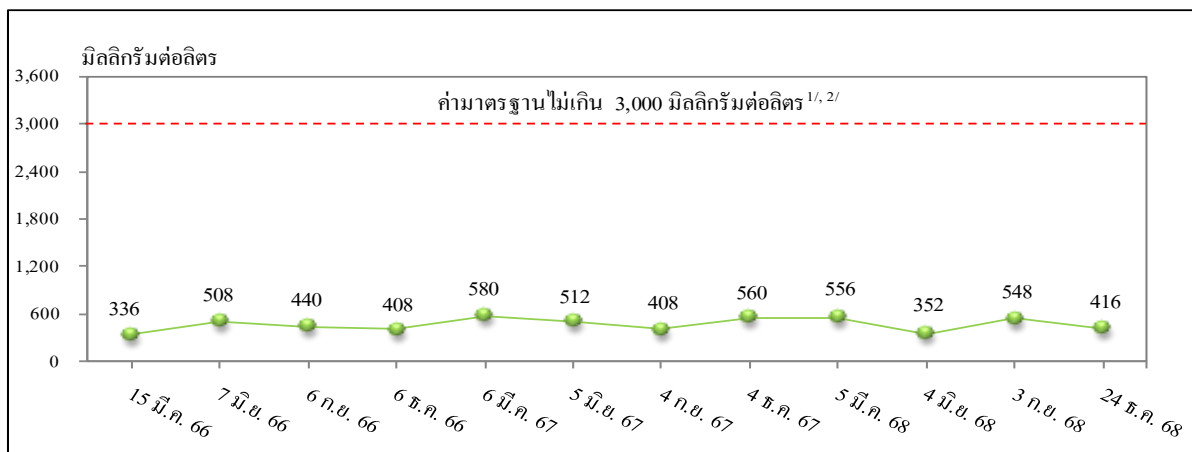
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568



ค่าความเป็นกรด-ด่าง

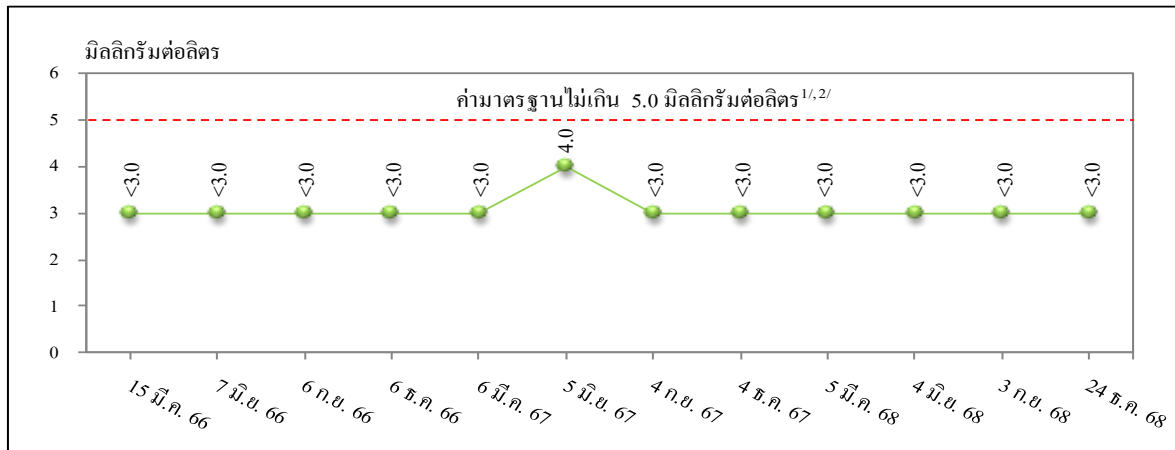


อุณหภูมิ



ของแข็งละลายทั้งหมด

รูปที่ 4.3-5 (ต่อ)



น้ำมันและไขมัน

- หมายเหตุ :
- ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ.2559
 - ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560
 - ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

4.4 เสียง

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมด้านเสียง ของโครงการเพิ่มกำลังการผลิตในลอน-6 กำหนดให้โรงงานดำเนินการตามมาตรการ ดังต่อไปนี้

4.4.1 ระดับเสียงรบกวนและชุมชน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนและชุมชน ($L_{eq}(24)$, L_{90} และ L_{max}) โดยกำหนดจุดตรวจวัด 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดปลวกเหตุ บริเวณบ้านหน้าพื้นที่ ร.7 และบริเวณรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ ปีละ 2 ครั้ง

4.4.1.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนและชุมชน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq}(24)$) ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ดำเนินการตรวจวัด จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดปลวกเหตุ บริเวณบ้านหน้าพื้นที่ ร.7 และบริเวณรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ เป็นเวลา 24 ชั่วโมง จำนวน 1 ครั้ง ระหว่างวันที่ 14-15 กรกฎาคม พ.ศ.2568 ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนและชุมชน ดังแสดงในรูปที่ 4.4-1 และ 4.4-2 ตามลำดับสามารถสรุปได้ดังนี้

(1) บริเวณวัดปลวกเหตุ

- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	พบค่าเท่ากับ	59.2	เดซิเบลเอ
- ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90	พบค่าเท่ากับ	54.9	เดซิเบลเอ
- ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	พบค่าเท่ากับ	84.1	เดซิเบลเอ

(2) บริเวณบ้านหน้าพื้นที่ ร.7

- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	พบค่าเท่ากับ	50.7	เดซิเบลเอ
- ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90	พบค่าเท่ากับ	48.7	เดซิเบลเอ
- ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	พบค่าเท่ากับ	76.6	เดซิเบลเอ

(3) บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ

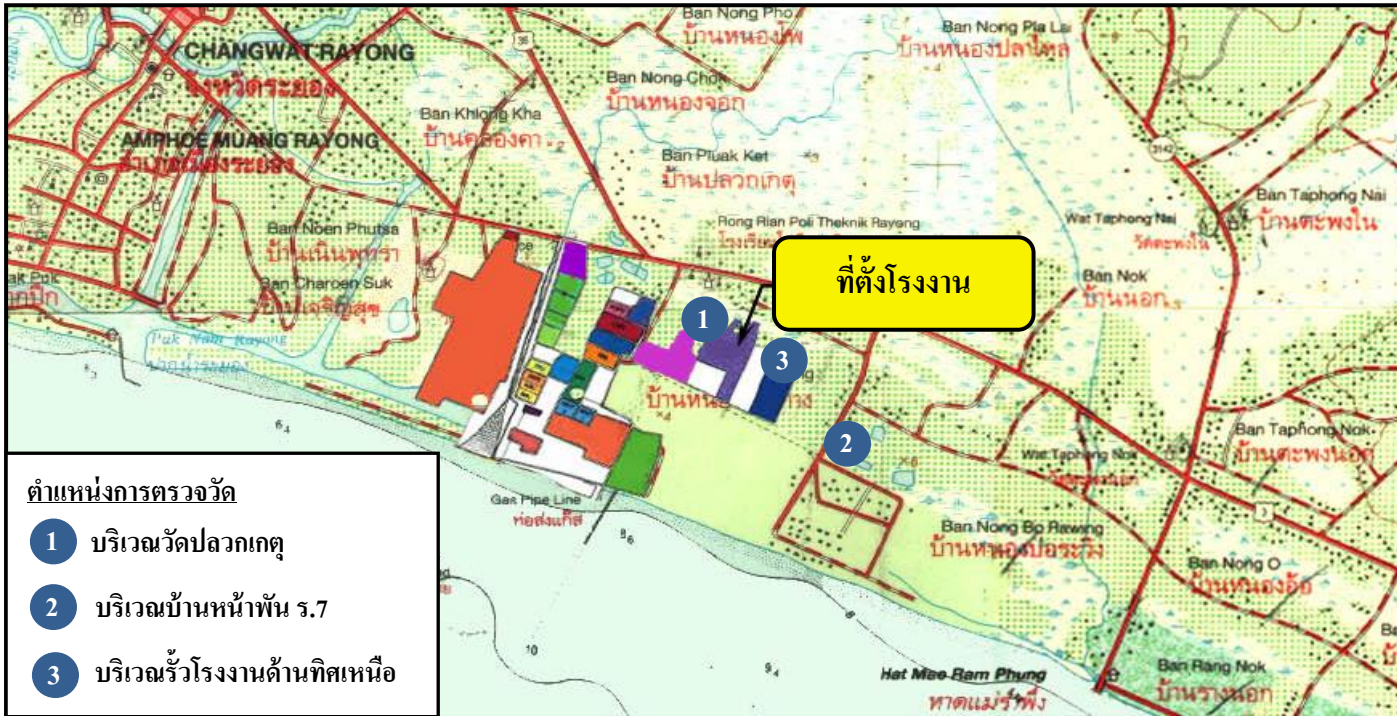
- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	พบค่าเท่ากับ	61.1	เดซิเบลเอ
- ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90	พบค่าเท่ากับ	60.5	เดซิเบลเอ
- ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	พบค่าเท่ากับ	82.1	เดซิเบลเอ

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540) ซึ่งกำหนด ระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24$) ไว้ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ไว้ไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน สำหรับระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) ยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.4-1 ถึง 4.4-3 และรูปที่ 4.4-3

4.4.1.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนและชุมชน

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงรบกวนและชุมชน ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24$) ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดปลวกเกิด บริเวณบ้านหน้าพัน ร.7 และบริเวณรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ พบว่า ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป สำหรับระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) ยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.4-4 และรูปที่ 4.4-4



รูปที่ 4.4-1 ตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วและชุมชน
โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)





บริเวณวัดปลวกเหตุ



บริเวณบ้านน้ำพัน ร.7



บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ

รูปที่ 4.4-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วและชุมชน
โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6
บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 4.4-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนและชุมชน

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณวัดปลวกเหตุ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0751433E, 1400759N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : CIRRUS CR162B SN G302738

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 ตุลาคม 2567 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-176

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)
	14-15 ก.ค. 68
16:00 - 17:00	60.3
17:00 - 18:00	60.6
18:00 - 19:00	60.1
19:00 - 20:00	58.8
20:00 - 21:00	57.8
21:00 - 22:00	57.3
22:00 - 23:00	55.4
23:00 - 00:00	55.2
00:00 - 01:00	53.9
01:00 - 02:00	53.1
02:00 - 03:00	52.6
03:00 - 04:00	53.4
04:00 - 05:00	54.3
05:00 - 06:00	57.3
06:00 - 07:00	59.9
07:00 - 08:00	61.2
08:00 - 09:00	60.3
09:00 - 10:00	60.0
10:00 - 11:00	60.4
11:00 - 12:00	59.8
12:00 - 13:00	58.9
13:00 - 14:00	59.4
14:00 - 15:00	64.5
15:00 - 16:00	61.6
Leq(24)	59.2
Ldn	63.2
Lmax	84.1
L ₉₀	54.9
ค่ามาตรฐาน 24 ชม. ^{1/}	70
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{1/}	115

หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.4-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนและชุมชน

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณบ้านหน้าพื้นที่ ร.7

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0752378E, 1400238N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : CIRRUS CR162B SN G300769

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 ตุลาคม 2567 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-176

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)
	14-15 ก.ค. 68
12:00 - 13:00	50.9
13:00 - 14:00	49.9
14:00 - 15:00	48.9
15:00 - 16:00	49.7
16:00 - 17:00	50.1
17:00 - 18:00	51.7
18:00 - 19:00	50.9
19:00 - 20:00	50.8
20:00 - 21:00	53.2
21:00 - 22:00	51.0
22:00 - 23:00	50.4
23:00 - 00:00	50.6
00:00 - 01:00	50.3
01:00 - 02:00	49.9
02:00 - 03:00	50.0
03:00 - 04:00	50.1
04:00 - 05:00	50.1
05:00 - 06:00	50.9
06:00 - 07:00	51.7
07:00 - 08:00	51.7
08:00 - 09:00	50.3
09:00 - 10:00	49.7
10:00 - 11:00	49.8
11:00 - 12:00	50.8
Leq 24 hr	50.7
Ldn	56.9
Lmax	76.6
L ₉₀	48.7
ค่ามาตรฐาน 24 ชม. ^{1/}	70
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{1/}	115

หมายเหตุ : ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.4-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนและชุมชน

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0751798E, 1400315N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : CIRRUS CR162B SN G302743

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 ตุลาคม 2567 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-176

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)
	14-15 ก.ค. 68
12:00 - 13:00	60.9
13:00 - 14:00	61.0
14:00 - 15:00	61.1
15:00 - 16:00	60.8
16:00 - 17:00	60.7
17:00 - 18:00	61.2
18:00 - 19:00	61.1
19:00 - 20:00	61.0
20:00 - 21:00	60.9
21:00 - 22:00	61.1
22:00 - 23:00	61.1
23:00 - 00:00	60.9
00:00 - 01:00	60.8
01:00 - 02:00	61.1
02:00 - 03:00	60.9
03:00 - 04:00	61.0
04:00 - 05:00	61.1
05:00 - 06:00	61.2
06:00 - 07:00	60.9
07:00 - 08:00	61.1
08:00 - 09:00	60.7
09:00 - 10:00	60.7
10:00 - 11:00	61.3
11:00 - 12:00	62.5
Leq 24 hr	61.1
Ldn	67.4
Lmax	82.1
L ₉₀	60.5
ค่ามาตรฐาน 24 ชม. ^{1/}	70
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{1/}	115

หมายเหตุ : ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้บันทึก : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอท จำกัด

ชื่อวิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เลขที่ทะเบียนวิเคราะห์ : - เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

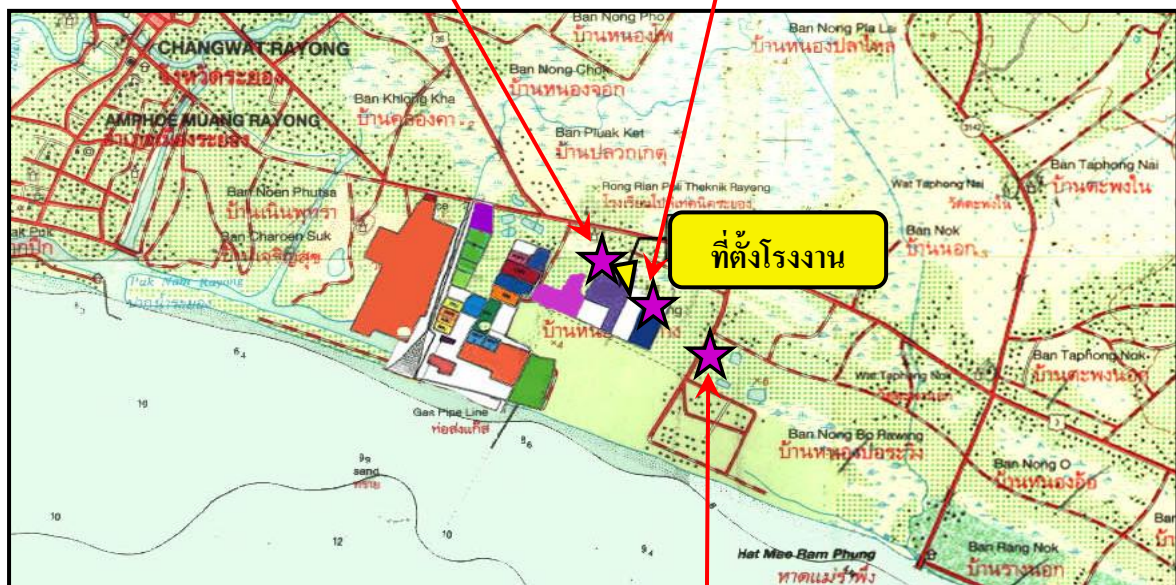
รูปที่ 4.4-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วและชุมชน

โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อูเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

บริเวณวัดปลวกเหตุ			
วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (dBA)		
	Leq(24)	L ₉₀	L _{max}
14-15 ก.ค. 68	59.2	54.9	84.1
ค่ามาตรฐาน*	70.0	-	115

บริเวณรั้วโรงเรียนด้านทิศเหนือ			
วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (dBA)		
	Leq(24)	L ₉₀	L _{max}
14-15 ก.ค. 68	61.1	60.5	82.1
ค่ามาตรฐาน*	70.0	-	115



บริเวณบ้านหน้าพื้นที่ ร.7			
วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (dBA)		
	Leq(24)	L ₉₀	L _{max}
14-15 ก.ค. 68	50.7	48.7	76.6
ค่ามาตรฐาน*	70.0	-	115

- หมายเหตุ: 1.* คำมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)
2.- หมายถึง ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.4-4 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงริมรั้วและชุมชน

โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (เดซิเบลเอ)								
	บริเวณวัดปลวกเหตุ			บริเวณบ้านหน้าพื้นที่ ร.7			บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ		
	Leq24	L ₉₀	Lmax	Leq24	L ₉₀	Lmax	Leq24	L ₉₀	Lmax
23-24 ม.ค. 66	65.7	60.2	95.5	46.6	44.9	68.3	58.4	56.9	80.8
19-20 ก.ย. 66	59.4	54.4	88.2	52.9	50.2	77.0	58.9	56.7	88.7
19-20 ม.ค. 67	59.2	54.8	81.0	51.2	48.7	77.4	56.3	55.7	77.5
5-6 ก.ค. 67	62.5	58.4	83.0	54.8	48.4	78.0	57.3	56.1	80.3
13-14 ม.ค. 68	59.9	55.4	86.9	53.2	51.2	78.8	61.9	60.9	84.4
14-15 ก.ค. 68	59.2	54.9	84.1	50.7	48.7	76.6	61.1	60.5	82.1
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	70	-	115	70	-	115	70	-	115

หมายเหตุ: 1. ^{1/}มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

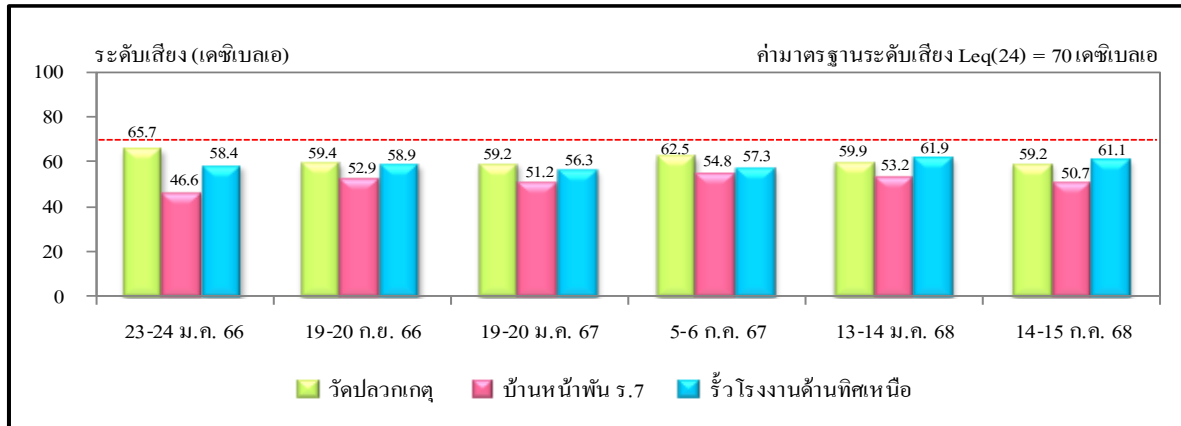
เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

2. - ยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

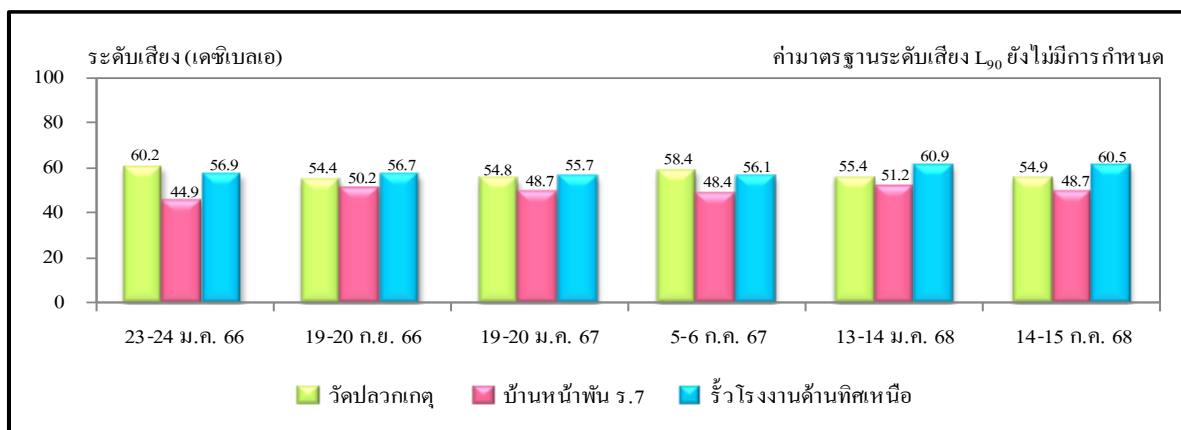
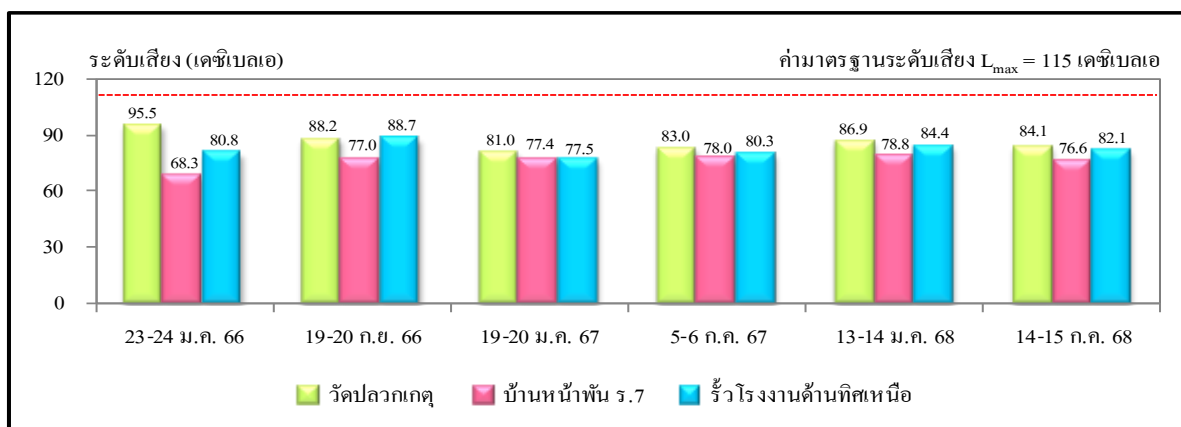
รูปที่ 4.4-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วและชุมชน

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง

ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90})ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

2. ^{2/}ยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

4.4.2 ระดับเสียง และการจัดทำ Noise Contour Map

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียง และจัดทำ Noise Contour Map บริเวณพื้นที่โรงงานทั้งหมด ภายใน 1 ปี หลังเปิดดำเนินการโรงงานเพิ่มกำลังการผลิต

โรงงานได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง และจัดทำ Noise Contour Map เรียบร้อยแล้ว ในวันที่ 30 ธันวาคม พ.ศ.2554 และ 11 มกราคม พ.ศ.2555 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.1

4.4.3 ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน โดยดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ($Leq(8)$) บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี บริเวณกระบวนการอบแห้ง บริเวณหน่วยตัดเม็ด บริเวณหน่วยตัดเม็ดได้นำ และหน่วยล้างเม็ดบริเวณ Extraction Column ปีละ 4 ครั้ง

4.4.3.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

การตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง ($Leq(8)$) ในพื้นที่ทำงาน ของโครงการโรงงานผลิตในลอน-6 สามารถสรุปผลได้ดังนี้

(1) โรงงานปัจจุบัน (UNT) ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 23 กรกฎาคม และ 3 ตุลาคม พ.ศ.2568 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี บริเวณกระบวนการอบแห้ง บริเวณหน่วยตัดเม็ด และหน่วยล้างเม็ด บริเวณ Extraction Column โดยผลการตรวจวัด $Leq(8)$ พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 65.4-82.7 เดซิเบลเอ ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน ดังแสดงในรูปที่ 4.4-5 และ 4.4-6 ตามลำดับ สามารถสรุปได้ดังนี้

- บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี พบค่าเท่ากับ 65.4 และ 66.0 เดซิเบลเอ
- บริเวณกระบวนการอบแห้ง พบค่าเท่ากับ 72.8 และ 80.5 เดซิเบลเอ
- บริเวณหน่วยตัดเม็ด พบค่าเท่ากับ 78.2 และ 82.7 เดซิเบลเอ
- บริเวณ Extraction Column พบค่าเท่ากับ 76.8 และ 82.3 เดซิเบลเอ

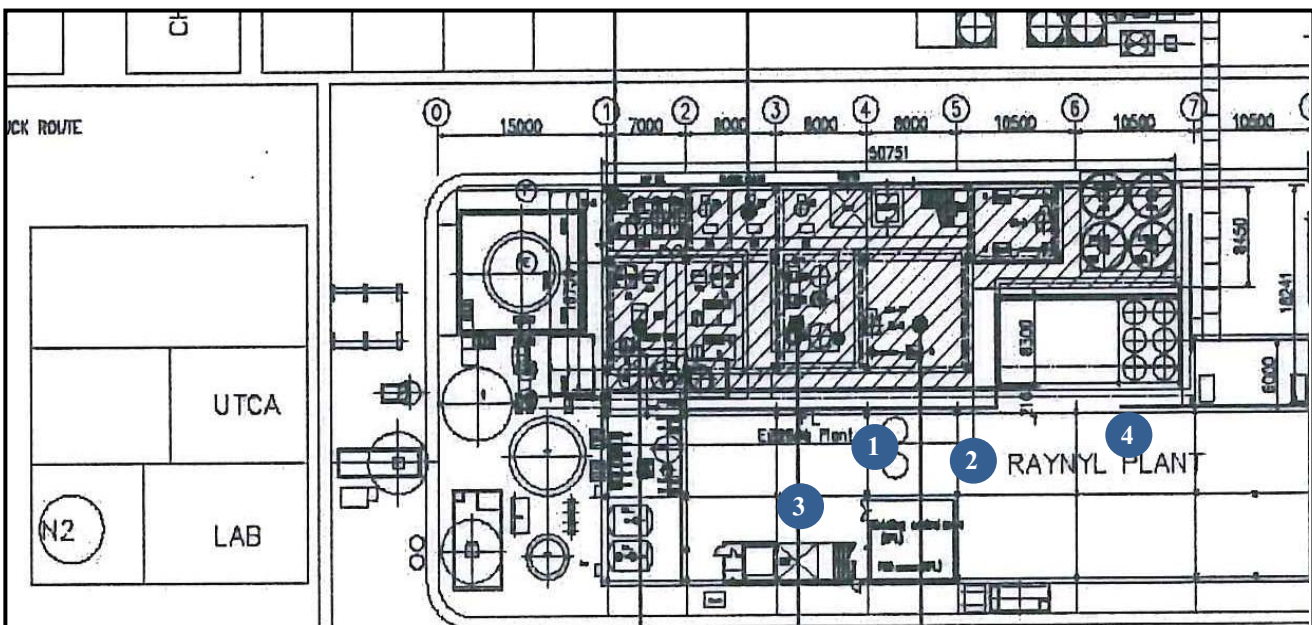
(2) โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 23 กรกฎาคม และ 3 ตุลาคม พ.ศ.2568 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี บริเวณกระบวนการอบแห้ง บริเวณหน่วยตัดเม็ดได้นำ และหน่วยล้างเม็ดบริเวณ Extraction Column โดยผลการตรวจวัด $Leq(8)$ พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 78.2-84.6

เดซิเบลเอ ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน ดังแสดงในรูปที่ 4.4-7 และ 4.4-8 ตามลำดับ สามารถสรุปได้ดังนี้

- บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี พบค่าเท่ากับ 78.2 และ 78.7 เดซิเบลเอ
- บริเวณกระบวนการอบแห้ง พบค่าเท่ากับ 84.6 และ 84.3 เดซิเบลเอ
- บริเวณหน่วยตัดเม็ดได้น้ำ พบค่าเท่ากับ 81.7 และ 83.7 เดซิเบลเอ
- บริเวณ Extraction Column พบค่าเท่ากับ 84.1 และ 83.0 เดซิเบลเอ

เมื่อนำผลการตรวจวัดทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสถานะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 ซึ่งกำหนดชั่วโมงการทำงานเกินกว่าวันละ 7 ชั่วโมง แต่ไม่เกิน 8 ชั่วโมง ระดับเสียงที่ได้รับติดต่อกันไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.4-5 ถึง 4.4-12 และรูปที่ 4.4-9 ถึง 4.4-10

ในการปฏิบัติงานของพนักงานจะประจำที่ห้องควบคุมกลาง (Control Room) และทุก 2 ชั่วโมง พนักงานจะเข้าตรวจสอบบริเวณปฏิบัติงานต่างๆ ที่อาจจะได้รับผลกระทบจากเสียง แต่เนื่องจากระยะเวลาที่สัมผัสกับเสียงดังเป็นช่วงเวลาสั้นๆ และพนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน ดังนั้น ผลกระทบด้านเสียงต่อพนักงานจึงอยู่ในระดับต่ำ



ตำแหน่งการตรวจวัดของโรง UNT

- 1 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี
- 2 บริเวณกระบวนการอบแห้ง
- 3 บริเวณหน่วยตัดเม็ด
- 4 บริเวณ Extraction Column

รูปที่ 4.4-5 ตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน
โรงงานปัจจุบัน (UNT) บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)



บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี



บริเวณกระบวนการอบแห้ง



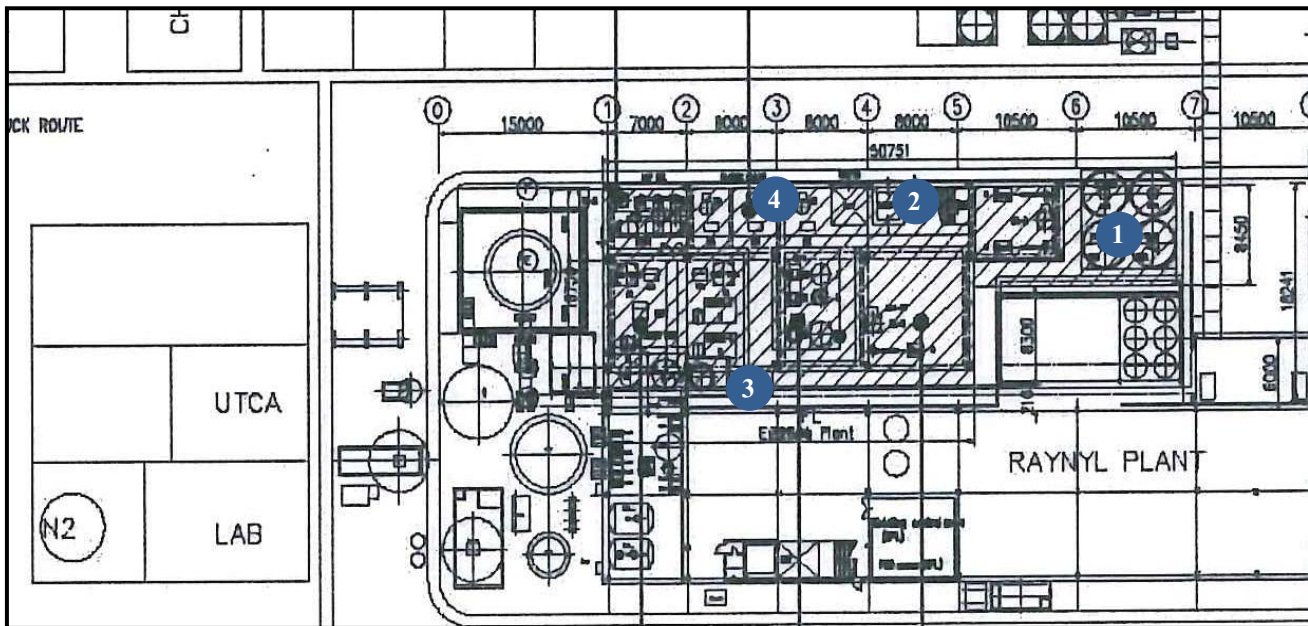
บริเวณหน่วยตัดเม็ด



บริเวณ Extraction Column

รูปที่ 4.4-6 ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน
โรงงานปัจจุบัน (UNT)
บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)





ตำแหน่งการตรวจวัดของโรง UUCP

- 1 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี
- 2 บริเวณกระบวนการอบแห้ง
- 3 บริเวณหน่วยตัดเม็ดไดน้ำ
- 4 บริเวณ Extraction Column

รูปที่ 4.4-7 ตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน
โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)





บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี



บริเวณกระบวนการอบแห้ง



บริเวณหน่วยตัดเม็ดไดน้ำ



บริเวณ Extraction Column

รูปที่ 4.4-8 ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน
โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP)
บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 4.4-5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี (UNT)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : ตรวจวัดภายในอาคาร

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model/ Serial No.) : Cirrus CR162B / G302738, SCARLET ST-21D / 820731

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model/ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 97097, 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0, 93.7/0.1

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 ตุลาคม 2567, 27 กุมภาพันธ์ 2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-170, CR-515-2025-248

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)	
	23 ก.ค. 68	3 ต.ค. 68
00.00-01.00		
01.00-02.00		
02.00-03.00		
03.00-04.00		
04.00-05.00		
05.00-06.00		
06.00-07.00		
07.00-08.00		
08.00-09.00	66.1	
09.00-10.00	64.3	68.5
10.00-11.00	61.7	67.9
11.00-12.00	63.6	67.9
12.00-13.00	63.3	62.0
13.00-14.00	61.3	64.8
14.00-15.00	60.8	65.3
15.00-16.00	70.9	64.9
16.00-17.00		62.2
17.00-18.00		
18.00-19.00		
19.00-20.00		
20.00-21.00		
21.00-22.00		
22.00-23.00		
23.00-24.00		
Leq(8)	65.4	66.0
Lmax	88.1	91.1
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ^{1/}	90	
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{2/}	140	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549

ตารางที่ 4.4-6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณกระบวนการอบแห้ง (UNT)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : ตรวจวัดภายในอาคาร

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model/ Serial No.) : Cirrus CR162B / G302737, SCARLET ST-21D / 821079

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model/ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 97097, 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0, 94.0/-0.2

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 ตุลาคม 2567, 27 กุมภาพันธ์ 2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-170, CR-515-2025-248

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)	
	23 ก.ค. 68	3 ต.ค. 68
00.00-01.00		
01.00-02.00		
02.00-03.00		
03.00-04.00		
04.00-05.00		
05.00-06.00		
06.00-07.00		
07.00-08.00		
08.00-09.00	73.9	
09.00-10.00	73.8	82.7
10.00-11.00	71.1	83.7
11.00-12.00	73.4	76.6
12.00-13.00	73.3	79.5
13.00-14.00	71.1	78.5
14.00-15.00	70.5	78.0
15.00-16.00	73.5	80.6
16.00-17.00		80.1
17.00-18.00		
18.00-19.00		
19.00-20.00		
20.00-21.00		
21.00-22.00		
22.00-23.00		
23.00-24.00		
Leq(8)	72.8	80.5
Lmax	83.0	90.7
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ^{1/}	90	
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{2/}	140	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549

ตารางที่ 4.4-7 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณหน่วยตัดเม็ด (UNT)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : ตรวจวัดภายในอาคาร

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model/ Serial No.) : Cirrus CR162C / G301065, SCARLET ST-21D / 821082

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model/ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 97097, 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0, 94.0/-0.2

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 ตุลาคม 2567, 27 กุมภาพันธ์ 2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-170, CR-515-2025-248

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)	
	23 ก.ค. 68	3 ต.ค. 68
00.00-01.00		
01.00-02.00		
02.00-03.00		
03.00-04.00		
04.00-05.00		
05.00-06.00		
06.00-07.00		
07.00-08.00		
08.00-09.00	80.4	
09.00-10.00	76.9	83.6
10.00-11.00	77.4	83.1
11.00-12.00	78.1	82.5
12.00-13.00	77.9	82.4
13.00-14.00	78.0	82.3
14.00-15.00	78.4	82.6
15.00-16.00	77.6	82.6
16.00-17.00		82.7
17.00-18.00		
18.00-19.00		
19.00-20.00		
20.00-21.00		
21.00-22.00		
22.00-23.00		
23.00-24.00		
Leq(8)	78.2	82.7
Lmax	104.6	105.8
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ^{1/}	90	
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{2/}	140	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549

ตารางที่ 4.4-8 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณ Extraction Column (UNT)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : ตรวจวัดภายในอาคาร

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model/ Serial No.) : Cirrus CR162B / G300709, SCARLET ST-21D / 821080

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model/ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 97097, 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0, 93.8/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 ตุลาคม 2567, 27 กุมภาพันธ์ 2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-170, CR-515-2025-248

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)	
	23 ก.ค. 68	3 ต.ค. 68
00.00-01.00		
01.00-02.00		
02.00-03.00		
03.00-04.00		
04.00-05.00		
05.00-06.00		
06.00-07.00		
07.00-08.00		
08.00-09.00	77.1	
09.00-10.00	77.9	84.3
10.00-11.00	76.8	83.0
11.00-12.00	76.7	82.0
12.00-13.00	76.7	81.3
13.00-14.00	76.6	81.2
14.00-15.00	75.9	82.2
15.00-16.00	76.7	81.9
16.00-17.00		81.9
17.00-18.00		
18.00-19.00		
19.00-20.00		
20.00-21.00		
21.00-22.00		
22.00-23.00		
23.00-24.00		
Leq(8)	76.8	82.3
Lmax	91.6	88.3
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ^{1/}	90	
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{2/}	140	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน
เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549

ตารางที่ 4.4-9 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี (UUCP)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : ตรวจวัดภายในอาคาร

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model/ Serial No.) : Cirrus CR162B / G302237, Cirrus CR162C / G301029

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model/ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 97097, 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0, 93.7/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 ตุลาคม 2567, 27 กุมภาพันธ์ 2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-171, CR-515-2025-249

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)	
	23 ก.ค. 68	3 ต.ค. 68
00.00-01.00		
01.00-02.00		
02.00-03.00		
03.00-04.00		
04.00-05.00		
05.00-06.00		
06.00-07.00		
07.00-08.00		
08.00-09.00	78.8	
09.00-10.00	80.8	82.9
10.00-11.00	80.5	77.7
11.00-12.00	76.4	78.0
12.00-13.00	76.2	78.0
13.00-14.00	76.4	77.9
14.00-15.00	76.4	77.8
15.00-16.00	76.4	77.1
16.00-17.00		75.6
17.00-18.00		
18.00-19.00		
19.00-20.00		
20.00-21.00		
21.00-22.00		
22.00-23.00		
23.00-24.00		
Leq(8)	78.2	78.7
Lmax	92.1	94.6
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ^{1/}	90	
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{2/}	140	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน
เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549

ตารางที่ 4.4-10 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณกระบวนการอบแห้ง (UUCP)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : ตรวจวัดภายในอาคาร

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model/ Serial No.) : SCARLET ST-21D / 820731, 821081

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model/ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 97097, 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.8/0.0, 93.7/0.1

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 ตุลาคม 2567, 27 กุมภาพันธ์ 2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-172, CR-515-2025-250

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)	
	23 ก.ค. 68	3 ต.ค. 68
00.00-01.00		
01.00-02.00		
02.00-03.00		
03.00-04.00		
04.00-05.00		
05.00-06.00		
06.00-07.00		
07.00-08.00		
08.00-09.00	84.3	
09.00-10.00	84.2	85.1
10.00-11.00	84.3	84.2
11.00-12.00	84.1	84.4
12.00-13.00	84.9	84.3
13.00-14.00	85.0	84.3
14.00-15.00	84.9	84.2
15.00-16.00	84.8	84.1
16.00-17.00		84.1
17.00-18.00		
18.00-19.00		
19.00-20.00		
20.00-21.00		
21.00-22.00		
22.00-23.00		
23.00-24.00		
Leq(8)	84.6	84.3
Lmax	103.2	91.0
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ^{1/}	90	
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{2/}	140	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน
เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549

ตารางที่ 4.4-11 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณหน่วยตัดเม็ดได้น้ำ (UUCP)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : ตรวจวัดภายในอาคาร

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model/ Serial No.) : Cirrus CR162B / G302330, SCARLET ST-21D / 821078

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model/ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 97097, 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0, 94.3/-0.5

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 ตุลาคม 2567, 27 กุมภาพันธ์ 2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-171, CR-515-2025-250

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)	
	23 ก.ค. 68	3 ต.ค. 68
00.00-01.00		
01.00-02.00		
02.00-03.00		
03.00-04.00		
04.00-05.00		
05.00-06.00		
06.00-07.00		
07.00-08.00		
08.00-09.00	81.9	
09.00-10.00	81.7	84.0
10.00-11.00	81.5	83.6
11.00-12.00	81.8	83.6
12.00-13.00	81.7	83.6
13.00-14.00	81.8	83.5
14.00-15.00	81.6	83.9
15.00-16.00	81.3	83.8
16.00-17.00		83.8
17.00-18.00		
18.00-19.00		
19.00-20.00		
20.00-21.00		
21.00-22.00		
22.00-23.00		
23.00-24.00		
Leq(8)	81.7	83.7
Lmax	97.1	86.4
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ^{1/}	90	
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{2/}	140	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน
เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549

ตารางที่ 4.4-12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณ Extraction Column (UUCP)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : ตรวจวัดภายในอาคาร

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model/ Serial No.) : Cirrus CR162B / G300990, SCARLET ST-21D / 820730

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model/ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 97097, 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0, 93.5/0.3

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 ตุลาคม 2567, 27 กุมภาพันธ์ 2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-171, CR-515-2025-250

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)	
	23 ก.ค. 68	3 ต.ค. 68
00.00-01.00		
01.00-02.00		
02.00-03.00		
03.00-04.00		
04.00-05.00		
05.00-06.00		
06.00-07.00		
07.00-08.00		
08.00-09.00	83.5	
09.00-10.00	83.6	82.2
10.00-11.00	83.7	83.6
11.00-12.00	84.6	83.5
12.00-13.00	84.3	82.7
13.00-14.00	84.5	83.7
14.00-15.00	84.5	83.0
15.00-16.00	84.0	82.0
16.00-17.00		82.6
17.00-18.00		
18.00-19.00		
19.00-20.00		
20.00-21.00		
21.00-22.00		
22.00-23.00		
23.00-24.00		
Leq(8)	84.1	83.0
Lmax	96.8	90.7
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ^{1/}	90	
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{2/}	140	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549

ชื่อผู้ตรวจวัดและบันทึก : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์ / บริษัท ชีคอต จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2565-0048
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริภูตินานนท์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรรณชิตยา เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -
ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดทุกบริเวณ

4.4.3.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

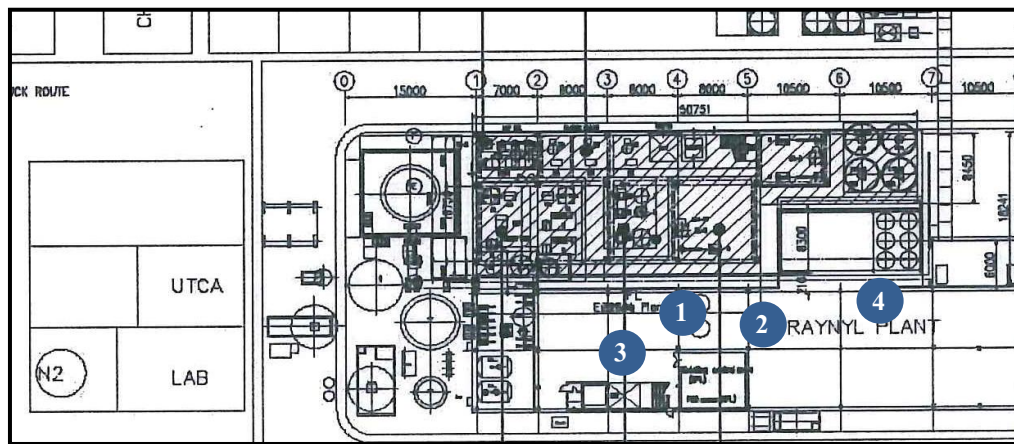
ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) ในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดบริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี บริเวณกระบวนการอบแห้ง บริเวณหน่วยตัดเม็ด บริเวณหน่วยตัดเม็ดได้น้ำ และหน่วยล้างเม็ดบริเวณ Extraction Column พบว่า ระดับเสียงในพื้นที่ทำงานมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 ซึ่งกำหนดชั่วโมงการทำงานเกินกว่าวันละ 7 ชั่วโมง แต่ไม่เกิน 8 ชั่วโมง ระดับเสียงที่ได้รับติดต่อกันไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ ทั้งนี้ พนักงานที่เข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวนี้ จะมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงาน และระยะเวลาที่สัมผัสกับเสียงเป็นช่วงเวลาสั้นๆ ดังนั้น ผลกระทบด้านเสียงต่อพนักงานจึงอยู่ในระดับต่ำ

รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.4-13 ถึง 4.4-14 และรูปที่ 4.4-11

รูปที่ 4.4-9 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โรงงานปัจจุบัน (UNT) บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568



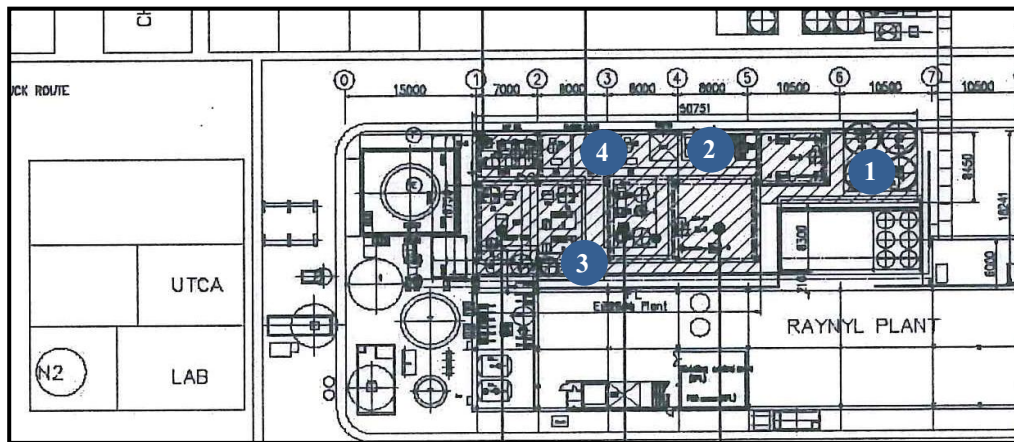
ตำแหน่งตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) (เดซิเบลเอ)	
	23 ก.ค. 68	3 ต.ค. 68
1 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี (UNT)	65.4	66.0
2 บริเวณกระบวนการอบแห้ง (UNT)	72.8	80.5
3 บริเวณหน่วยตัดเม็ด (UNT)	78.2	82.7
4 บริเวณ Extraction Column (UNT)	76.8	82.3
ค่าที่กำหนด ^{2/}	90	

หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย
ในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

รูปที่ 4.4-10 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568



ตำแหน่งตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) (เดซิเบลเอ)	
	23 ก.ค. 68	3 ต.ค. 68
1 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี (UUCP)	78.2	78.7
2 บริเวณกระบวนการอบแห้ง (UUCP)	84.6	84.3
3 บริเวณหน่วยตัดเม็ดไดน้ำ (UUCP)	81.7	83.7
4 บริเวณ Extraction Column (UUCP)	84.1	83.0
ค่าที่กำหนด*	90	

หมายเหตุ : * ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย
ในการประกอบกิจการ โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ตารางที่ 4.4-13 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โรงงานปัจจุบัน (UNT) บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) (เดซิเบลเอ)			
	บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี	บริเวณกระบวนการอบแห้ง	บริเวณหน่วยตัดเม็ด	บริเวณ Extraction Column
24 ม.ค. 66	65.2	78.2	82.7	82.9
18 ต.ค. 66	69.5	81.1	81.2	81.3
21 ก.ค. 66	64.8	77.6	89.4	82.6
18 ต.ค. 66	80.5	77.1	82.1	82.9
18 ม.ค. 67	67.0	80.7	82.5	82.3
8 เม.ย. 67	67.6	80.6	83.2	82.5
10 ก.ค. 67	67.4	74.0	81.4	82.5
21 ต.ค. 67	65.5	78.7	82.2	81.8
15 ม.ค. 68	71.2	80.9	83.3	83.3
22 เม.ย. 68	70.6	79.6	82.6	81.9
23 ก.ค. 68	65.4	72.8	78.2	76.8
3 ต.ค. 68	66.0	80.5	82.7	82.3
ค่ามาตรฐาน ^{4/}	90			

- หมายเหตุ :
- ^{1/}ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 1 ธันวาคม พ.ศ.2564
 - ^{2/}ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 9 มีนาคม พ.ศ.2565
 - ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ตารางที่ 4.4-14 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

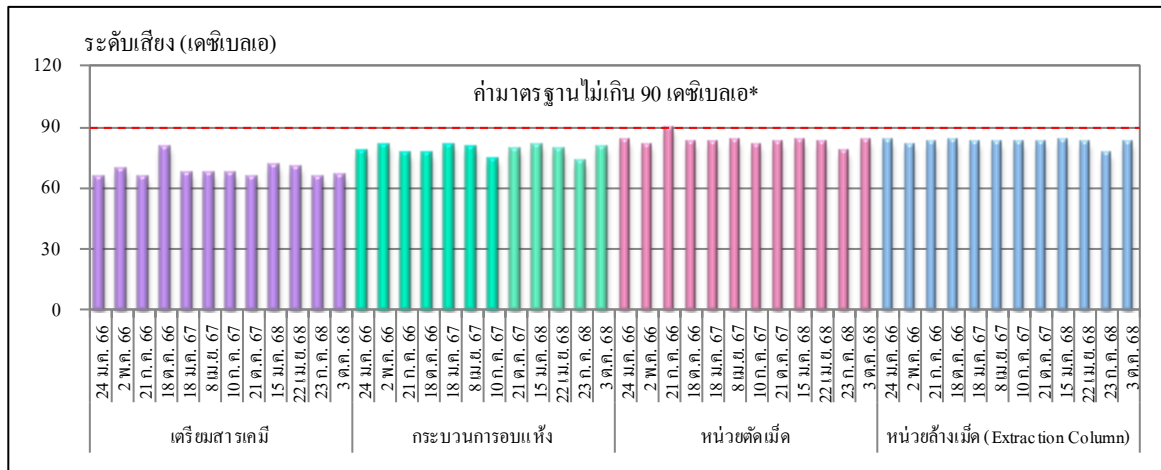
วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) (เดซิเบลเอ)			
	บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี	บริเวณกระบวนการอบแห้ง	บริเวณหน่วยตัดเม็ดได้น้ำ	บริเวณ Extraction Column
24 ม.ค. 66	79.8	85.6	85.2	85.0
18 ต.ค. 66	81.1	84.5	83.0	84.6
21 ก.ค. 66	80.7	87.4	86.6	86.6
18 ต.ค. 66	69.4	87.1	86.6	86.1
18 ม.ค. 67	77.8	87.6	86.7	85.2
8 เม.ย. 67	82.8	87.9	86.8	84.1
10 ก.ค. 67	83.5	86.4	86.8	86.1
21 ต.ค. 67	82.7	84.4	85.7	85.9
15 ม.ค. 68	77.0	84.6	84.5	84.4
22 เม.ย. 68	78.7	83.8	84.5	81.9
23 ก.ค. 68	78.2	84.6	81.7	84.1
3 ต.ค. 68	78.7	84.3	83.7	83.0
ค่ามาตรฐาน ^{2/}	90			

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน
เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

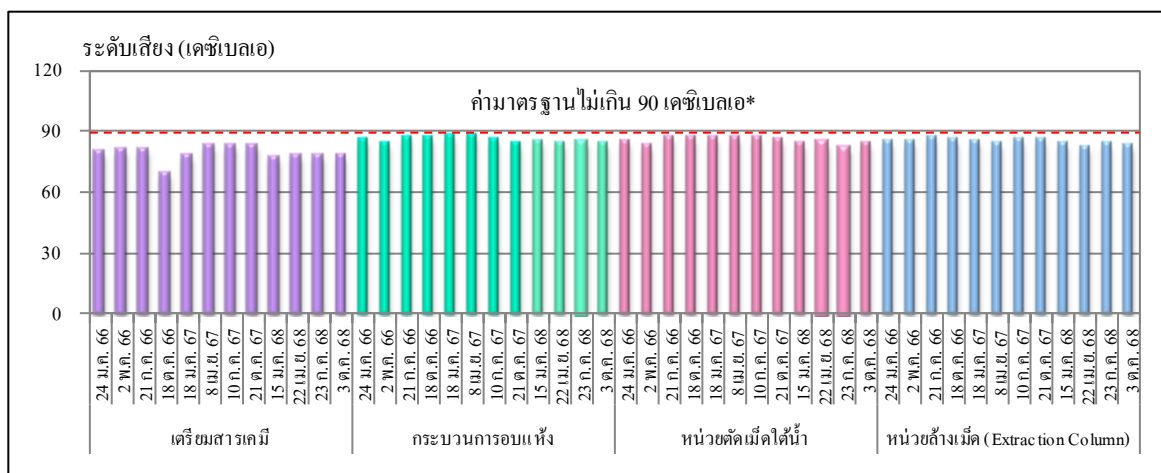
รูปที่ 4.4-11 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) ของโรงงานปัจจุบัน (UNT)



ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) ของโรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP)

หมายเหตุ : *ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน
เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

4.5 กากของเสีย

มาตรการกำหนดให้ทำการบันทึกชนิด ปริมาณ น้ำหนัก วิธีการขนส่ง และกำจัดของเสีย ปีละ 1 ครั้ง

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 ได้จัดให้มีการบันทึกชนิด ปริมาณ น้ำหนัก วิธีการขนส่ง และกำจัดของเสีย โดยจะรายงานทุก 6 เดือน รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.5-1 และภาคผนวก ข.15

ตารางที่ 4.5-1 สรุปชนิด ปริมาณ และการจัดการกากของเสีย

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

ประเภท กากของเสีย	รายการ	ปริมาณ (กิโลกรัม)	วิธีการจัดการ	ผู้รับบำบัด/กำจัด
1. กากของเสียที่เป็น อันตราย	1. ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ	7,000	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการ อนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน)
	2. น้ำเสียจากการล้างบ่อ	11,680	065 : บำบัดน้ำเสียด้วยวิธี ทางเคมีกายภาพ	บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการ อนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน)
	3. Rock Wool	3,300	073 : ฟังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียร หรือทำให้เป็นก้อน แข็งแล้ว	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
	4. Oil+Solvent Paint Chemical Contaminated Waste	5,720	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการ อนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน)
รวม		27,700		
2. กากของเสียที่ไม่ เป็นอันตราย	1. เศษกระดาษ	54,370	011 : คัดแยกประเภทเพื่อ จำหน่ายต่อ	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
	2. เศษพลาสติก	88,310	011 : คัดแยกประเภทเพื่อ จำหน่ายต่อ	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
	3. เศษไม้	108,020	011 : คัดแยกประเภทเพื่อ จำหน่ายต่อ	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
	4. เศษเหล็ก	790	011 : คัดแยกประเภทเพื่อ จำหน่ายต่อ	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
รวม		251,490		

ที่มา : บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

4.6 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการโรงงานผลิตในลอน-6 กำหนดให้โรงงานดำเนินการตามมาตรการ ดังต่อไปนี้

4.6.1 ระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับความร้อน อุณหภูมิเวทบัลล์โกลบ (WBGT) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี บริเวณกระบวนการอบแห้ง และบริเวณหน่วย Polymerizer ปีละ 4 ครั้ง

4.6.1.1 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

การตรวจวัดระดับความร้อน (WBGT) ในพื้นที่ทำงาน ของโครงการโรงงานผลิตในลอน-6 สามารถสรุปผลได้ดังนี้

(1) โรงงานปัจจุบัน (UNT) ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 23 กรกฎาคม และ 3 ตุลาคม พ.ศ.2568 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี (เปิดเครื่องปรับอากาศ) บริเวณกระบวนการอบแห้ง และบริเวณหน่วย Polymerizer โดยผลการตรวจวัดระดับความร้อน พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 21.3-32.5 องศาเซลเซียส ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ดังแสดงในรูปที่ 4.6-1 และ 4.6-2 ตามลำดับ สามารถสรุปได้ดังนี้

- บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี พบค่าเท่ากับ 21.3 และ 23.0 องศาเซลเซียส
- บริเวณกระบวนการอบแห้ง พบค่าเท่ากับ 32.5 และ 31.6 องศาเซลเซียส
- บริเวณหน่วย Polymerizer พบค่าเท่ากับ 30.1 และ 32.1 องศาเซลเซียส

(2) โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 23 กรกฎาคม และ 3 ตุลาคม พ.ศ.2568 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี บริเวณกระบวนการอบแห้ง และบริเวณหน่วย Polymerizer โดยผลการตรวจวัดระดับความร้อน พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 29.6-33.2 องศาเซลเซียส ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ดังแสดงในรูปที่ 4.6-3 และ 4.6-4 ตามลำดับ สามารถสรุปได้ดังนี้

- บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี พบค่าเท่ากับ 29.6 และ 30.8 องศาเซลเซียส
- บริเวณกระบวนการอบแห้ง พบค่าเท่ากับ 30.2 และ 31.2 องศาเซลเซียส
- บริเวณหน่วย Polymerizer พบค่าเท่ากับ 31.4 และ 33.2 องศาเซลเซียส

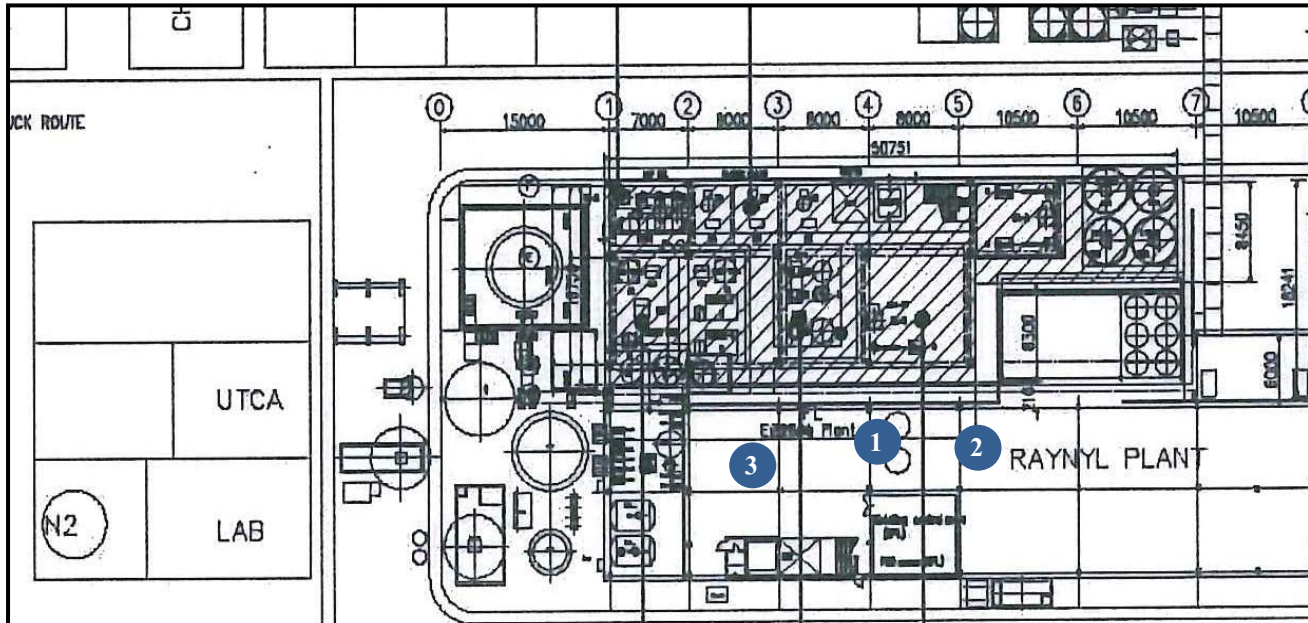
เมื่อนำผลการตรวจวัดทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 และตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 34.0 องศาเซลเซียส พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.6-1 ถึง 4.6-2 และรูปที่ 4.6-5 ถึง 4.6-6

4.6.1.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

ผลการติดตามตรวจสอบระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 ดำเนินการตรวจวัดบริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี บริเวณกระบวนการอบแห้ง และบริเวณหน่วย Polymerizer พบว่าระดับความความร้อนในพื้นที่ทำงานมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 และตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 34 องศาเซลเซียส

รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.6-3 ถึง 4.6-4 และรูปที่ 4.6-7



ตำแหน่งการตรวจวัดของโรง UNT

- 1 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี
- 2 บริเวณกระบวนการอบแห้ง
- 3 บริเวณหน่วย Polymerizer

รูปที่ 4.6-1 ตำแหน่งการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน
โรงงานปัจจุบัน (UNT) บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)





บริเวณเตรียมสารเคมี



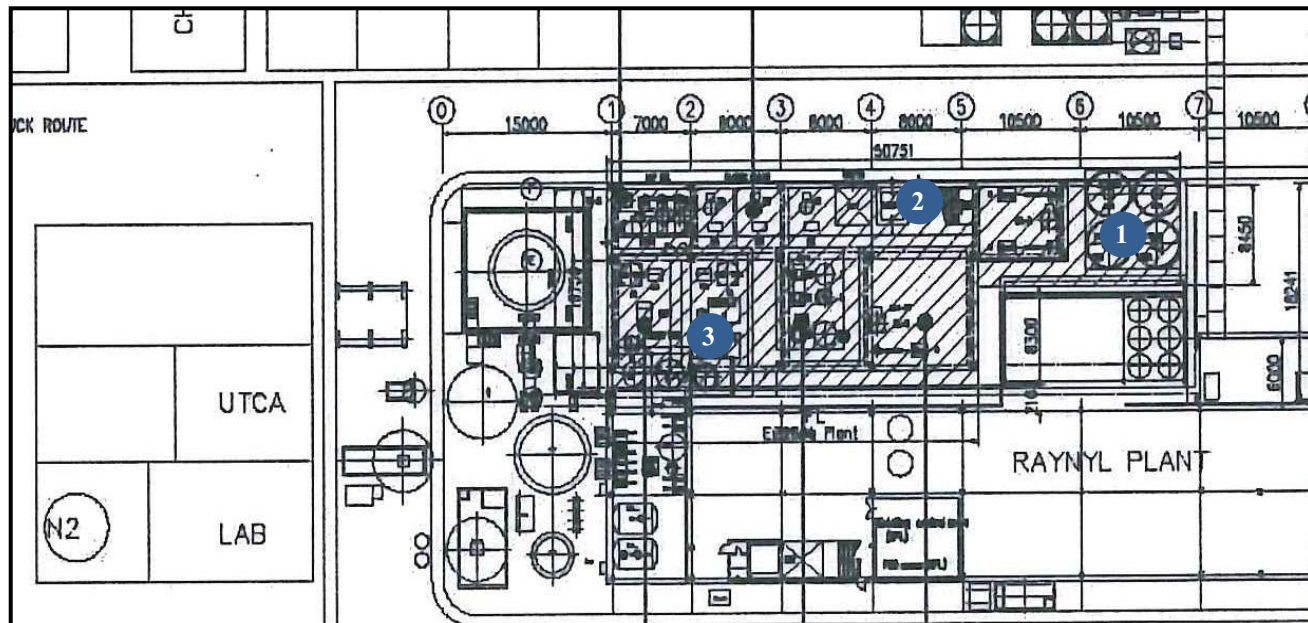
บริเวณกระบวนการอบแห้ง



บริเวณหน่วย Polymerizer

รูปที่ 4.6-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน
โรงงานปัจจุบัน (UNT)
บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)





ตำแหน่งการตรวจวัดของโรง UUCP

- 1 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี
- 2 บริเวณกระบวนการอบแห้ง
- 3 บริเวณหน่วย Polymerizer

รูปที่ 4.6-3 ตำแหน่งการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน
โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)





บริเวณเตรียมสารเคมี



บริเวณกระบวนการอบแห้ง



บริเวณหน่วย Polymerizer

รูปที่ 4.6-4 ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน
โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP)
บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 4.6-1 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

โรงงานปัจจุบัน (UNT) บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทงาน	ผลการตรวจวัดอุณหภูมิ (องศาเซลเซียส)	ค่ามาตรฐาน ^{1/2/} (องศาเซลเซียส)
23 ก.ค. 68	บริเวณเตรียมสารเคมี ^{3/}	เตรียมสารเคมี	21.3	34.0
3 ต.ค. 68			23.0	
23 ก.ค. 68	บริเวณกระบวนการอบแห้ง	Check Sheet	32.5	
3 ต.ค. 68			31.6	
23 ก.ค. 68	บริเวณหน่วย Polymerizer	Check Sheet	30.1	
3 ต.ค. 68			32.1	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย

ในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

3. ^{3/}บริเวณเตรียมสารเคมี เปิดเครื่องปรับอากาศ

ตารางที่ 4.6-2 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทงาน	ผลการตรวจวัดอุณหภูมิ (องศาเซลเซียส)	ค่ามาตรฐาน ^{1/2/} (องศาเซลเซียส)
23 ก.ค. 68	บริเวณเตรียมสารเคมี	เตรียมสารเคมี	29.6	34.0
3 ต.ค. 68			30.8	
23 ก.ค. 68	บริเวณกระบวนการอบแห้ง	Check Sheet	30.2	
3 ต.ค. 68			31.2	
23 ก.ค. 68	บริเวณหน่วย Polymerizer	Check Sheet	31.4	
3 ต.ค. 68			33.2	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย

ในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

ชื่อผู้ตรวจวัดและบันทึก : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์ / บริษัท ชีคอต จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0401-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริภูตินานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

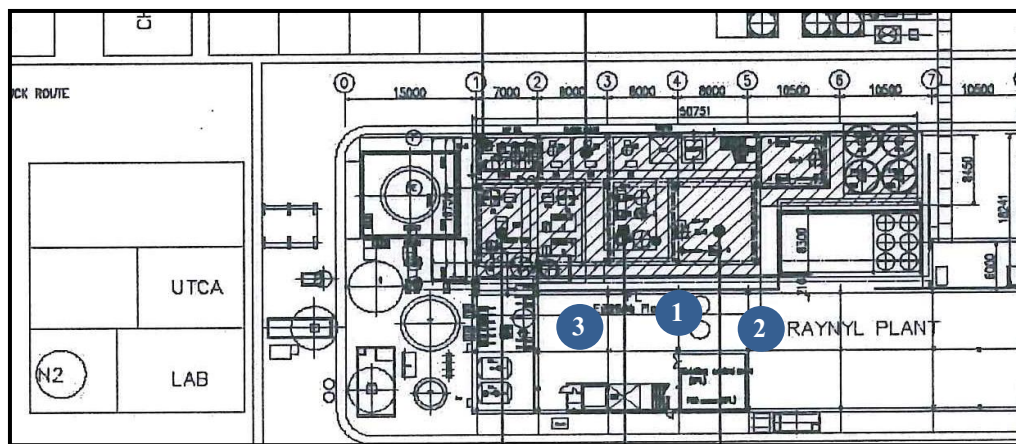
เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานประกอบการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

รูปที่ 4.6-5 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

โรงงานปัจจุบัน (UNT) บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568



ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัดอุณหภูมิ (°C)	
	23 ก.ค. 68	3 ต.ค. 68
1 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี (UNT) ^{3/}	21.3	23.0
2 บริเวณกระบวนการอบแห้ง (UNT)	32.5	31.6
3 บริเวณหน่วย Polymerizer (UNT)	30.1	32.1
ค่าที่กำหนด ^{1/2/}	34	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย

ในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

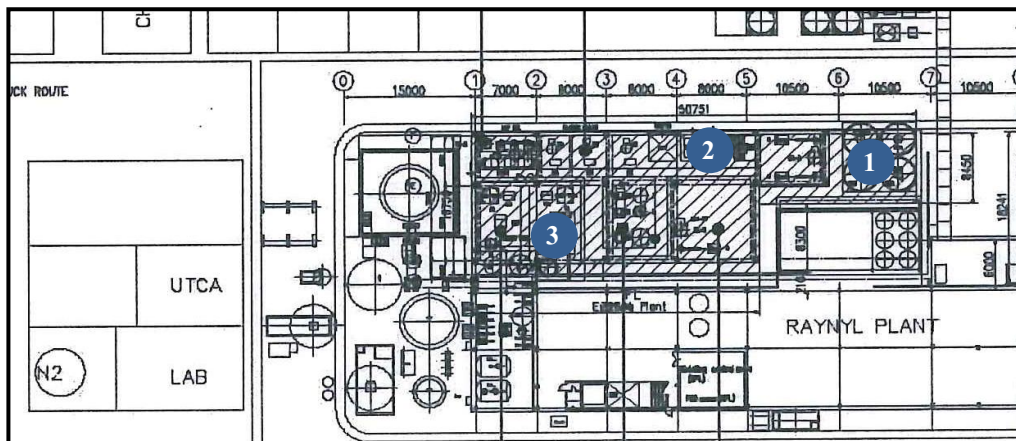
2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

3. ^{3/}บริเวณเตรียมสารเคมี เปิดเครื่องปรับอากาศ

รูปที่ 4.6-6 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568



ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัดอุณหภูมิ (°C)	
	23 ก.ค. 68	3 ต.ค. 68
1 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี (UUCP)	29.6	30.8
2 บริเวณกระบวนการอบแห้ง (UUCP)	30.2	31.2
3 บริเวณหน่วย Polymerizer (UUCP)	31.4	33.2
ค่าที่กำหนด ^{1/2/}	34	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

ตารางที่ 4.6-3 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

โรงงานปัจจุบัน (UNT) บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดอุณหภูมิ (องศาเซลเซียส)		
	บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี ^{3/}	บริเวณกระบวนการอบแห้ง	บริเวณหน่วย Polymerizer
24 ม.ค. 66	17.3	28.4	30.8
18 ต.ค. 66	28.3	31.8	31.3
21 ก.ค. 66	22.4	28.3	29.3
18 ต.ค. 66	27.4	31.2	31.0
18 ม.ค. 67	21.0	28.6	28.6
8 เม.ย. 67	24.9	31.8	31.9
10 ก.ค. 67	26.9	31.8	32.4
21 ต.ค. 67	21.2	31.2	31.6
15 ม.ค. 68	22.6	29.5	29.1
22 เม.ย. 68	23.3	32.4	30.8
23 ก.ค. 68	21.3	32.5	30.1
3 ต.ค. 68	23.0	31.6	32.1
ค่ามาตรฐาน ^{1/2/}	34.0		

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย

ในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

3. ^{3/}บริเวณเตรียมสารเคมี เปิดเครื่องปรับอากาศ

ตารางที่ 4.6-4 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดอุณหภูมิ (องศาเซลเซียส)		
	บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี	บริเวณกระบวนการอบแห้ง	บริเวณหน่วย Polymerizer
24 ม.ค. 66	29.1	27.6	29.7
18 ต.ค. 66	29.5	31.3	31.7
21 ก.ค. 66	27.6	27.5	30.3
18 ต.ค. 66	30.0	31.1	29.5
18 ม.ค. 67	28.9	28.0	32.3
8 เม.ย. 67	33.9	30.9	34.0
10 ก.ค. 67	31.0	30.3	32.3
21 ต.ค. 67	30.5	32.4	33.4
15 ม.ค. 68	29.6	29.4	30.0
22 เม.ย. 68	33.0	31.5	33.2
23 ก.ค. 68	29.6	30.2	31.4
3 ต.ค. 68	30.8	31.2	33.2
ค่ามาตรฐาน ^{1/2/}	34.0		

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย

ในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

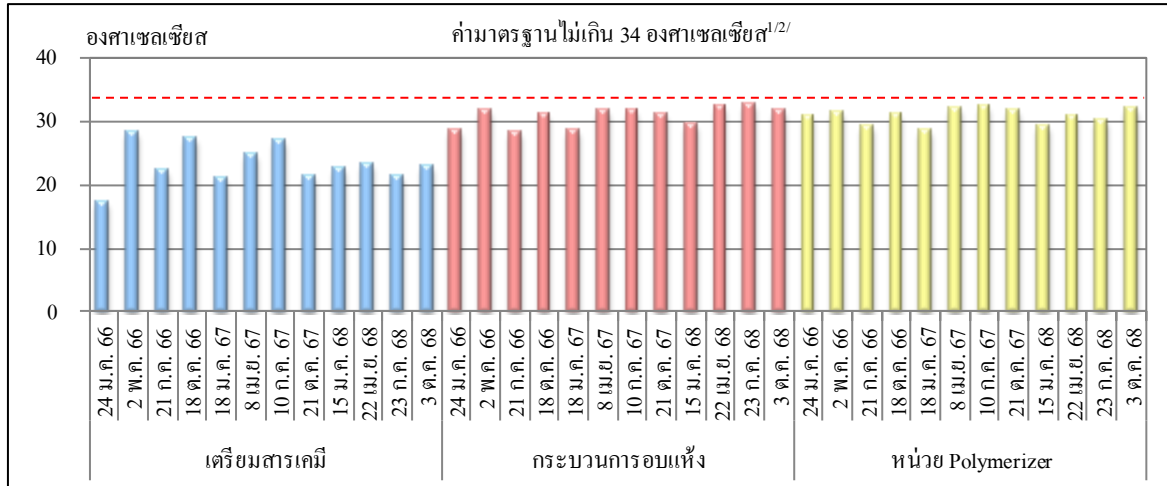
2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

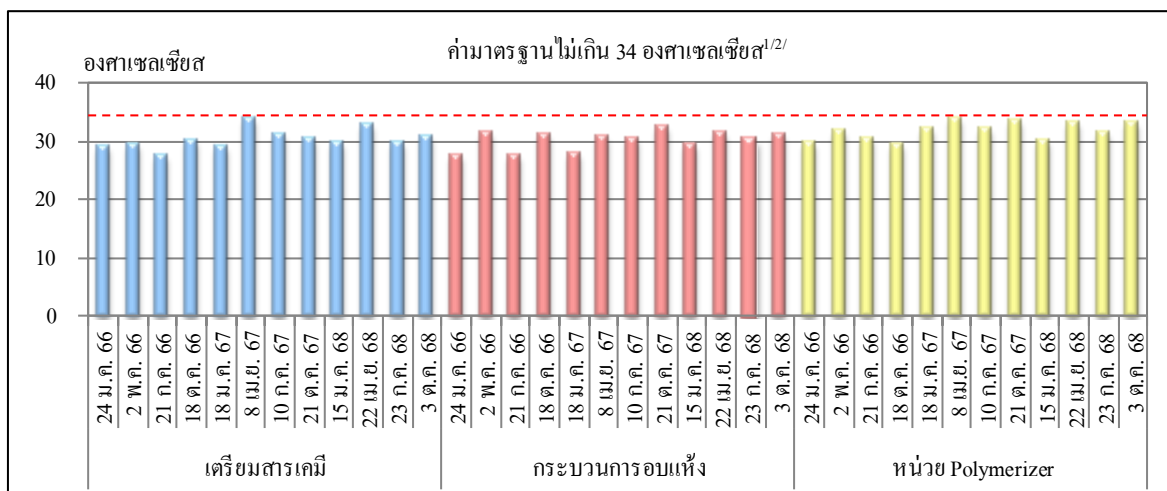
รูปที่ 4.6-7 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตไน ล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



ระดับความร้อนของโรงงานปัจจุบัน (UNT)



ระดับความร้อนของโรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP)

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย

ในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

4.6.2 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน โดยดำเนินการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี และตรวจวัดไอคาโปรแลคตัม บริเวณกระบวนการอบแห้ง และบริเวณหน่วยตัดเม็ด หรือตัดเม็ดได้น้ำ ปีละ 4 ครั้ง

4.6.2.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ของโครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 สามารถสรุปผลได้ดังนี้

(1) โรงงานปัจจุบัน (UNT) ดำเนินการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม จำนวน 1 บริเวณ คือ บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี และดำเนินการตรวจวัดไอคาโปรแลคตัม จำนวน 1 บริเวณ คือ บริเวณกระบวนการอบแห้ง ในวันที่ 23 กรกฎาคม และ 3 ตุลาคม พ.ศ.2568 สำหรับบริเวณหน่วยตัดเม็ดไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากโรงงานได้มีการปรับปรุงกระบวนการผลิต และเพิ่มคุณภาพของผลิตภัณฑ์ ไนลอน-6 ให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น โดยเป็นการเปลี่ยนแปลงเทคโนโลยีกระบวนการตัดเม็ด เป็นการตัดเม็ดได้น้ำ (Under Water Strand Granulator) จึงมีการยกเลิกอุปกรณ์บางตัวในกระบวนการตัดเม็ด ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ดังแสดงในรูปที่ 4.6-8 และ 4.6-9 ตามลำดับ สามารถสรุปได้ดังนี้

- ฝุ่นละอองรวม
 - บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี พบค่า น้อยกว่า 0.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ทั้ง 2 ครั้ง
- ไอคาโปรแลคตัม
 - บริเวณกระบวนการอบแห้ง พบค่า น้อยกว่า 0.02 ส่วนในล้านส่วน ทั้ง 2 ครั้ง

(2) โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) ดำเนินการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม จำนวน 1 บริเวณ คือ บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี และดำเนินการตรวจวัดไอคาโปรแลคตัม จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณกระบวนการอบแห้ง และบริเวณหน่วยตัดเม็ดได้น้ำ ในวันที่ 23 กรกฎาคม และ 3 ตุลาคม พ.ศ.2568 ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ดังแสดงในรูปที่ 4.6-10 และ 4.6-11 ตามลำดับ สามารถสรุปได้ดังนี้

- ฝุ่นละอองรวม
 - บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี พบค่า น้อยกว่า 0.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ทั้ง 2 ครั้ง
- ไอคาโปรแลคตัม
 - บริเวณกระบวนการอบแห้ง พบค่า น้อยกว่า 0.02 ส่วนในล้านส่วน ทั้ง 2 ครั้ง
 - บริเวณหน่วยตัดเม็ดได้น้ำ พบค่า น้อยกว่า 0.02 และ 0.07 ส่วนในล้านส่วน

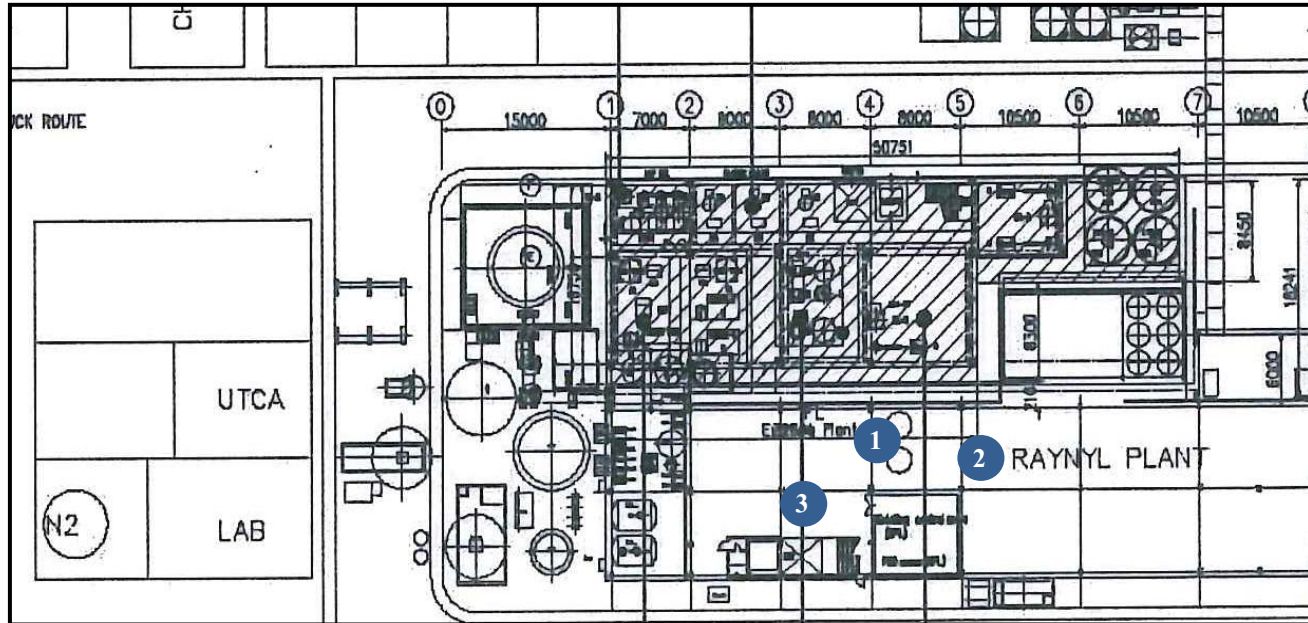
เมื่อนำค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมที่ตรวจพบทั้งหมด มาเปรียบเทียบกับค่า PEL-TWA ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับค่ามาตรฐานของไอคาโปรแลคตัมในพื้นที่ทำงานยังไม่มีกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.6-5 ถึง 4.6-6 และรูปที่ 4.6-12 และ 4.6-13

4.6.2.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี และตรวจวัดไอคาโปรแลคตัม บริเวณกระบวนการอบแห้ง และบริเวณหน่วยตัดเม็ด หรือตัดเม็ดได้น้ำ พบว่า ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมในพื้นที่ทำงานมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม (สารเคมี) (พ.ศ.2520) และค่า PEL-TWA ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร สำหรับค่ามาตรฐานของไอคาโปรแลคตัมในพื้นที่ทำงาน ยังไม่มีกำหนด

รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.6-7 ถึง 4.6-8 และรูปที่ 4.6-14



ตำแหน่งการตรวจวัดของโรง UNT

- 1 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี
- 2 บริเวณกระบวนการอบแห้ง
- 3 บริเวณหน่วยตัดเม็ด

รูปที่ 4.6-8 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน
โรงงานปัจจุบัน (UNT) บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)





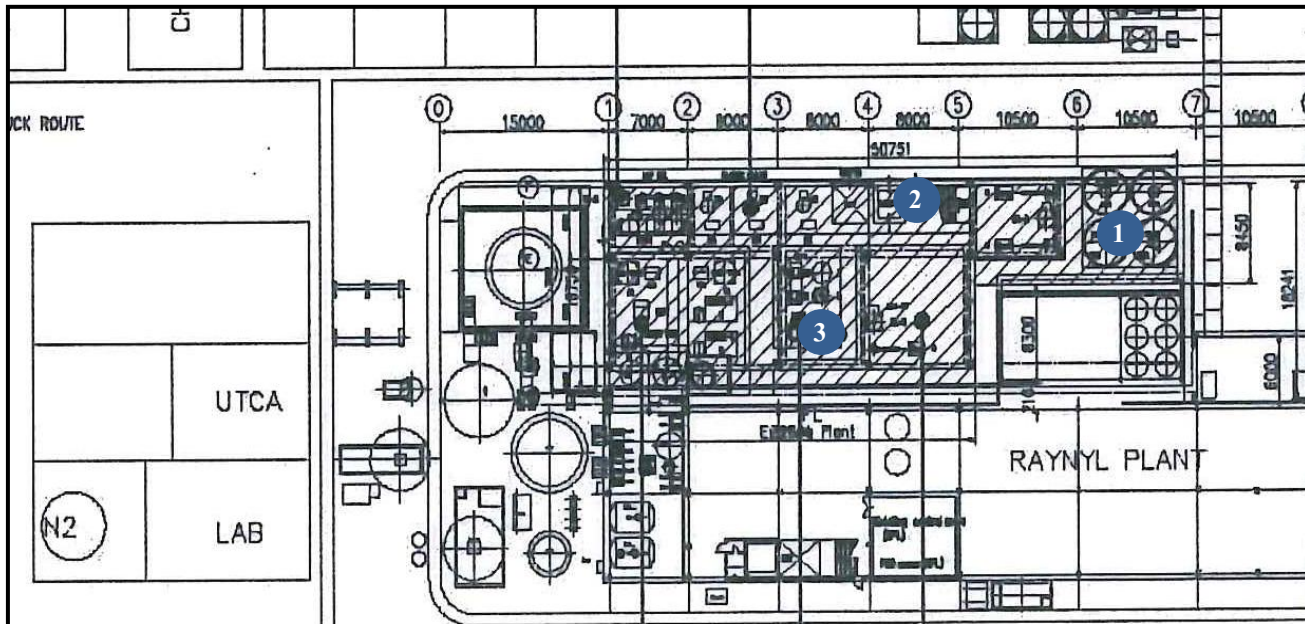
บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี



บริเวณกระบวนการอบแห้ง

รูปที่ 4.6-9 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน
โรงงานปัจจุบัน (UNT)
บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)





ตำแหน่งการตรวจวัดของโรง UUCP

- 1 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี
- 2 บริเวณกระบวนการอบแห้ง
- 3 บริเวณหน่วยตัดเม็ดได้น้ำ

รูปที่ 4.6-10 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน
โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)





บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี



บริเวณกระบวนการอบแห้ง



บริเวณหน่วยตัดเม็ดไดน้ำ

รูปที่ 4.6-11 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน
โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP)
บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 4.6-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

โรงงานปัจจุบัน (UNT) บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ดัชนีคุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน
บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี	23 ก.ค. 68	ฝุ่นละอองรวม	mg/m ³	ND (<0.25)	15 ^{1/}
	3 ต.ค. 68	ฝุ่นละอองรวม	mg/m ³	ND (<0.25)	15 ^{1/}
บริเวณกระบวนการอบแห้ง	23 ก.ค. 68	ไอ Caprolactam	ppm	ND (<0.02)	- ^{2/}
	3 ต.ค. 68	ไอ Caprolactam	ppm	ND (<0.02)	- ^{2/}

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่า PEL-TWA ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)2. ^{2/}ค่ามาตรฐานไอ Caprolactam ในพื้นที่ทำงานยังไม่มีกำหนด

3. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ตารางที่ 4.6-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ดัชนีคุณภาพอากาศใน สถานประกอบการ	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน
บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี	23 ก.ค. 68	ฝุ่นละอองรวม	mg/m ³	ND (<0.25)	15 ^{1/}
	3 ต.ค. 68	ฝุ่นละอองรวม	mg/m ³	ND (<0.25)	15 ^{1/}
บริเวณกระบวนการอบแห้ง	23 ก.ค. 68	ไอ Caprolactam	ppm	ND (<0.02)	- ^{2/}
	3 ต.ค. 68	ไอ Caprolactam	ppm	ND (<0.02)	- ^{2/}
บริเวณหน่วยคัดเมล็ดได้น้ำ	23 ก.ค. 68	ไอ Caprolactam	ppm	ND (<0.02)	- ^{2/}
	3 ต.ค. 68	ไอ Caprolactam	ppm	0.07	- ^{2/}

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่า PEL-TWA ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)2. ^{2/}ค่ามาตรฐานไอ Caprolactam ในพื้นที่ทำงานยังไม่มีกำหนด

3. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ชื่อผู้ตรวจวัด/ผู้บันทึก : นายจิรวัฒน์ โคตรคำหาญ / บริษัท ชีคอต จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0201-03-2565-0049

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวธรรมเพ็ญ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

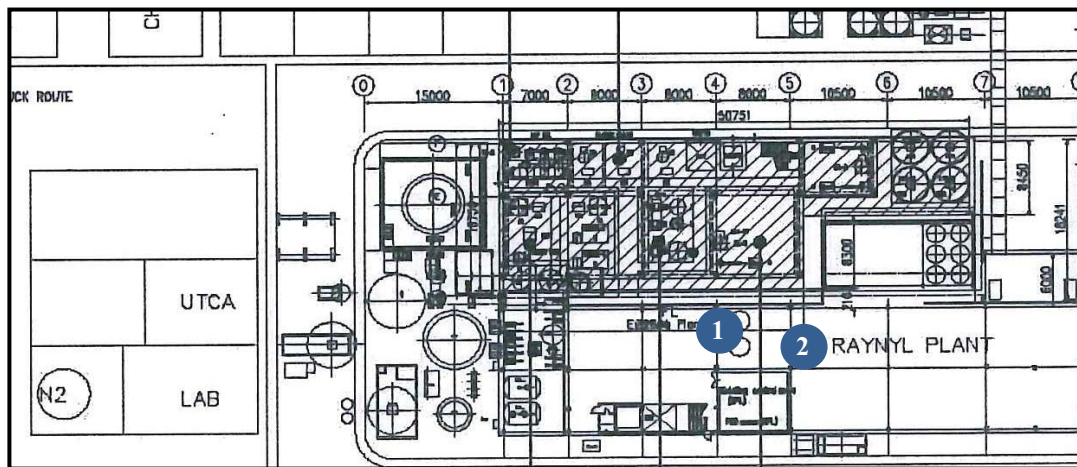
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรนภา บุตรธรรม ใบอนุญาตเลขที่ : 0202-03-2565-0034

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่ามาตรฐาน

รูปที่ 4.6-12 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

โรงงานปัจจุบัน (UNT) บริษัท อุเบะ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568



ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัดอุณหภูมิ (°C)			
	ฝุ่นละอองรวม		ไอ Caprolactam	
	23 ก.ค. 68	3 ต.ค. 68	23 ก.ค. 68	3 ต.ค. 68
1 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี (UNT)	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-
2 บริเวณกระบวนการอบแห้ง (UNT)	-	-	ND (<0.02)	ND (<0.02)
ค่าที่กำหนด	15 ^{1/}		2 ^{2/}	

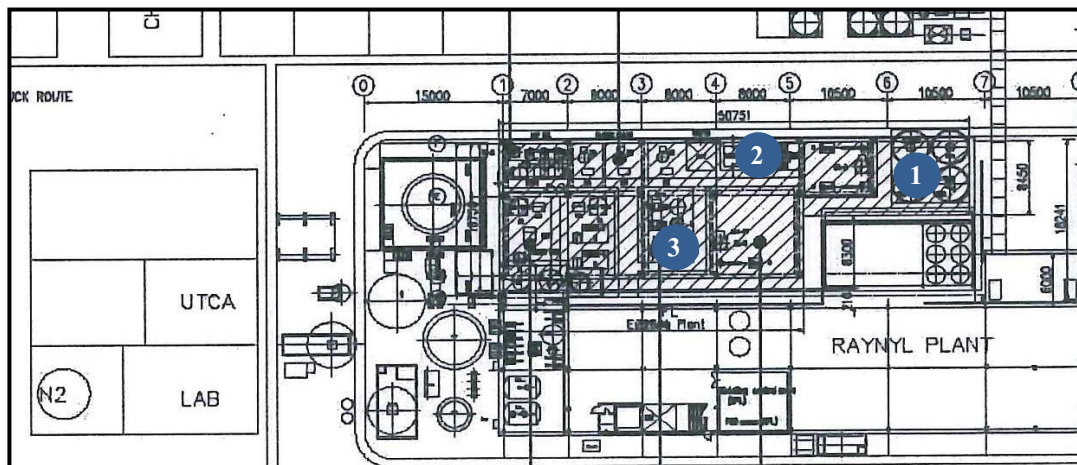
หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่า PEL-TWA ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)2. ^{2/}ค่ามาตรฐานไอ Caprolactam ในพื้นที่ทำงานยังไม่มีกำหนด

3. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

รูปที่ 4.6-13 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568



ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัดอุณหภูมิ (°C)			
	ฝุ่นละอองรวม		ไอ Caprolactam	
	23 ก.ค. 68	3 ต.ค. 68	23 ก.ค. 68	3 ต.ค. 68
1 บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี (UUCP)	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-
2 บริเวณกระบวนการอบแห้ง (UUCP)	-	-	ND (<0.02)	ND (<0.02)
3 บริเวณหน่วยตัดเม็ดไดน้ำ (UUCP)	-	-	ND (<0.02)	0.07
ค่าที่กำหนด	15 ^{1/}		- ^{2/}	

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่า PEL-TWA ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)2. ^{2/} ค่ามาตรฐานไอ Caprolactam ในพื้นที่ทำงานยังไม่มีกำหนด

3. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ตารางที่ 4.6-7 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

โรงงานปัจจุบัน (UNT) บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น	
	ฝุ่นละอองรวม (mg/m ³)	ไอ Caprolactam (ppm)
	เตรียมสารเคมี	กระบวนการอบแห้ง
24 ม.ค. 66	ND (<0.25)	0.03
18 ต.ค. 66	ND (<0.25)	ND (<0.02)
21 ก.ค. 66	1.67	ND (<0.02)
18 ต.ค. 66	ND (<0.25)	ND (<0.02)
18 ม.ค. 67	ND (<0.25)	ND (<0.02)
8 เม.ย. 67	ND (<0.25)	ND (<0.02)
10 ก.ค. 67	ND (<0.25)	ND (<0.02)
21 ต.ค. 67	ND (<0.25)	0.02
15 ม.ค. 68	ND (<0.25)	ND (<0.02)
22 เม.ย. 68	ND (<0.25)	ND (<0.02)
23 ก.ค. 68	ND (<0.25)	ND (<0.02)
3 ต.ค. 68	ND (<0.25)	ND (<0.02)
ค่ามาตรฐาน	15 ^{1/}	- ^{2/}

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่า PEL-TWA ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)2. ^{2/}ค่ามาตรฐานไอ Caprolactam ในพื้นที่ทำงานยังไม่มีกำหนด

3. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ตารางที่ 4.6-8 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

โรงงานเพิ่มกำลังการผลิต (UUCP) บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น		
	ฝุ่นละอองรวม (mg/m ³)	ไอ Caprolactam (ppm)	
		กระบวนการอบแห้ง	หน่วยตัดเม็ด (ใต้น้ำ)
24 ม.ค. 66	ND (<0.25)	0.05	0.07
18 ต.ค. 66	ND (<0.25)	ND (<0.02)	0.07
21 ก.ค. 66	ND (<0.25)	ND (<0.02)	0.02
18 ต.ค. 66	ND (<0.25)	ND (<0.02)	0.07
18 ม.ค. 67	ND (<0.25)	ND (<0.02)	0.02
8 เม.ย. 67	ND (<0.25)	ND (<0.02)	ND (<0.02)
10 ก.ค. 67	ND (<0.25)	0.02	0.04
21 ต.ค. 67	ND (<0.25)	ND (<0.02)	ND (<0.02)
15 ม.ค. 68	ND (<0.25)	ND (<0.02)	ND (<0.02)
22 เม.ย. 68	ND (<0.25)	ND (<0.02)	ND (<0.02)
23 ก.ค. 68	ND (<0.25)	ND (<0.02)	ND (<0.02)
3 ต.ค. 68	ND (<0.25)	ND (<0.02)	0.07
ค่ามาตรฐาน	15 ^{1/}	- ^{2/}	

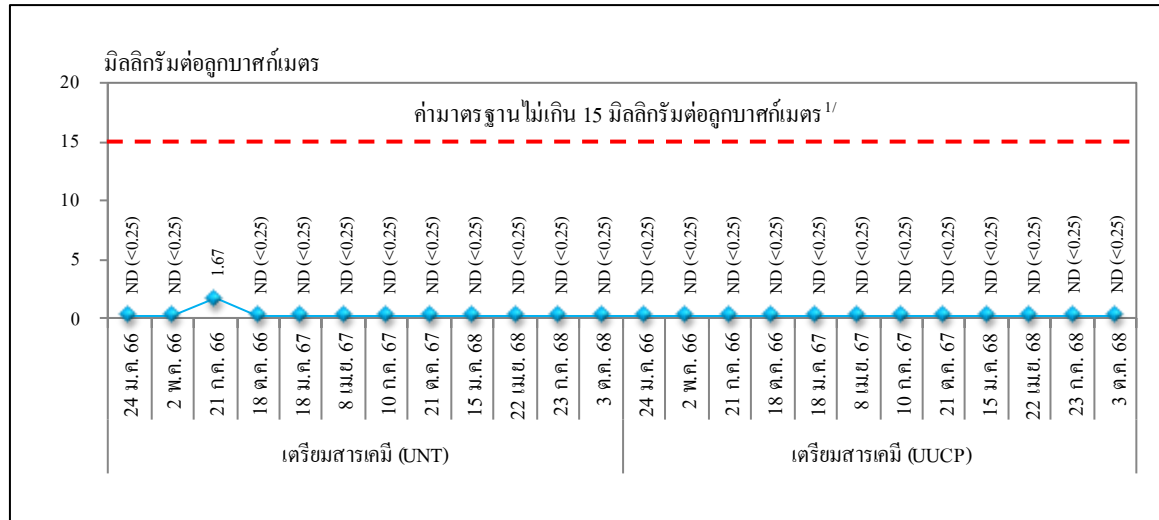
หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่า PEL-TWA ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)2. ^{2/}ค่ามาตรฐานไอ Caprolactam ในพื้นที่ทำงานยังไม่มีกำหนด

3. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

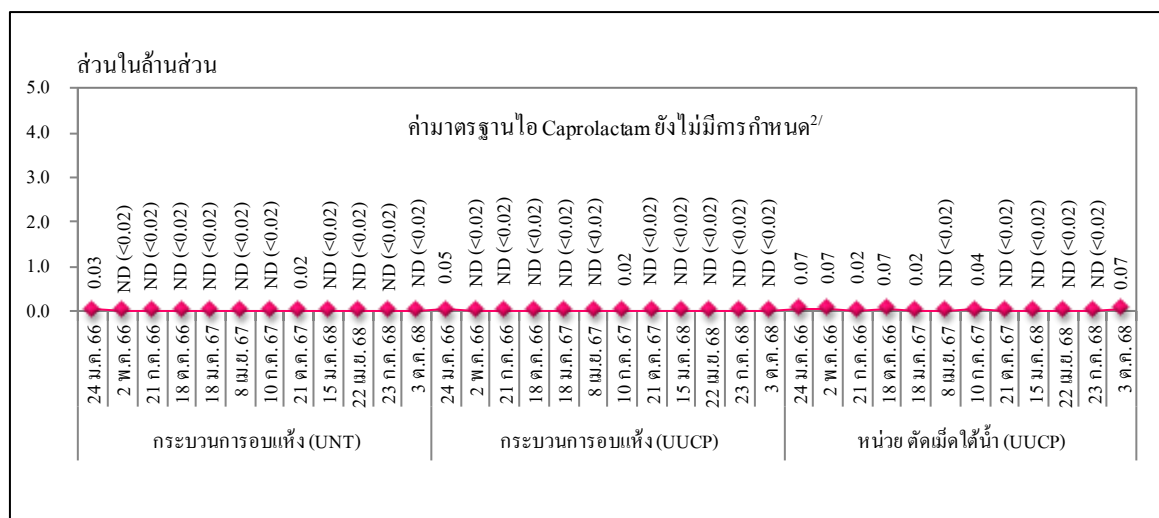
รูปที่ 4.6-14 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



ฝุ่นละอองรวม



ไอ Caprolactam

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่า PEL-TWA ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)2. ^{2/} ค่ามาตรฐานไอ Caprolactam ในพื้นที่ทำงานยังไม่มีกำหนด

3. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

4.6.3 การตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน โดยแพทย์ทางอาชีวเวชศาสตร์ โดยดำเนินการตรวจร่างกายทั่วไป X-ray ปอดและหัวใจ ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) ตรวจระดับน้ำตาลและไขมันในเลือด สมรรถภาพการทำงานของตับ ไต และปอด ตรวจหากรดยูริกในเลือด ตรวจวัดสายตาเบื้องต้น ตรวจหากรูปเลือด และตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) มีการรับพนักงานใหม่ จำนวน 1 คน และได้ทำการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.10

4.6.4 การตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี โดยแพทย์ทางอาชีวเวชศาสตร์ ซึ่งดำเนินการตรวจร่างกายทั่วไป (PE) ภาพถ่ายรังสีทรวงอก (CXR) ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ ไต และปอด และตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการตรวจร่างกายทั่วไป (PE) ภาพถ่ายรังสีทรวงอก (CXR) ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ ตรวจการทำงานของตับ ไต และปอด และตรวจสมรรถภาพการได้ยิน สำหรับในปี พ.ศ.2568 ได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพให้แก่พนักงาน ระหว่างวันที่ 4 กรกฎาคม ถึง 31 ตุลาคม พ.ศ.2568 เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.10

4.6.5 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

มาตรการกำหนดให้มีการจดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ การสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นและวิธีการแก้ไข/ป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ ทุกครั้งที่มียุบัติเหตุ ภายในพื้นที่โรงงานทั้งหมด ตลอดช่วงดำเนินการ

โรงงานได้มีการจดบันทึกสถิติอุบัติเหตุของพนักงาน โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้น รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.6-9 และภาคผนวก ก.2

ตารางที่ 4.6-9 สรุปสถิติอุบัติเหตุจากการทำงาน

โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

ประเภทของอุบัติเหตุ	ความถี่ของอุบัติเหตุ	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ
อุบัติเหตุบาดเจ็บจนถึงขั้น หยุดงาน	0	-	0
อุบัติเหตุบาดเจ็บ รักษาที่ โรงพยาบาล ไม่หยุดงาน	0	-	3
อุบัติเหตุบาดเจ็บ รักษาที่ ห้องพยาบาล ไม่หยุดงาน	0	-	2
อุบัติเหตุระเบิดเพลิงไหม้	0	-	0
อุบัติเหตุสารเคมีรั่วไหล	0	-	0
อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย มากกว่า 50,000 บาท	0	-	1

หมายเหตุ: เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ เป็นเป้าหมายรวมของกลุ่มบริษัทอุเบะ (ประเทศไทย)

4.7 สภาพเศรษฐกิจ-สังคม

4.7.1 การสำรวจความคิดเห็น

มาตรการกำหนดให้ทำการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนและหน่วยงานที่อยู่โดยรอบโครงการ โดยเฉพาะโรงเรียน วัด โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล ด้วยการสัมภาษณ์ตามแบบสอบถาม เพื่อรับฟังข้อร้องเรียน และผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ บริเวณชุมชนใกล้เคียงโรงงาน ได้แก่ บริเวณบ้านตะพง (หมู่ที่ 4 ตำบลตะพง) และบริเวณบ้านวัดเนินพุดรา (หมู่ที่ 5 ตำบลเชิงเนิน) อยู่ใกล้เคียงกับวัดปลวกเกตุ ปีละ 1 ครั้ง

การสำรวจความคิดเห็นของชุมชนต่อการดำเนินงาน ของโครงการเพิ่มกำลังการผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ประจำปี พ.ศ.2568 ได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ระหว่างวันที่ 15 สิงหาคม ถึง 15 กันยายน พ.ศ.2568 เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ค.3

4.7.2 การรวบรวมบันทึกข้อร้องเรียน

มาตรการกำหนดให้ทำการรวบรวมบันทึกข้อร้องเรียน สรุปสาเหตุ และแนวทางการจัดการแก้ไขข้อร้องเรียน บริเวณชุมชนและหน่วยงานที่อยู่โดยรอบโรงงาน ทุก 6 เดือน

โรงงานจัดให้มีการรวบรวมบันทึกข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนและหน่วยงานที่อยู่โดยรอบโรงงาน โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ไม่มีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.33

4.8 การระบายสารมลพิษทางอากาศจากโรงงาน

มาตรการกำหนดให้มีการรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Hot Oil Heater ให้ชุมชนที่เกี่ยวข้องได้รับทราบผ่านช่องทางสาธารณะ 2 ช่องทาง เช่น ดิจบอร์ดและการแจ้งผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 4 ตำบลตะพง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตะพง ทุก 6 เดือน

โรงงานได้รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Hot Oil Heater ให้ชุมชนที่เกี่ยวข้องได้รับทราบทุกครั้ง โดยการติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ ซึ่งผลการตรวจวัดในเดือนกรกฎาคม พ.ศ.2568 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

4.9 การเฝ้าระวังทางสุขภาพ

มาตรการกำหนดให้มีการรวบรวมข้อมูลสุขภาพของประชาชน จากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ ตำบลตะพงและ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองจอก เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบทางสุขภาพของประชาชน ในพื้นที่ ปีละ 1 ครั้ง

โรงงานได้ดำเนินการรวบรวมข้อมูลสุขภาพของประชาชน จากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ ตำบลตะพงและ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองจอก เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบทางสุขภาพของประชาชน ในเดือนธันวาคม พ.ศ.2568 เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.9-1 และ 4.9-2

ตารางที่ 4.9-1 จำนวนผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค)
จากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

ลำดับ	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวนผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (ราย)												
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม
1	โรคติดเชื้อและปรสิต	7	8	7	4	6	15	15	27	37	14	15	8	163
2	เนื้องอก (รวมมะเร็ง)	1	0	3	2	1	2	2	3	2	0	0	0	16
3	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน	0	0	2	0	0	5	0	0	1	0	0	0	8
4	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม	150	70	67	74	85	77	66	33	116	33	36	39	846
5	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม	0	2	2	2	1	0	1	37	14	1	1	4	65
6	โรกระบบประสาท	1	1	2	0	2	1	1	1	0	3	2	0	14
7	โรคตาส่วนประกอบของตา	5	4	10	5	7	4	12	4	5	5	8	0	69
8	โรคหูและปุ่มกกหู	1	1	1	1	2	2	2	3	2	0	0	0	15
9	โรกระบบไหลเวียนเลือด	152	95	78	58	52	49	38	29	113	66	65	48	843
10	โรกระบบหายใจ	61	42	32	30	47	31	32	40	54	50	37	44	500
11	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก	199	177	166	127	139	99	140	152	178	148	128	60	1,713
12	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง	14	6	9	12	13	20	6	17	23	6	10	6	142
13	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม	154	130	147	111	62	81	119	88	80	52	42	27	1,093
14	โรกระบบสืบพันธุ์รวมปัสสาวะ	2	0	1	0	1	0	2	0	2	0	1	1	10
15	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

ตารางที่ 4.9-1 (ต่อ)

ลำดับ	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวนผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (ราย)												
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม
16	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วัน หลังคลอด)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
17	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิด และโครโมโซมผิดปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4	1	0	5
18	อาการ/อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิก และทางห้องปฏิบัติการที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	91	108	230	97	75	103	189	79	89	78	65	101	1,305
19	การเป็นพิษ และผลที่ตามมา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
20	อุบัติเหตุจากการขนส่ง และผลที่ตามมา	2	2	3	0	2	3	2	3	4	3	3	4	31
21	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย	9	12	15	14	13	14	18	12	16	10	8	12	153
รวม		849	658	775	537	508	506	645	528	736	473	422	354	6,991

ที่มา : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตะพง พ.ศ.2568

ตารางที่ 4.9-2 จำนวนผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค)
จากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล บ้านหนองจอก อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

ลำดับ	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวนผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (ราย)												
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม
1	โรคติดเชื้อและปรสิต	1	2	1	5	3	1	5	8	9	4	2	1	42
2	เนื้องอก (รวมมะเร็ง)	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1
3	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน	0	1	1	0	1	0	0	0	1	0	0	1	5
4	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม	55	70	85	63	32	83	49	54	76	57	48	72	744
5	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม	1	2	3	1	1	5	0	1	4	0	0	3	21
6	โรกระบบประสาท	1	0	0	2	1	0	0	1	2	0	2	0	9
7	โรคดรรวมส่วนประกอบของตา	8	8	6	11	4	6	3	4	4	7	4	5	70
8	โรคหูและปุ่มกกหู	0	0	3	1	2	0	0	2	3	0	2	2	15
9	โรกระบบไหลเวียนเลือด	43	51	47	40	27	59	35	44	54	49	39	55	543
10	โรกระบบหายใจ	78	59	54	41	52	50	38	43	42	48	49	44	598
11	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก	40	43	51	29	22	36	41	25	40	53	40	33	453
12	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง	5	6	8	2	5	7	7	7	5	2	6	7	67
13	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อยึดเสริม	25	29	21	21	16	26	17	24	22	26	27	14	268
14	โรกระบบสืบพันธุ์รวมปัสสาวะ	3	15	9	4	7	17	6	8	16	7	6	16	114
15	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

ตารางที่ 4.9-2 (ต่อ)

ลำดับ	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวนผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (ราย)												
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม
16	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วัน หลังคลอด)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
17	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิด และโครโมโซมผิดปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
18	อาการ/อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิก และทางห้องปฏิบัติการที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	26	28	30	22	22	38	24	38	37	37	31	40	373
19	การเป็นพิษ และผลที่ตามมา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
20	อุบัติเหตุจากการขนส่ง และผลที่ตามมา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
21	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย	3	2	0	1	0	1	3	1	2	0	0	1	14
รวม		289	316	319	243	195	330	228	260	317	290	256	294	3,337

ที่มา : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล บ้านหนองจอก พ.ศ.2568